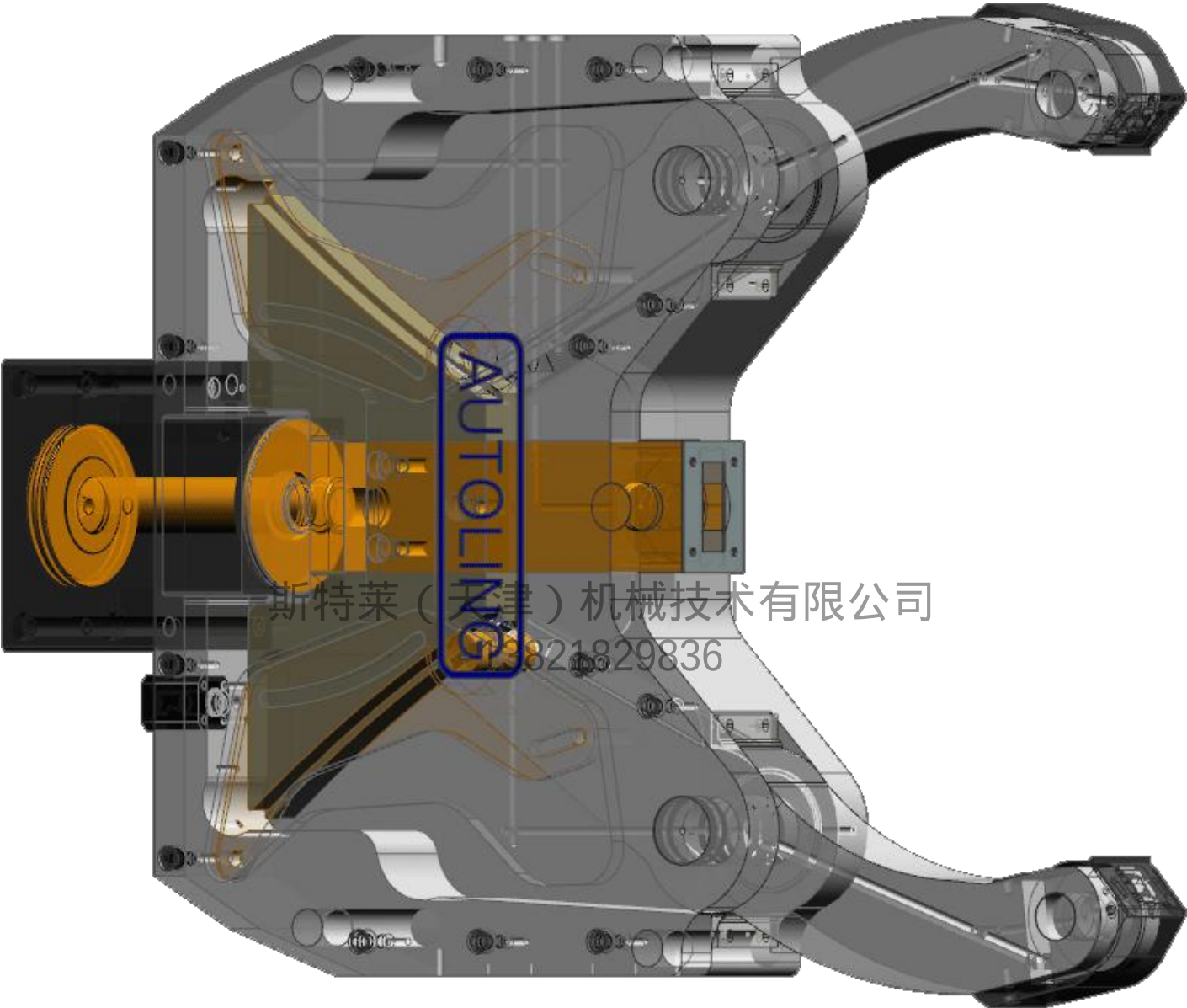
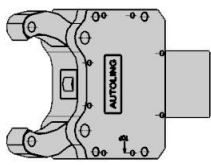
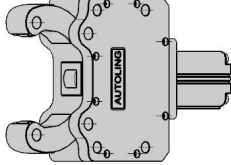
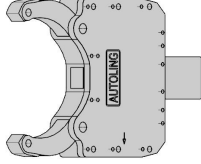
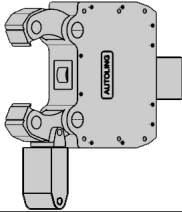
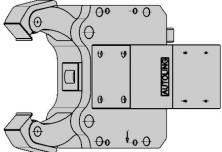
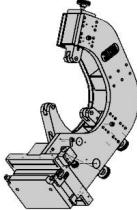
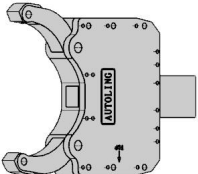
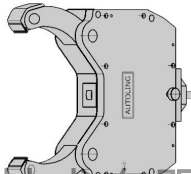
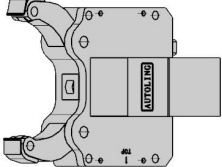
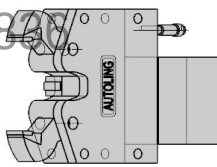
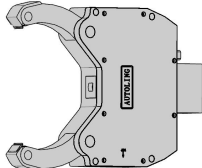
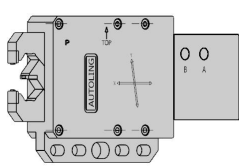
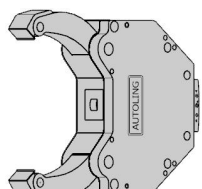
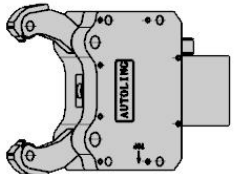




斯特莱（天津）机械技术有限公司
13821829836

油壓自定心中心架

產品目錄

	TSC 自定心中心架 標準型、大夾持 範圍：4-630mm 7 頁		SAP 氣動自定心中心架 全密封設計 小體積、高速度、高精度 可編程、自動化線 範圍：4-310mm 可非標定制 15 頁
	SCR 精密型 本體全密封、低維護 可編程、自動化線使用 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：4-1200mm 8 頁		SHD 重型自定心中心架（承重：5T-40T） 大夾持超重工件 本體全密封、高精度 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：100-1200mm 可非標定制 16 頁
	SCR-B 油缸側置中心架 本體全密封、低維護 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 尺寸小、結構緊湊 範圍：4-630mm 9 頁		HCR/HCS（薄壁加工） 精密手動中心架 操作簡單、無維護 滾輪式或夾持塊 夾持範圍按機床尺寸定制 可非標定制 17 頁
	SCR-A 大轉角自定心中心架 大轉角手臂、垂直上下料 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：4-460mm 10 頁		HCH（薄壁加工） 精密手動自定心中心架 全密封、安裝尺寸小夾持範圍大 操作簡單、低維護 可帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能（選項） 範圍：4-1050mm 可非標定制 18 頁
	SCR-AB 大轉角側置油缸中心架 大轉角手臂、垂直上下料 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：4-460mm 11 頁		GSP 磨削中心架 本體全密封 帶油氣潤滑，防水、防粉塵，冷卻功能 可跟隨磨削 可非標定制 20 頁
	TC 緊湊自定心中心架 整體小巧、超大夾持 本體全密封、低維護 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：65-1200mm 可非標定制 12 頁		GC 伸縮微調式中心架 本體全密封、高精度 手臂可伸縮、可跟隨磨削 帶水平和垂直微調功能 帶油氣潤滑，防水防粉塵，冷卻功能 可非標定制 21 頁
	TCX 超緊湊自定心中心架 機體全密封設計 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：75-810mm 可非標定制 13 頁		客戶安裝國例 22-25 頁
	SCT 曲軸、凸輪軸中心架 全密封、窄臂設計 可編程、帶接近開關 帶噴水/氣防鐵屑、冷卻功能 範圍：10-350mm 可非標定制 14 頁		

備注：以上規格均可非標定制。

油壓中心架結構特點

傳統中心架是兩點或三點支撐，通過手動調節中心，精度往往取決於操作人的經驗，自動化效率低、報廢品多，滿足不了現代數控機床、自動化設備高精度高效率的加工要求，而 AUTOLING（歐特林）油壓自定心中心架具有三個滾輪分別在圓的 120 度的角度上固定工件，三個滾輪之間始終都能同時、同速、同心、同壓的圍繞壹個同心圓行進，其內部有兩個高精密對稱的凸輪面，行進時兩個面帶動搖臂同心、同速、同時移動，而三個滾輪可在任意夾持範圍內，始終保持自動定心（圖 1）。

AUTOLING（歐特林）油壓自定心中心架整體內部均採用全密封設計，防止冷卻液、粉塵等進入，手動與全自動集中潤滑系統，冷卻液和壓縮氣體可有效清潔工件表面鐵屑，防止工件表面出現壓痕，壓縮氣體並能保證內部清潔，運行部件精度高、壽命長（圖 2）。

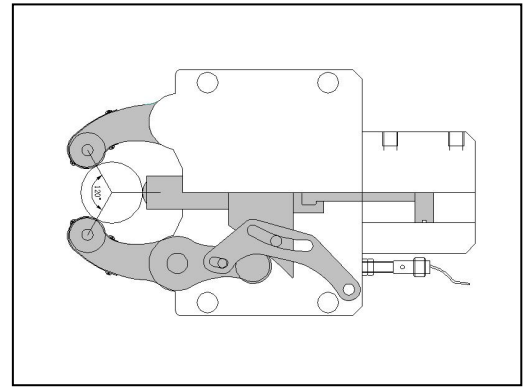


圖 1 中心架結構圖

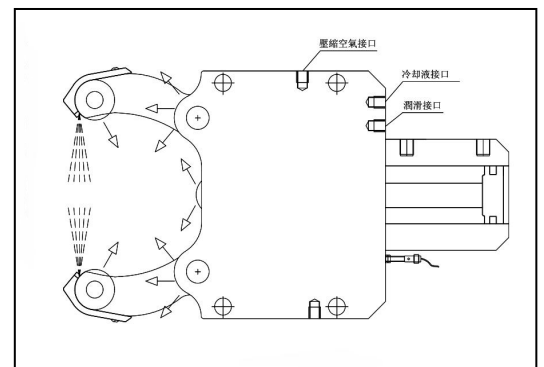


圖 2 壓縮空氣/冷卻液防護

斯特萊（天津）机械技术有限公司

應用範圍

13821829836

當數控機床工件長度跟直徑之比大於 25 倍時，稱為細長軸。由於細長軸本身剛性差，因此，在車削過程中會出現下列問題：

工件受切削力、自重和旋轉時離心力的作用，會產生彎曲、振動或振刀（圖 3），嚴重影響其圓柱度和表面粗糙度。

在切削過程中，工件受熱伸長產生彎曲變形，車削就很難進行，嚴重時會使工件在頂尖卡住。

因此，車細長軸是壹種難度較大的加工工藝。雖然車細長軸的難度較大，但它也有壹定的規律性。主要抓住中心架和跟刀架的使用、解決工件熱變形伸長以及合理選擇車刀形狀三個關鍵技術，問題就迎刃而解了（圖 4）。

中心架是數控機床的隨機附件，在車剛性差的細長軸時，不能穿過車床主軸孔的粗長工件和孔與外圓同軸度要求較高的細長軸時，往往採用中心架來增強剛性或保證同軸度。

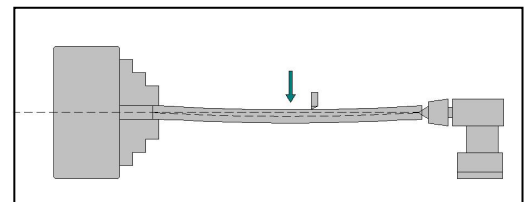


圖 3 未使用中心架

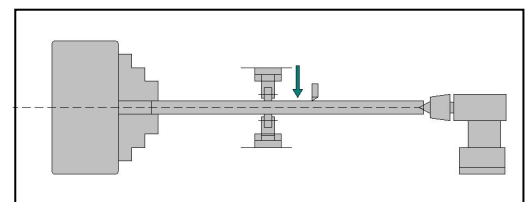


圖 4 使用中心架

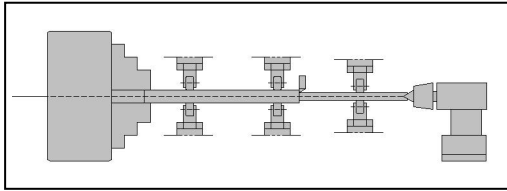


圖 5 多臺中心架應用

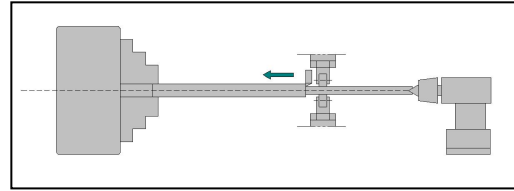


圖 6 跟刀式中心架應用

安裝形式

AUTOLING（歐特林）油壓中心架是經過多年的設計、生產和使用中發展起來的，它適合安裝在任何一款數控機床、普通車床和 CNC 機床上，不論斜導軌、平床導軌、線軌及垂直導軌等安裝均需一臺固定支架或者可滑動支架，並可根據客戶零件的加工要求進行編程自動化控制。

許多車床製造商提供支架選擇，如果沒有支架的話，我們可以為任何一臺車床設計提供適合的支架。

如果提供所有的機床參數和加工零件的細節要求，我們也可提供專用支架來配合特殊的加工。

另外，在標準的 AUTOLING（歐特林）中心架上需要特殊設計的話，你需要聯繫我們的工程師來進行技術討論。

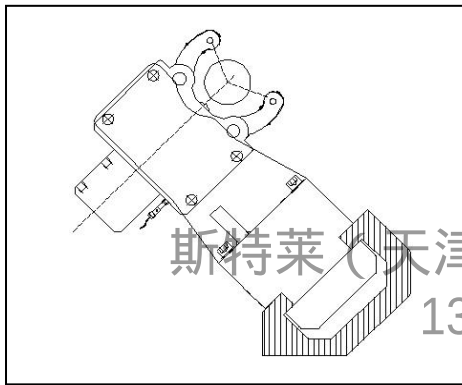


圖 7 斜導軌安裝

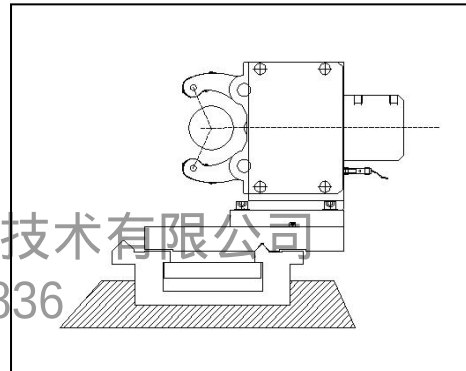


圖 8 平床身安裝

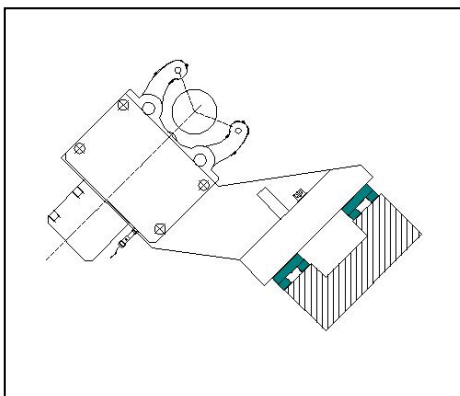


圖 9 線軌機床安裝

多種安裝方式來滿足用戶的安裝需求，中心架支架可根據安裝環境定製。

AUTOLING（歐特林）自定心中心架可以使用油壓或者氣壓驅動，特殊情況下也可以使用電動。

我們建議應採取與機床製造商一樣的操作控制，位置信號安裝在機器上，中央潤滑及空氣、液防護，進一步確保刀具間隙以免發生碰撞並大減少鐵屑砸入的工件表面，壓傷工件。

手動潤滑

適用於低工作量環境，油壓中心架在出貨前，我們會將內部所有運動零件做充分潤滑處理，之後的潤滑保養只需通過一個簡易操作的注油口即可潤滑，潤滑脂選擇 NLGI-2 級。

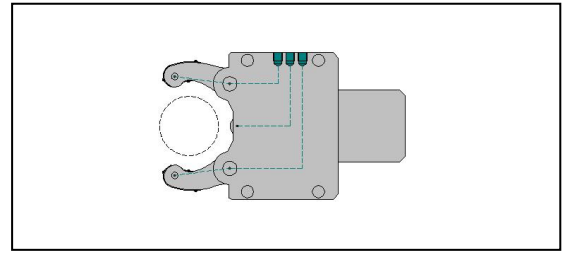


圖 10 手動潤滑

集中潤滑

適用於大量長時間切削環境，潤滑系統按計量、計時自動供給，潤滑時間與供油量取決於中心架的車削負載以及其他情況的影響，一般 3-10 分鐘注油一次，一般潤滑油選擇：46# 稀油。

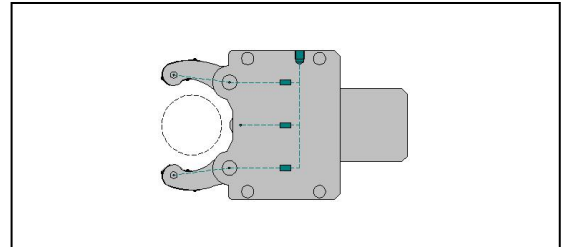


圖 11 集中潤滑

安全止回閥

止回閥是有些中心架的標配，如果主壓力突然下降，安全止回閥能夠保證油缸中的壓力，從而防止意外事故的發生，在車錐形工件或者跟刀中心架時，止回閥應處於斷開狀態。

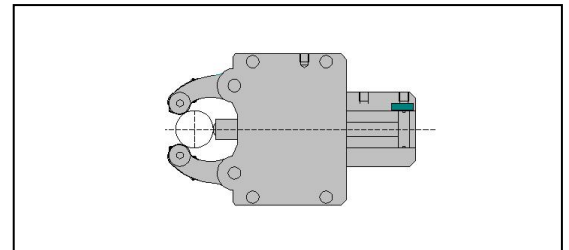


圖 12 止回閥

接近開關/行程監視

所有中心架均可安裝行程監視開關，用來監視手臂的張開狀態與範圍，可避免與工件刀塔等裝置的干涉，縮短張夾時間，提高生產效率。

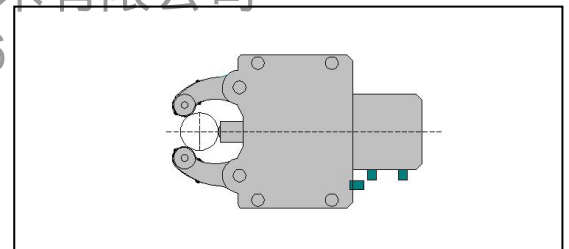


圖 13 行程監視

冷卻液/空氣防護設計

中心架外部有連接冷卻液和壓縮空氣的接口，冷卻液可有效清除夾持面的鐵屑，防止壓壞工件表面，壓縮空氣可形成內部高壓氣體，有效清潔和防止工件上鐵屑、冷卻液和粉塵進入中心架內部，使用壽命更長。

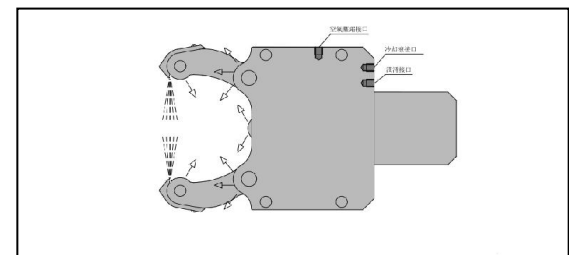


圖 14 空氣/冷卻液防護設計

垂直上下料手臂

張開的手臂範圍可以增加寬度，有利於工件的自動上下料，方便自動化線上的機械手自由抓取工件。

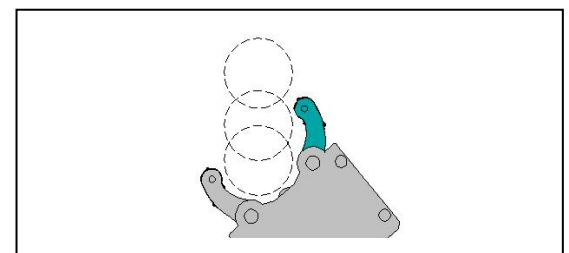
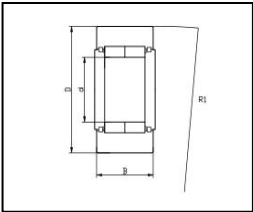


圖 15 垂直上下料

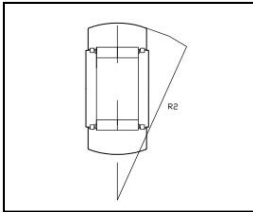
斯特萊（天津）機械技術有限公司
13821829836

滾輪

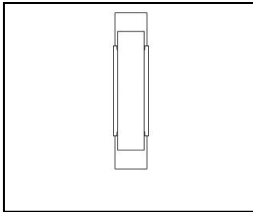
AUTOLING 中心架配有一套標準圓柱形滾輪和滾輪密封件。腰鼓型滾輪用於跟刀式應用以及其他特殊需要。



圓柱形滾輪



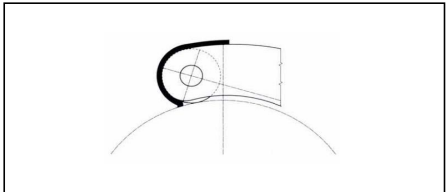
腰鼓形滾輪



窄臂形滾輪

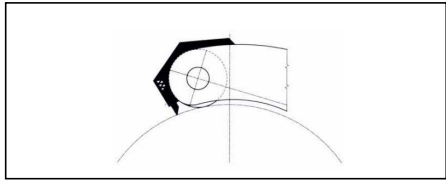
鐵屑防護罩

AUTOLING 中心架出廠時配備標準鐵屑防護器，用螺丝將鐵屑防護器固定在手臂上。



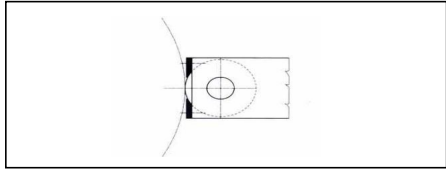
彈簧預載式鐵屑防護罩（帶噴水 / 噴氣清潔功能）

中心架也可以配備彈簧式鐵屑防護器。（TSC 型除外）



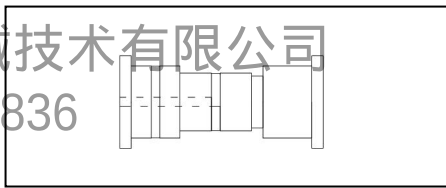
彈性鐵屑防護器適配各種工件直徑而且可自動調節。

請注意在使用這種鐵屑防護器時，中心架的夾持範圍將減小。



中臂用刮屑板

標準型號配備有中臂用刮屑板



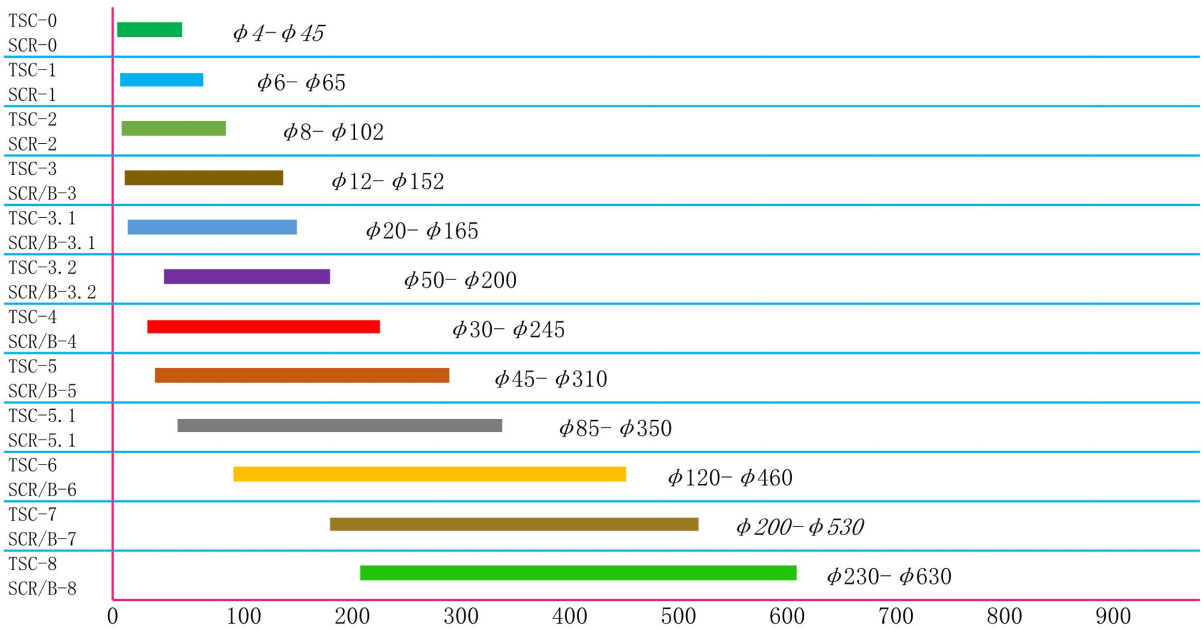
偏心微調裝置（選配）

方便上下手臂上滾輪在中心上進行微調（範圍：0.01-0.05mm）

斯特萊（天津）機械技術有限公司

13821829836

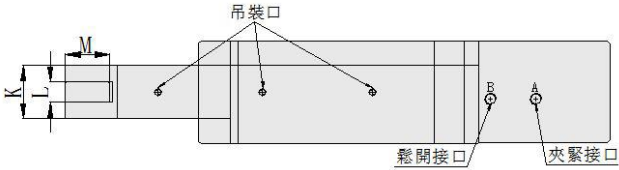
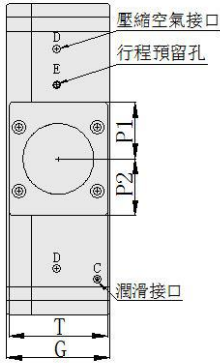
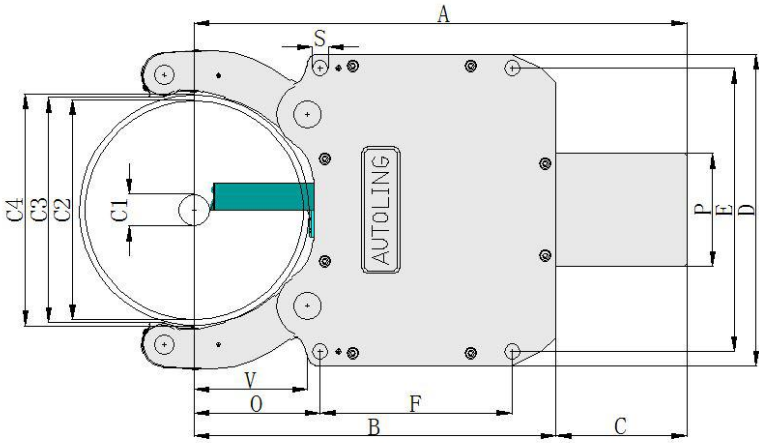
快速選型表



標準油壓中心架

型號: **TSC** (Ø4-630mm)

可編程、自定心油壓
中心架，可在平面機床、
斜面機床、線軌機床和
CNC 等大多數機床上工
作，並可根據客戶的要求
提供安裝支架（固定式和
跟刀式）。



排水和壓縮空氣接口
3.2 號以下為 G 1/8”
4 號以上為 G 1/4”
油缸夾緊松開接口
3.2 號以下為 G 1/4”
4 號以上為 G 3/8”

*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

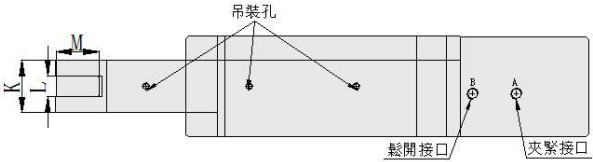
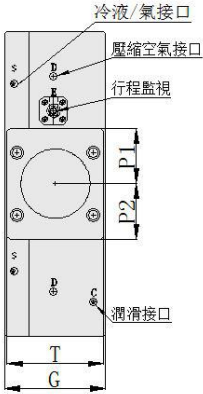
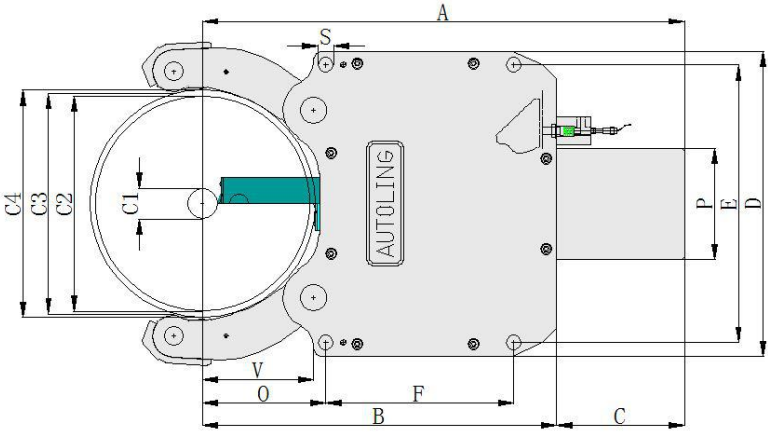
AUTOLING 型號尺寸		TSC-0	TSC-1	TSC-2	TSC-3	TSC-3.1	TSC-3.2	TSC-4	TSC-5	TSC-5.1	TSC-6
最小夾持直徑	C1	4	6	8	12	20	50	30	45	85	120
最大夾持直徑	C2	45	65	102	152	165	200	245	310	350	460
最大開口(不含防護罩)	C3	46	66	104	157	182	210	248	318	360	462
最大開口(含防護罩)	C4	46	66	104	154	169	204.5	246	318	358	462
	A	170	200	279	428	440	456	603	694.5	747	945
	B	117	133	197	308	315	330	448	510	530	709
	C	52	67	82	120	125	125	155	184.5	217	236
	D	120	132	205	290	262	290	405	440	440	680
	E	105	118	170	262	130	262	365	400	400	610
	F	55	64	85	135	135	135	240	270	167	330
	G	48	55	70	95	95	95	110	145	145	150
	O	45	50.5	70	115	123	138	146	178	243	215
手臂厚度	K	18	25	35	45	45	45	60	75	75	75
滾輪厚度	L	7	12	19	25	25	25	25	29	29	29
滾輪直徑	M	17	19	35	47	47	47	52	62	62	80
	P	58	69	102	130	130	130	150	160	165	210
	P1	29	32.5	51	65	65	65	75	80	82.5	105
	P2	29	36.5	51	65	65	65	75	80	82.5	105
固定螺栓孔径	S	9	11	14	20	20	20	23	23	23	27
	T	46	53	68	93	93	93	105	143	143	148
	V	29	36.5	54	90	97	112	128	160	180	185
活塞面積	cm²	8	8	19.6	38.5	38.5	38.5	63.5	78.5	78.5	113
操作油壓 最小/最大	bar	6/40	8/40	8/40	8/45	8/45	8/45	8/50	8/50	8/50	8/50
滾輪最大夾緊力	dan	110	168	459	1000	1000	1000	1500	2000	2000	3000
滾輪最大圓周線速度	m/	900	850	800	725	725	725	715	700	700	685
定心精度	mm	0.02	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.04	0.06	0.06	0.06
重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01
重量	kg	4.5	8	17	50	51	59	103	168	170	400

1 臺也可根據客戶要求非標定制

精密油壓中心架

型號: **SCR** (Ø 4-630mm)
(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

全密封設計, 可編程、可用在自動化生產線、平面機床、斜面機床、線軌機床和 CNC 等大多數機床上工作, 上下臂有冷卻液、氣接口, 可有效清潔鐵屑, 低維護、壽命長, 並可根據客戶的要求提供安裝支架 (固定式和跟刀式)。



排水和壓縮空氣接口

3.2 號以下為 G 1/8"

4 號以上為 G 1/4"

油缸夾緊松開接口

3.2 號以下為 G 1/4"

4 號以上為 G 3/8"

*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

AUTOLING 型號尺寸		SCR-0	SCR-1	SCR-2	SCR-3	SCR-3.1	SCR-3.2	SCR-4	SCR-5	SCR-5.1	SCR-6	SCR-7	SCR-8
最小夾持直徑	C1	4	6	8	12	15	50	30	45	85	120	180	210
最大夾持直徑	C2	45	65	102	152	175	200	245	310	350	460	545	642
最大開口 (不含防護罩)	C3	46	66	104	154	182	210	248	318	360	462	550	660
最大開口 (含防護罩)	C4	46	66	104	154	169	204	246	318	358	462	548	636
	A	170	200	279	427	440	456	603	695	747	945	1060	1240
	B	117	133	197	307	315	330	448	510	530	709	815	950
	C	52	67	82	120	125	125	155	185	217	235.5	245	290
	D	120	132	205	290	290	262	405	440	440	680	710	900
	E	105	118	170	262	262	130	365	400	400	610	650	810
	F	55	64	85	135	135	135	240	270	167	330	440	450
	G	46	53	68	93	93	93	105	143	143	148	160	188
	O	45	50.5	70	115	123	138	146	178	243	215	320	375
手臂厚度	K	18	25	35	45	45	45	60	75	75	75	82	100
滾輪厚度	L	7	12	19	25	25	25	25	29	29	29	32	32
滾輪直徑	M	17	19	35	47	47	47	52	62	62	80	100	100
	P	58	69	102	130	130	130	150	160	165	210	240	240
	P1	29	32.5	51	65	65	65	75	80	82.5	105	120	120
	P2	29	36.5	51	65	65	65	75	80	82.5	105	120	120
固定螺栓孔徑	S	9	11	14	20	20	20	23	23	23	27	27	35
	T	48	55	70	95	95	95	110	143	145	150	162	190
	V	29	36.5	54	89	97	112	128	160	180	185	280	290
活塞面積	cm ²	8	8	19.6	38.5	38.5	38.5	63.5	78.5	78.5	113	132	176.6
操作油壓 最小/最大	bar	6/40	8/40	8/40	8/45	8/45	8/45	8/50	8/50	8/50	8/50	10/50	10/50
滾輪最大夾緊力	dan	110	168	459	1000	1000	1000	1500	2000	2000	3000	3500	4000
滾輪最大圓周線速	m/	900	850	800	725	725	725	715	700	700	685	570	570
定心精度	mm	0.02	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.08
重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03
重量	kg	5	7	17	39	45	48	98	150	150	400	1000	1300

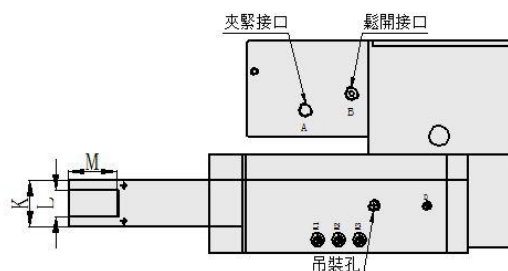
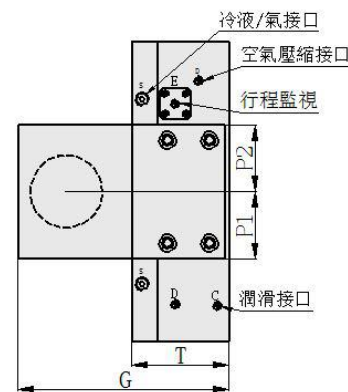
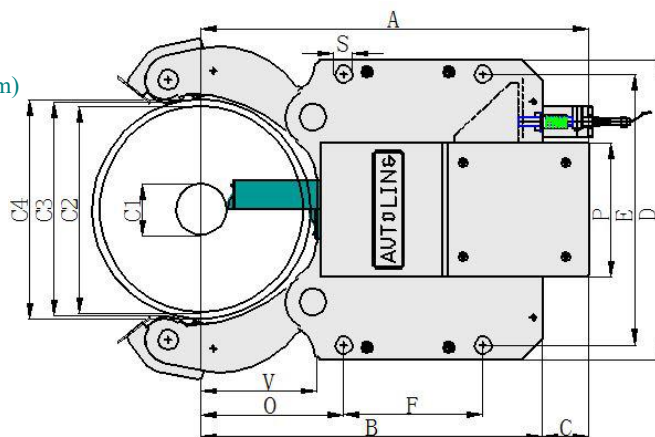
1 臺也可根據客戶要求非標定制

側置油缸中心架

型號: **SCR-B** (Ø12-630mm)

(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

全密封可編程自動定心，油壓缸側置，大大減小了中心架的整體長度，上下手臂有冷卻液/氣接口，可有效清潔鐵屑，便於狹小空間內安裝更大的尺寸，夾持更大工件。



排水和壓縮空氣接口

3.2 號以下為 G 1/8"

4 號以上為 G 1/4"

油缸夾緊鬆開接口

3.2 號以下為 G 1/4"

4 號以上為 G 3/8"

*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

AUTOLING 型號尺寸		SCR-B 3	SCR-B 3.1	SCR-B 3.2	SCR-B 4	SCR-B 5	SCR-B 5.1	SCR-B 6	SCR-B 7	SCR-B 8
最小夾持直徑	C1	12	20	50	30	50	85	125	200	210
最大夾持直徑	C2	152	165	205	245	310	350	460	530	660
最大開口(不含防護罩)	C3	157	175	210	248	317	358	462	544	670
最大開口(含防護罩)	C4	286	168	206	246	318	360	462	538	636
	A	352	360	376	449	612.5	632.5	800	998	1060
	B	307	315	330	448	510	530	709	890	950
	C	45	45	45	37	102.5	102.5	91	100	110
	D	290	290	290	405	440	440	680	710	900
	E	262	262	262	365	400	400	610/640	650	810
	F	135	135	135	240	270	270	330	440	450
	G	204.5	204.5	204.5	245	325	325	350	405	484
	O	115	123	138	146	178	198	215	320	375
手臂厚度	K	45	45	45	60	75	75	75	100	100
滾輪厚度	L	25	25	25	25	29	29	29	32	32
滾輪直徑	M	47	47	47	52	62	62	80	100	100
	P	130	130	130	150	160	160	210	260	240
	P1	65	65	65	75	80	80	105	130	120
	P2	65	65	65	75	80	80	105	130	120
固定螺栓孔徑	S	18	20	18	23	23	23	27	27	35
	T	95	95	95	110	145	145	150	180	190
	V	89	97	112	128	160	180	185	283	290
活塞面積	cm ²	38.5	38.5	38.5	63.5	78.5	78.5	113	132	176.6
操作油壓 最小/最大	bar	8/45	8/45	8/45	8/45	8/50	8/50	10/50	10/50	10/50
滾輪最大夾緊力	dan	1020	1020	1020	1530	2040	2040	3060	3500	4000
滾輪最大圓周線速	m/min	800	800	800	720	650	650	525	570	570
定心精度	mm	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.08
重複定位精度	mm	0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03
重量	kg	53	53	55	115	190	190	500	1150	1450

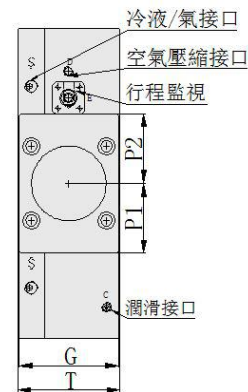
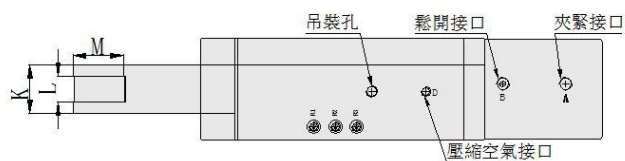
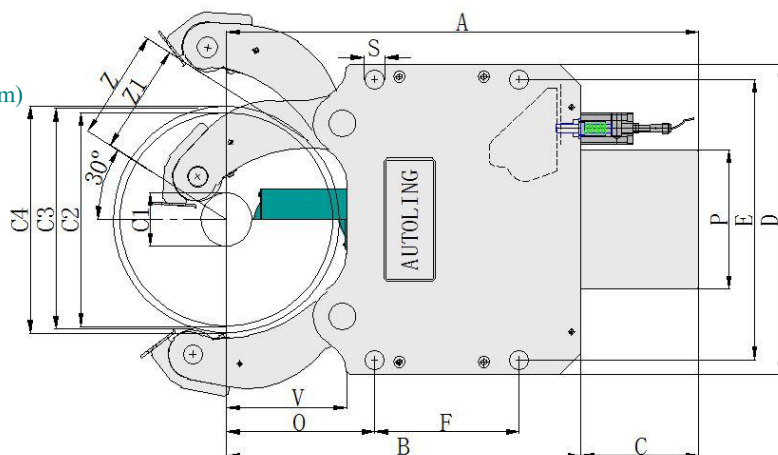
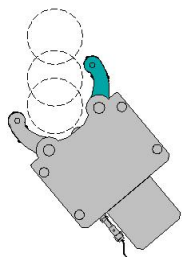
1 臺也可根據客戶要求非標定制

大轉角油壓中心架

型號: **SCR-A** (Ø4-460mm)

(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

自動定心，垂直加載工件，便於機械手上下料，縮短加工時間，可有效清潔鐵屑，提高自動化生產線效率。



排水和壓縮空氣接口

3.2 號以下為 G 1/8"

4 號以上為 G 1/4"

油缸夾緊松開接口

3.2 號以下為 G 1/4"

4 號以上為 G 3/8"

*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

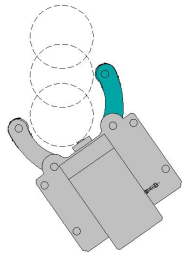
AUTOLING 型號尺寸		SCR-A 1	SCR-A 2	SCR-A 3	SCR-A 3.1	SCR-A 4	SCR-A 5	SCR-A 6
最小夾持直徑	C1	4	8	12	20	30	48	160
最大夾持直徑	C2	52	80	130	150	220	268	460
最大開口 (不含防護罩)	C3	57	87	141	162	238	289	495
最大開口 (含防護罩)	C4	53	81	136	158	232	284	489
	A	208.5	295	463	471	609	686	980
	B	137	195	308	316	437	500	709
	C	71.5	100	155	149	172	186	271
	D	132	205	290	290	400	440	680
	E	118	170	262	262	365	400	610/640
	F	64	85	135	135	240	270	330
	G	55	70	95	95	110	145	150
	O	51	70	115	123	146	178	215
手臂厚度	K	25	35	45	45	60	75	75
滾輪厚度	L	12	19	25	25	25	29	29
滾輪直徑	M	19	35	47	47	52	62	80
	P	69	102	130	130	150	160	210
	P1	32.5	51	65	65	75	80	105
	P2	36.5	51	65	65	75	80	105
固定螺栓	S	11	14	18	18	23	23	27
	T	49	68	93	93	105	143	148
	V	42.5	60	92	99	128	160	175
	Z	26.5	41	55	76	111	135	230
	Z1	24	34	54	74	106	130	225
活塞面積	cm ²	8	19.5	38.5	38.5	63.5	78.5	132.5
操作油壓 最小/最大	bar	6/40	8/40	8/45	8/45	8/50	8/50	8/50
滾輪最大夾緊力	dan	100	350	1000	1000	1500	2000	3000
滾輪最大圓周線速	m/min	850	950	800	800	725	670	525
定心精度	mm	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01
重量	kg	7	18.5	48	48	104	160	430

1 臺也可根據客戶要求非標定制

大轉角側置油壓中心架

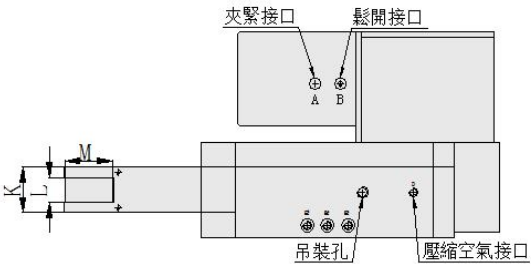
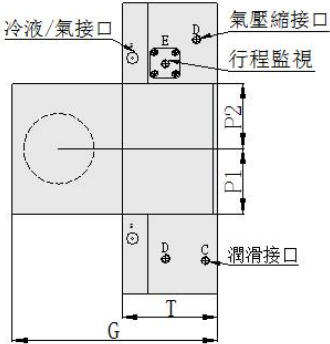
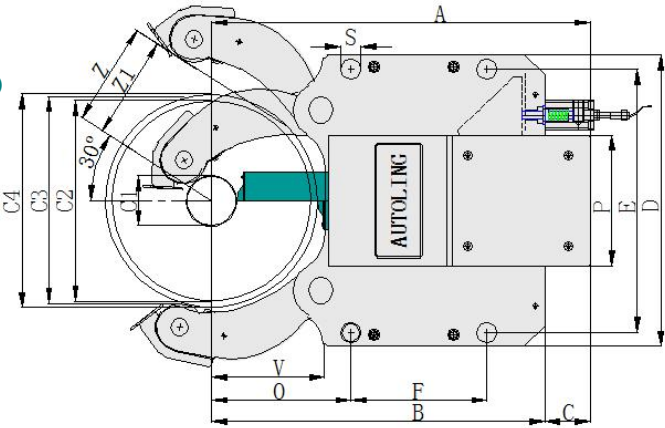
型號: **SCR-AB** (Ø12-460mm)
(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

自動定心，側置油壓缸，
可在狹小空間內安裝，垂直上
下料，可有效清潔鐵屑，便於
機械手加載工件，提高自動化
生產效率。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙



排水和壓縮空氣接口

3.2 號以下為 G 1/8"

4 號以上為 G 1/4"

油缸夾緊鬆開接口

3.2 號以下為 G 1/4"

4 號以上為 G 3/8"

AUTOLING 型號尺寸		SCR-AB 3	SCR-AB 3.1	SCR-AB 4	SCR-AB 5	SCR-AB 6
最小夾持直徑	C1	12	20	30	50	160
最大夾持直徑	C2	130	150	220	268	460
最大開口 (不含防護罩)	C3	141	163	238	290	496
最大開口 (含防護罩)	C4	137	158	232	284	490
	A	348	356	480	614	810
	B	308	316	437	500	709
	C	40	40	43	124	101
	D	290	290	400	450	680
	E	262	262	365	400	610/640
	F	135	135	240	270	330
	G	204.5	204.5	245	325	350
	O	115	123	146	178	215
手臂厚度	K	45	45	60	75	75
滾輪厚度	L	25	25	25	29	29
滾輪直徑	M	47	47	52	62	80
	P	130	130	150	160	210
	P1	65	65	75	80	105
	P2	65	65	75	80	105
固定螺栓孔徑	S	18	18	23	23	27
	T	95	95	110	143	150
	V	91.5	91.5	128	160	175
	Z	66	82	111	135	230
	Z1	62	78	106.5	130	225
活塞面積	cm ²	38.5	38.5	63.5	78.5	132.5
操作油壓 最小/最大	bar	8/45	8/45	8/50	8/50	10/50
滾輪最大夾緊力	dan	1000	1000	1500	2000	3000
滾輪最大圓周線速	m/min	800	800	720	650	525
定心精度	mm	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
重複定位精度	mm	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01
重量	kg	55	55	115	190	500

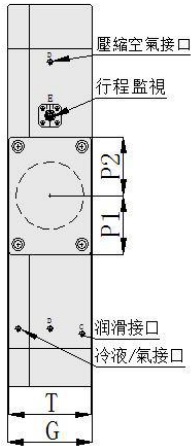
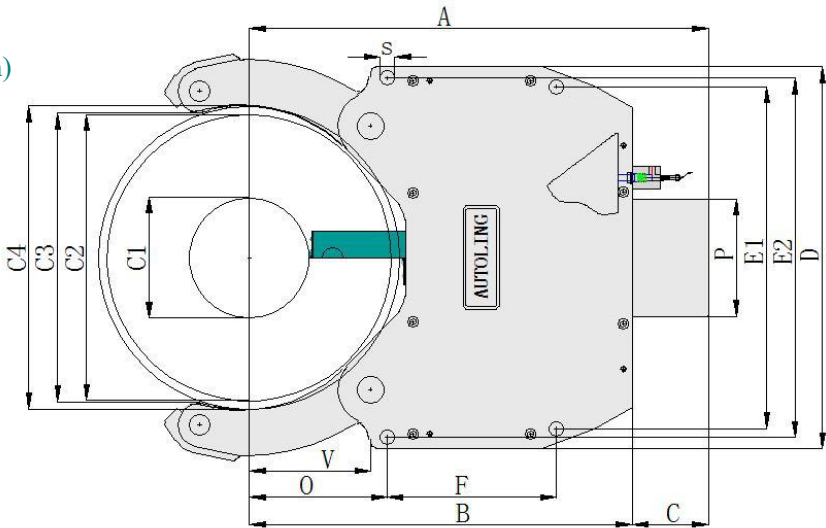
1 臺也可根據客戶要求非標定制

緊湊中心架

型號: **TC** (Ø30-630mm)

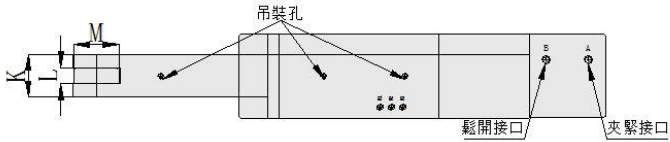
(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

自動定心，緊湊型設計，中心架整體小巧精緻，所需空間更小，便於安裝，超大夾持範圍。可非標定制。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙



排水和壓縮空氣接口 G 1/4”
3 號的油缸接口為 G 1/4”
4 號以上的油缸接口為 G 3/8”

AUTOLING 型號尺寸		TC-3	TC-4	TC-4.1	TC-5	TC-5.1	TC-6	TC-6.1	TC-7
最小夾持直徑	C1	65	58	90	80	98	135	215	220
最大夾持直徑	C2	235	280	330	390	412	460	510	630
最大開口 (不含防護罩)	C3	240	285	335	400	424	465	514	642
最大開口 (含防護罩)	C4	240	291	343	565	438	473	540	670
	A	443	573	612	753	763	816	815.5	1120
	B	355	450	490	607	615	670	680	950
	C	88	123	122	146	146	146	135.5	170
	D	345	400	400	485	485	680	680	900
	E1	312	360	360	445	445	610	610	730
	E2	312	360	360	445	445	640	640	810
	F	140	180	180	240	240	330	300	440
	G	105	125	125	150	150	150	150	190
	O	150	168	198	230	240	215	245	375
手臂厚度	K	45	60	60	75	75	75	75	100
滾輪厚度	L	25	25	25	29	29	29	29	32
滾輪直徑	M	47	52	52	62	62	80	80	100
	P	130	150	159	170	170	210	210	270
	P1	65	79	75	75	75	105	105	135
	P2	65	79	75	95	95	105	105	135
	S	18	23	23	23	23	27	27	35
	T	93	123	120	148	148	148	148	188
	V	115	140	170	185	209	185	215	290
活塞面積	cm ²	38.5	63	63	78	78	113	113	176.6
操作油壓 最小/最大	bar	8/45	8/50	8/50	8/50	8/50	8/50	8/50	10/50
滾輪最大夾緊力	dan	1000	1500	1500	2000	2000	3000	3000	4000
滾輪最大圓周線速	m/min	725	715	715	700	700	700	700	570
定心精度	mm	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.08
重複定位精度	mm	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03
重量	kg	64	114	116	209	209	335	330	1100

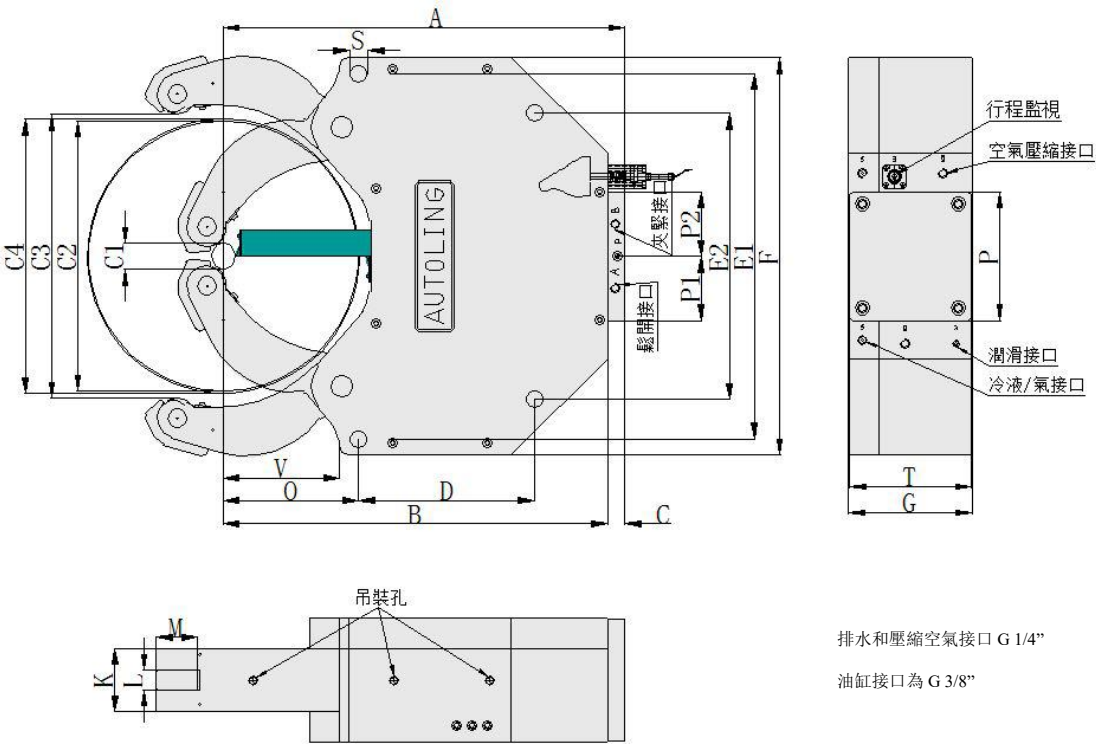
1 臺也可根據客戶要求非標定制

超緊湊中心架

型號: **TCX**(Ø30-630mm)

(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

自動定心，超級緊湊型設計，中心架整體更小巧精緻，所需空間更小，便於空間小的安裝，超大夾持範圍，可非標定制。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

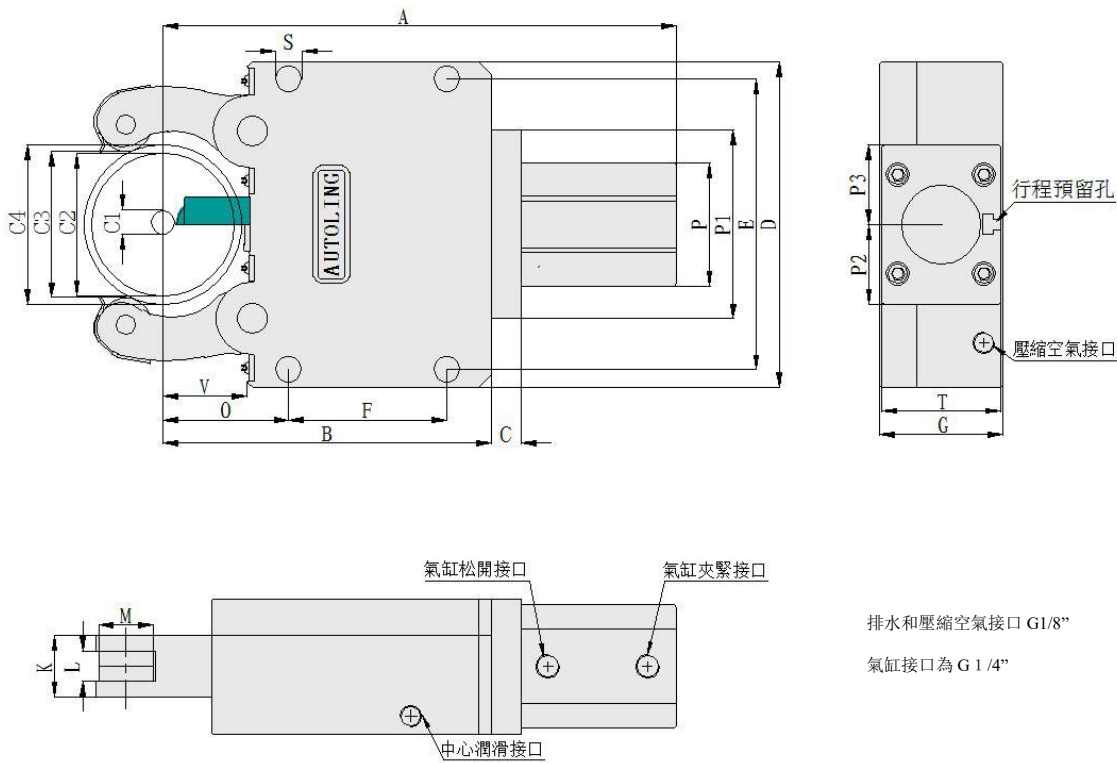
AUTOLING 型號尺寸		TCX-3	TCX-4	TCX-5	TCX-6	TCX-6.1
最小夾持直徑	C1	20	35	75	100	250
最大夾持直徑	C2	270	340	430	520	685
最大開口 (不含防護罩)	C3	275	346	436	528	691
最大開口 (含防護罩)	C4	272	343	434	524	690
	A	430	504	753	816	815.5
	B	408	482	607	670	680
	C	22	22	146	146	135.5
	D	440	500	485	680	680
	E1	400	460	445	610	610
	E2	340	360	445	640	640
	F	170	220	240	330	300
	G	150	155	165	175	175
	O	140	170	230	215	245
手臂厚度	K	75	80	75	75	75
滾輪厚度	L	25	25	29	29	29
滾輪直徑	M	47	52	62	80	80
	P1	81	81	81	105	105
	P2	81	81	81	105	105
	S	18	23	23	27	27
	T	140	140	152	168	168
	V	118	148	195	185	215
活塞面積	cm ²	13	13	13	20	20
操作油壓 最小/最大	bar	15/55	15/55	15/55	15/55	15/55
滾輪最大夾緊力	dan	1000	1500	2000	3000	3000
滾輪最大圓周線速	m/min	700	715	700	700	700
定心精度	mm	0.08	0.1	0.1	0.1	0.1
重複定位精度	mm	0.007	0.01	0.01	0.01	0.01
重量	kg	120	152	195	310	330

1 臺也可根據客戶要求非標定制

氣動自定心中心架

型號: **SAP** (Ø4-310mm)
(帶噴水 / 氣清潔功能-選擇項)

自動定心氣壓缸，小體積、高速度、高精密，可與機械手匹配安裝，便於自動化生產線大批量使用，提高生產線自動化效率，可非標誰及定制。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

AUTOLING 型號尺寸		SAP-432	SAP-850	SAP-1062	SAP-12102
最小夾持直徑	C1	4	8	10	12
最大夾持直徑	C2	32	50	62	102
最大開口 (不含防護罩)	C3	34	52	65	106
最大開口 (含防護罩)	C4	32	50	63	104
	A	130	204	222.5	306.3
	B	90	134	147.5	196.8
	C	40	15	15	20
	D	90	120	132	205
	E	76	105	118	170
	F	40	55	64	85
	G	35	48	55	70
	O	32	45	50.5	69.8
手臂厚度	K	12	13	25	35
滾輪厚度	L	6	7	12	19
滾輪直徑	M	13	17	19	35
	P	40	47	54.5	68
	P1	-	76	90	110
	P2	20	38	45	34
固定螺栓	P3	20	38	45	34
	S	7	8	11	14
	T	30	47	54.5	68
	V	25	33	34	54.3
活塞面積	cm ²	4.9	8	12.5	19.5
操作油壓 最小/最大	bar	2/6	2/6	2/6	3/6
滾輪最大夾緊力	dan	18	25	25	40
滾輪最大圓周線速	m/min	300	300	280	260
定心精度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
重複定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重量	kg	3.5	5	7	12

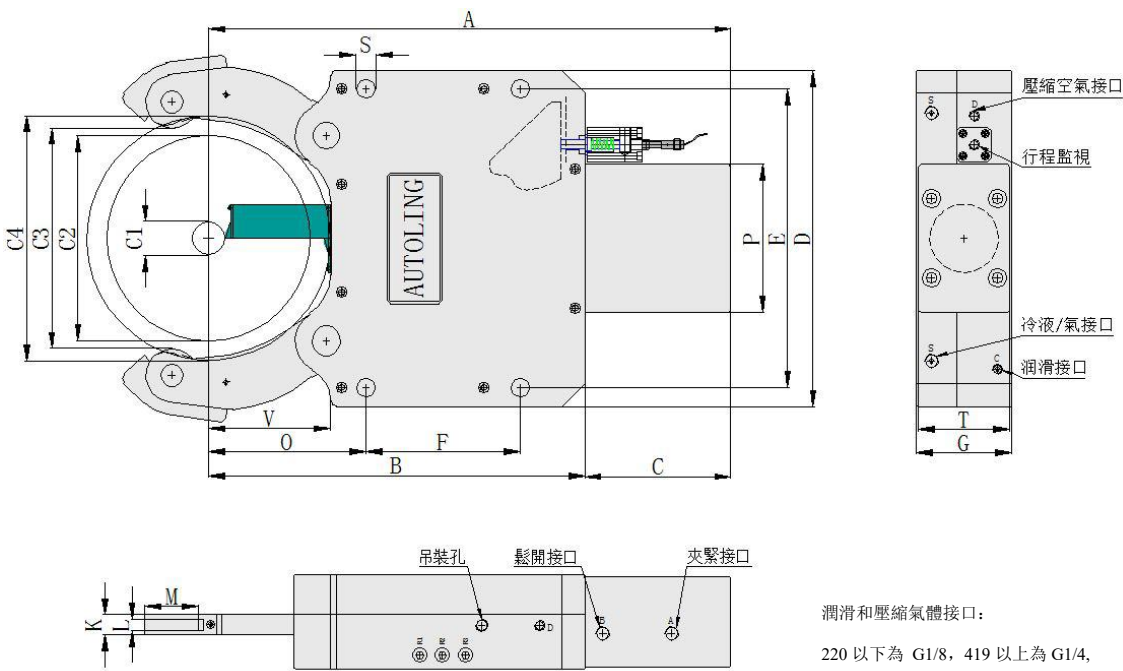
1 臺也可根據客戶要求非標定制

曲軸、凸輪軸中心架

型號: **SCT** (Ø10-290mm)

曲軸、凸輪軸專用

全密封、帶吹噴水/氣孔 (選擇項) 和接近開關的封閉式油壓中心架，低維修率，防塵、防切削液，適合狹小空間的工件夾持，夾持臂較薄如曲軸、凸輪軸的加工，可為汽車、重型鐵路、船用曲翼以及兵工廠等客戶的零件提供高精密加工。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

潤滑和壓縮氣體接口:
220 以下為 G1/8, 419 以上為 G1/4,
噴水接口:
220 以下為 G 1/8", 318 以上為 G1/4

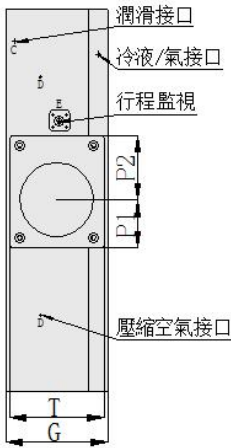
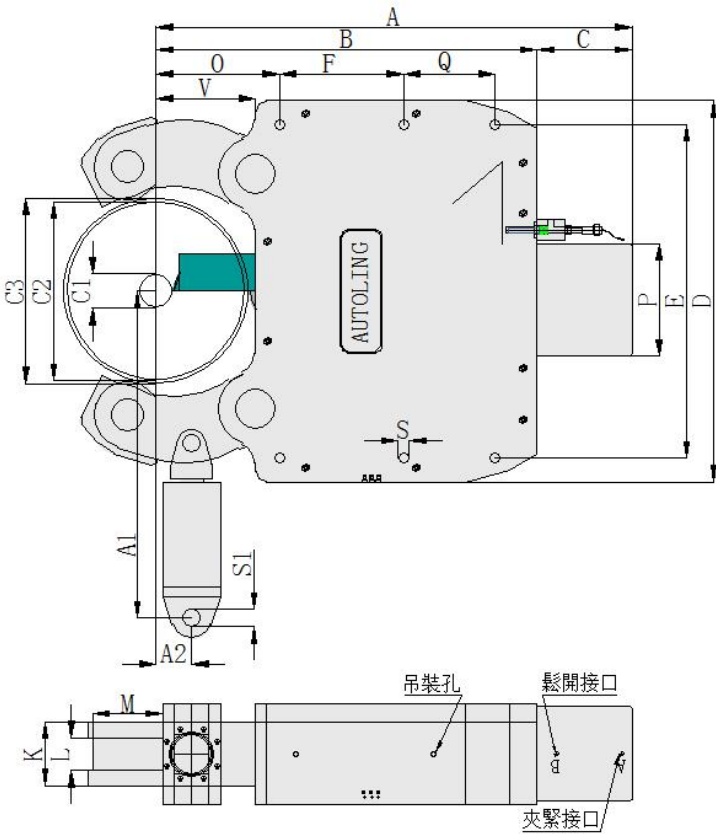
AUTOLING 型號尺寸		SCT 114	SCT 118	SCT 215	SCT 218	SCT 220	SCT 318	SCT 320	SCT 419	SCT 422	SCT 429	SCT 530
最小夾持直徑	C1	10	10	16	8	8	30	30	30	30	30	70
最大夾持直徑	C2	45	65	102	102	102	180	180	245	245	245	290
最大清理直徑	C3	46	66	104	104	104	215	193	248	253	248	318
最大幹涉直徑	C4	105	73	120	144	144	215	215	282	282	282	370
	A	165	200	278	279	279	458	458	603	602	603	694.5
	B	117	133	197	197	197	330	330	448	448	448	510
	C	48	67	70	82	82	128	138	146	154	146	178
	D	120	132	205	205	205	295	295	405	405	405	440
	E	105	118	170	170	170	262	262	365	365	365	400
	F	55	64	85	85	85	135	135	240	240	240	270
	G	44	48	50	53	55	83	87	85	92	89	110
	O	45	50.5	82	70	70	138	130	155	146	155	184.5
手臂厚度	K	14	18	15	18	20	18	20	19	22	29	30
滾輪厚度	L	6.5	9	8	10	13	10	13	10	13	16	16
滾輪直徑	M	17	19	35	35	35	47	47	52	52	52	62
	P	58	65	85	85	85	130	130	150	130	150	160
固定螺栓孔徑	S	9	11	14	14	14	18	18	23	23	23	23
	T	43	46	48	50	50	80	86	83	90	88	105
	V	29	36.5	53	54	54	107	97	128	128	128	160
活塞面積	cm²	8	8	12.5	12.5	12.5	28.2	28.2	28.2	28.2	28.2	63.5
操作油壓最小/最大	bar	5/30	5/30	8/40	8/40	8/40	8/40	8/50	8/50	8/50	8/50	8/50
滾輪最大夾緊力	dan	85	110	200	270	350	550	680	1500	1500	1500	2000
滾輪最大圓周線速	m/min	800	800	800	800	800	750	750	715	715	715	700
定心精度	mm	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07
重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.01	0.01	0.01
重量	kg	5	7	12	13	15	32	35	75	78	90	125

*1 臺也可根據客戶要求非標

重型中心架（承重：5T-40T）

型號：**SHD** (Ø100-1050mm)
(帶噴水/氣清潔功能-選擇項)

油壓自動定心，超重型支撐臂，可支撐超重超大型工件，船舶曲軸、風機電軸、重型鐵路、船用曲翼以及兵工廠等客戶的大型零件提供高精度支撐。



排水和壓縮空氣接口為 G 1/4"
油缸為 G 3/8"

*保留技術更改
*如需更詳細信息請索取圖紙

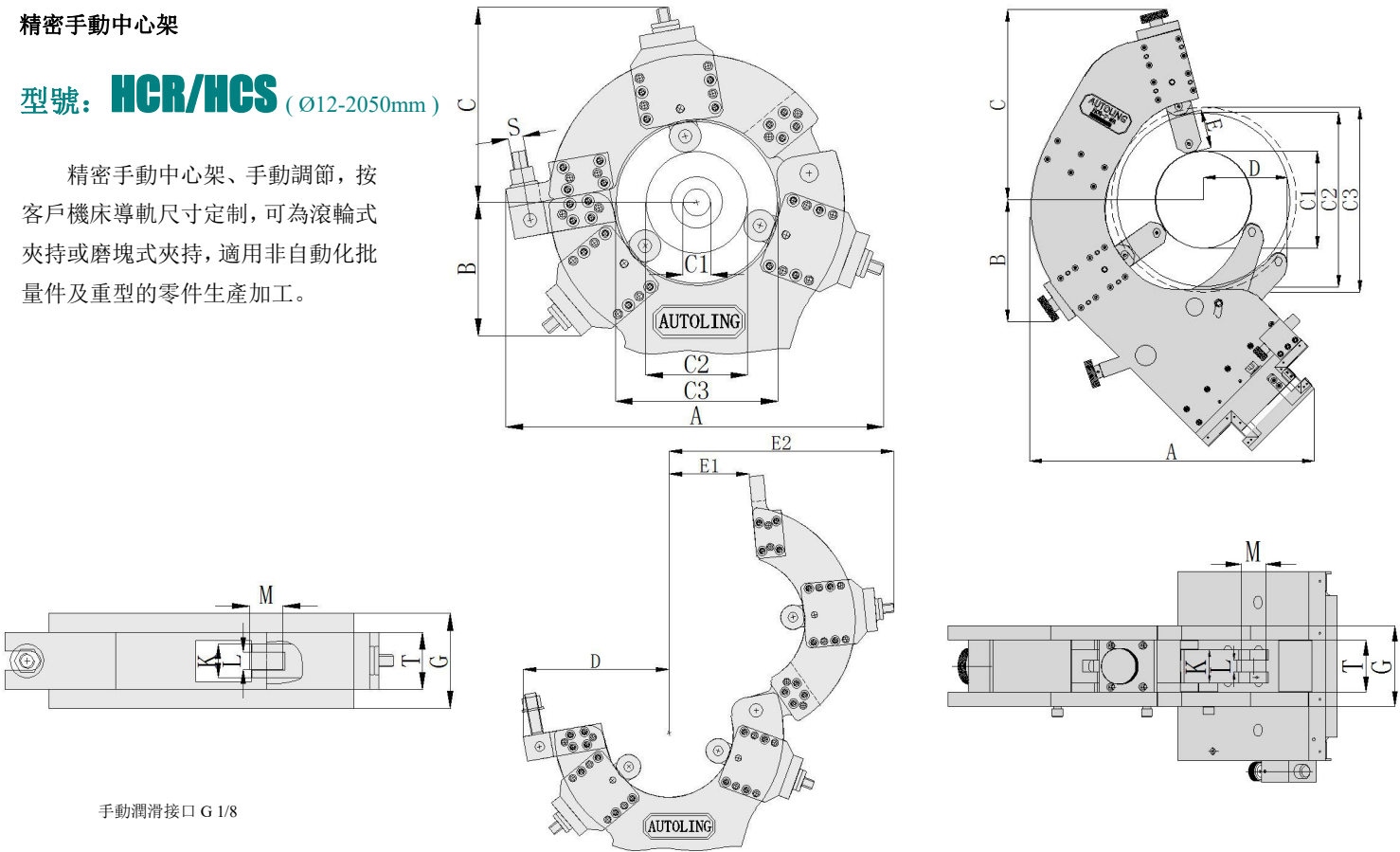
AUTOLING 型號尺寸		SHD-100520	SHD-220720	SHD-6001050
最小夾持直徑	C1	100	220	600
最大夾持直徑	C2	520	720	1050
最大開口	C3	521	698	1050
	A	1979.5	1466	1966
	A1	860	1045	1255
	A2	104	100	145
	C	274.5	348	348
	D	1110	1220	1500
	E	970	1120	1440
	F	360	280	310
	Q	265	240	310
	G	150	296	306
手臂厚度	K	75	186	210
滾輪厚度	L	32	96	100
滾輪直徑	M	110	200	220
	P	280	326	326
	P1	130	138	138
	P2	130	188	188
固定螺栓	S	34	39	39
支撐臂固定孔	S1	30	50	50
	T	132	276	276
	V	289	370	620
活塞面積	cm ²	78.5	314	314
操作油壓 最小/最大	bar	10/60	10/60	15/60
滾輪最大夾緊力	dan	5500	9800	22000
滾輪最大圓周線速度	m/min	550	200	200
定心精度	mm	0.05	0.08	0.08
重複定位精度	mm	0.02	0.03	0.04
重量	kg	750	2200	3000

*1 臺也可根據客戶要求非標

精密手動中心架

型號：**HCR/HCS** (Ø12-2050mm)

精密手動中心架、手動調節，按客戶機床導軌尺寸定制，可為滾輪式夾持或磨塊式夾持，適用非自動化批量件及重型的零件生產加工。



手動潤滑接口 G 1/8

*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

斯特萊（天津）机械技术有限公司

HCR 全包

HCS 半包

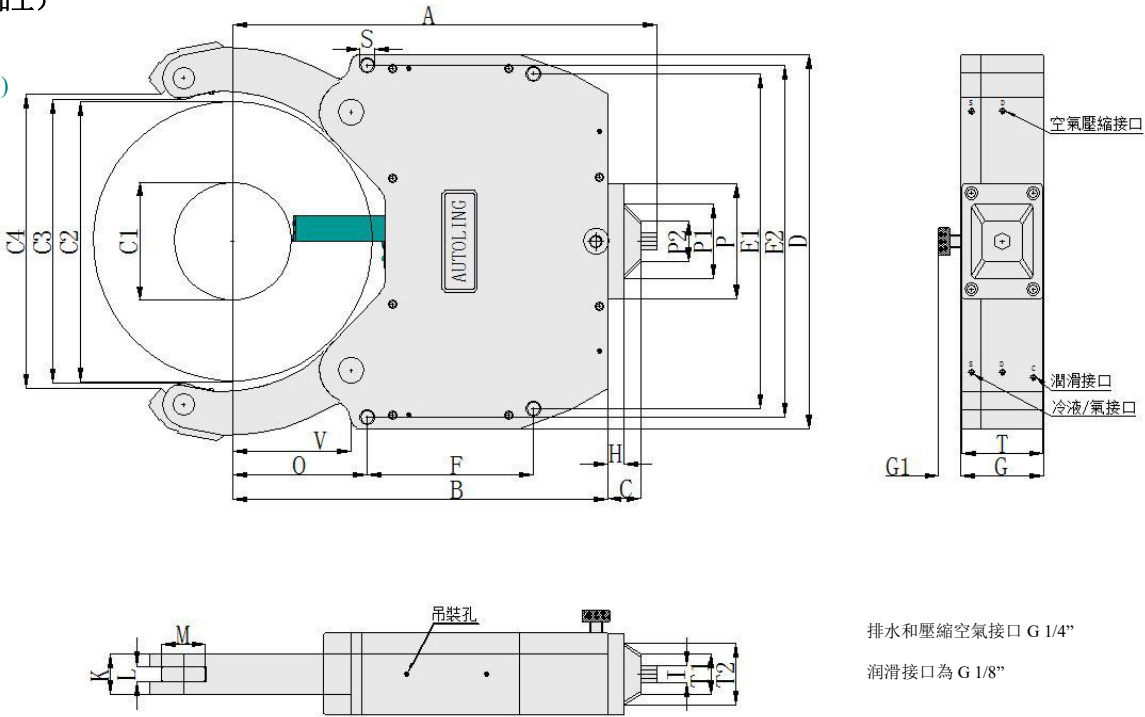
AUTOLING 型號尺寸		HCR-1/HCS-1	HCR-2/HCS-2	HCR-3/HCS-3	HCR-4/HCS-4	HCR-5/HCS-5
最小夾持直徑	C1	12	30	50	50	100
最大夾持直徑	C2	130	185	260	410	490
干涉直徑	C3	140	190	270	420	450
	A	320	440	530	640	800
	B	170	230	280	340	430
	C	120	165	200	240	300
	D	160	220	260	310	390
	E1	95	140	170	200	255
	E2	240	330	400	480	600
	G	100	125	140	140	160
手臂厚度	K	35	45	55	65	75
滾輪厚度	L	19	20	25	28	35
滾輪直徑	M	35	47	52	62	65
	S	M12	M16	M20	M20	M24
	T	50	60	75	75	90
滾輪最大圓周線速	m/min	850	900	725	725	715
重量	kg	35	45	58	70	90

1 臺也可根據客戶要求非標定制

精密手動自定心中心架（薄壁加工）

型號：**HCH** (Ø4-1050mm)
(帶噴水/氣清潔功能-選擇項)

精密手動調節，三爪自動定心，加持薄壁件不易變形，可按客戶加工要求定制，可為滾輪式夾持或磨塊式夾持，適用非自動化批量件及薄壁零件的精密生產加工。



排水和壓縮空氣接口 G 1/4"
潤滑接口為 G 1/8"

*保留技術更改
*如需更詳細信息請索取圖紙

AUTOLING 型號尺寸		HCH-4	HCH-5	HCH-6	HCH-7	HCH-8	HCH-10
最小夾持直徑	C1	30	45	120	200	230	600
最大夾持直徑	C2	245	310	460	530	630	1050
最大開口（不含防護罩）	C3	248	322	462	550	640	1060
最大開口（含防護罩）	C4	246	318	462	548	636	1058
	A	496	570	784	900	1040	1631
	B	448	510	709	815	950	1466
	C	48	60	75	85	95	165
	D	405	440	680	710	900	1500
	E	365	400	610	650	810	1440
	F	240	270	330	440	450	310
	G	110	145	150	162	190	310
手臂厚度	K	60	75	75	82	100	306
滾輪厚度	L	25	29	29	32	32	210
滾輪直徑	M	52	62	80	100	100	220
固定螺絲孔徑	S	23	23	27	27	35	39
	T	105	143	148	162	188	276
滾輪最大圓周線速	m/min	715	700	685	570	570	200
整個範圍內定心精度	mm	0.04	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08
重複精度	mm	0.007	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04
重量	kg	85	135	360	875	1135	2650

*1 臺也可根據客戶要求非標定制

磨削中心架

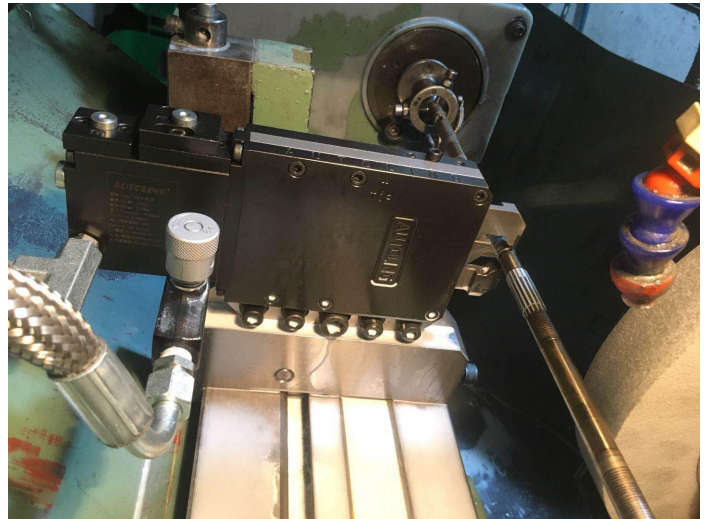
用於內、外圓磨削的中心架

AUTOLING（歐特林）磨削中心架為您在磨削過程中提供了一套高精密，低維護成本的加工方案，滿足您對工件精密加工的定心支撐要求，明顯提高和改善您的生產效率、工件誤差、圓柱度和同心度。

優秀性能：

磨削中心架是專門針對外圓磨削加工的完美方案，無論標準式磨削中心架和伸縮型微調式中心架，AUTOLING 磨削中心架都表現出其無與倫比的性能和優勢。

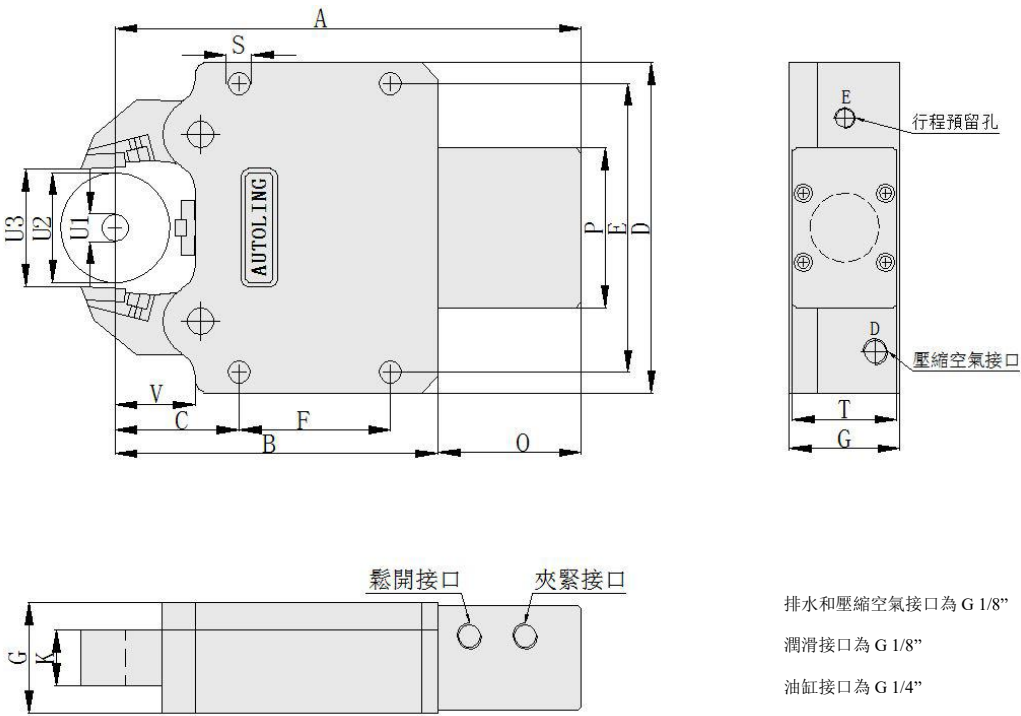
- 三點式帶硬質合金墊片的自定心中心架；
- 每台磨削中心架均含有一套精密微調裝置；
- 通過微調機構，可實現中心架快速調整到磨削中心，可以讓所有的支撐墊能夠隨著工件尺寸的減少而自動向中心移動夾緊，該功能確保能夠隨著工件的磨削而提供持續穩定和高精密的夾持；
- 更高的夾持精度以滿足您對工件極限的精密加工要求；
- 非常適合長細軸、曲柄軸和凸輪軸等最後一刀精密加工的要求；
- 中心架調節所需的時間更短；
- 方便在自動化的外圓磨削中輕鬆垂直加裝工件；
- 磨削過程中，充分冷卻接口，降低工件升溫變形；
- 全密封機構壽命更長，更易維護；
- 明顯提高生產效率和產品的合格率；



磨削中心架

型號: **GSP** (Ø 10-120mm)

GSP 系列:
該系列幾乎適合于所有內外圓磨削、長細軸、凸輪軸、曲軸等標準磨削應用，我們也可提供訂製機型以滿足您對特殊工件的要求。



*保留技術更改
*如需更詳細信息請索取圖紙

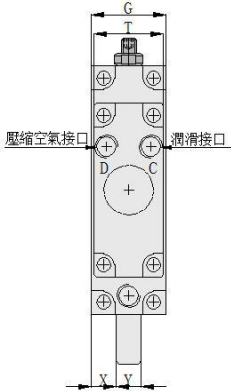
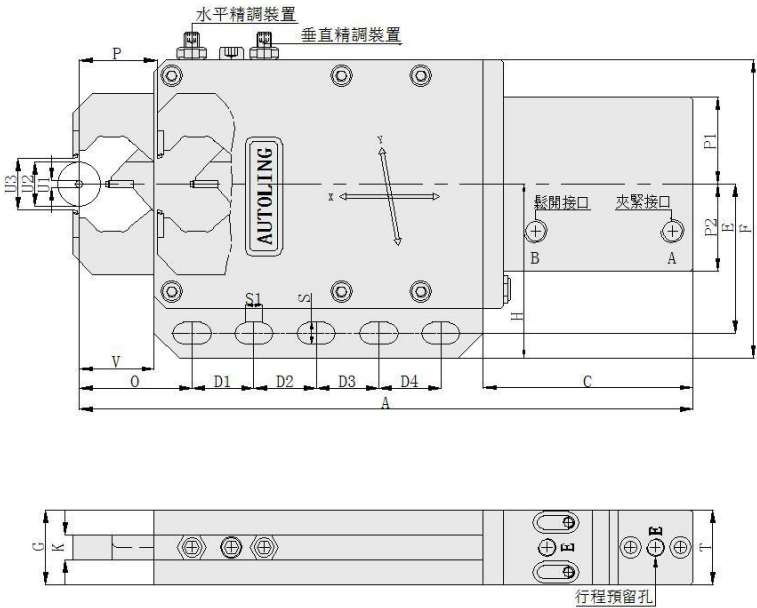
AUTOLING 型號尺寸		GSP-1040	GSP-1452	GSP-2060	GSP-10120
最小夾持直徑	U1	10	14	20	10
最大夾持直徑	U2	40	52	60	120
最大開口直徑	U3	44	56	64	124
	A	170	195.5	195.5	430.5
	B	118	132.5	132.5	310
	C	45	50.5	50.5	115
	D	120	132	132	290
	E	105	118	118	262
	F	55	64	64	135
	G	40	44	44	65
	K	20	20	20	30
	P	58	65	65	132
	V	29	34	34	92
	S	9	11	11	18
	T	38	42	42	85
最大軸向開口	U3	42	54	54	122
接头尺寸	e	1/8	1/4	1/4	1/4
油缸面積	d	4.9	8	8	38.5
操作壓力, 最小/最大	bar	6/25	6/25	6/25	6/25
最大操作壓力	bar	25	25	25	25
6bar 時的夾緊壓力/輓筒	dan	15	25	25	60
最大夾緊力	dan	100	100	100	1000
重複定位精度	±/mm	0.002	0.002	0.003	0.003
重量	kg	5.8	7	15	37

1 臺也可根據客戶要求非標定制

伸縮型微調式中心架

型號: **GC** (Ø 10-142mm)
(帶噴油氣清潔潤滑功能)

高精度並專門設計的可伸縮臂，便於自動化垂直裝載工件，用於內外圓、長細軸、凸輪軸、曲輪軸等工件的精密磨削，內部防塵處理，長壽命，易維護，顯著提高生產效率。



*保留技術更改

*如需更詳細信息請索取圖紙

排水和壓縮空氣接口為 G 1/8"

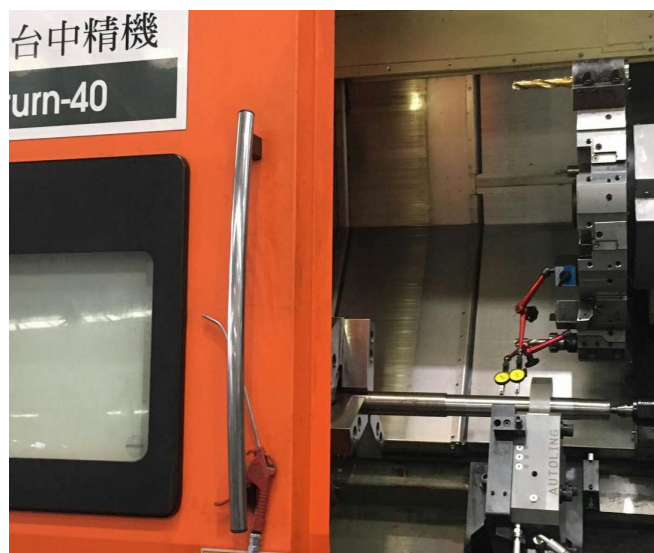
潤滑接口為 G 1/8"

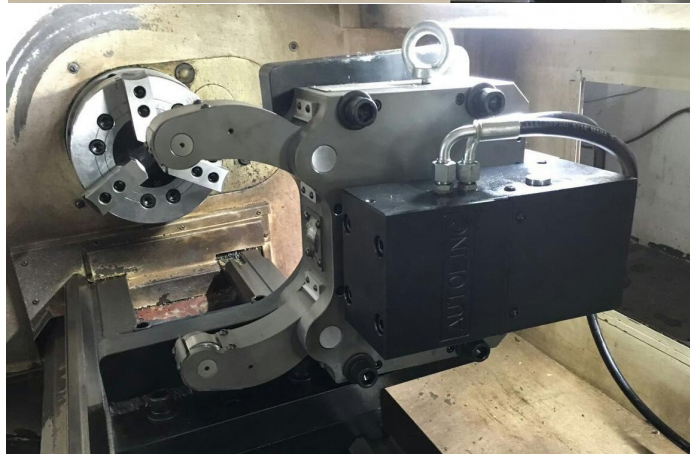
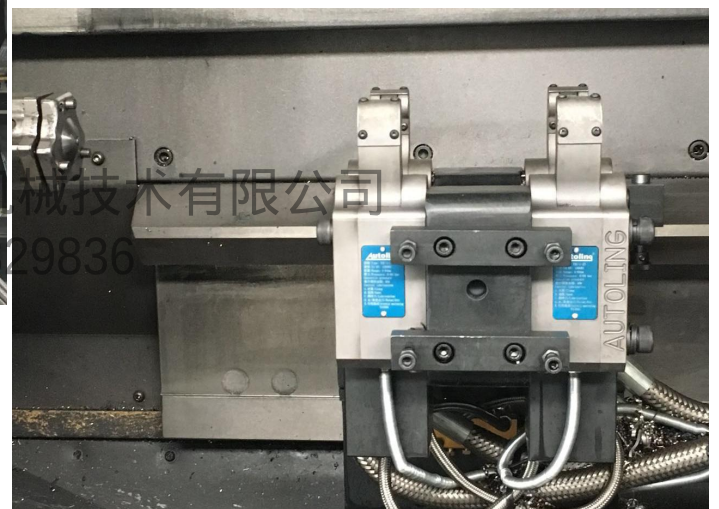
油缸接口為 G 1/4"

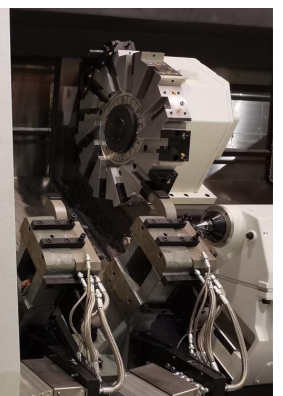
AUTOLING 型號尺寸		GC-318	GC-125	GC-235	GC-360	GC-460	GC-6090	GC-80110	GC-100130
最小夾持直徑	U1	3	10	20	30	45	60	80	100
最大夾持直徑	U2	18	25	35	60	60	90	110	130
	U3	20.6	27	38.5	64	64	96	116	138
	A	246	338.5	280	351.6	351	558	558	558
	G	30	45	25	26	26	55	55	55
	E	120	165	158	166	166.2	216	215	216
	H	70	95	95	95	95	108	110	108
	Y	19	19	10	19	19	19	19	19
	C	88	88	55.8	88.4	88.4	88	88.4	88
	D1	30.5	30.5	22.7	31.4	31.8	33	32.8	35
	D2	30.5	30.5	22.7	27.4	27.3	27.8	28.7	28
	D3	30.5	30.5	22.7	27.3	27.4	27.6	27.6	27.6
	D4	30.5	30.5	22.7	31.7	31.7	31.7	31.7	31.7
	O	-	-	-	-	-	-	-	-
	K	10	19	10	19	19	19	19	19
	P	31	33.5	36.7	44	42	42	44	44
	P1	70	111.5	35	42	42	43	42	43
	P2	55	55.5	35	35	35	35	35	35
	S	13.5	13.5	9	12.5	12.4	12.5	12.5	12.5
	S1	7	7	7	9	-	-	-	-
	T	30	51	14	26	26	54	26	30
	V	30	49.5	36.7	42	42	106	100	105
	X	10	19	10	19	13	19	15	19
活塞面積	cm ²	7.85	12.6	2.01	7.07	7.07	7.07	7.07	7.07
操作油壓 最小/最大	bar	5/30	5/30	5/30	5/30	5/30	5/30	5/30	5/30
重複定位精度	±/mm	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
重量	kg	4.2	4.5	4.8	11	11.8	33	46	62

1 臺也可根據客戶要求非標定制

客戶使用案例







斯特莱（天津）机械技术有限公司
13821829836

