

ROTA NCR

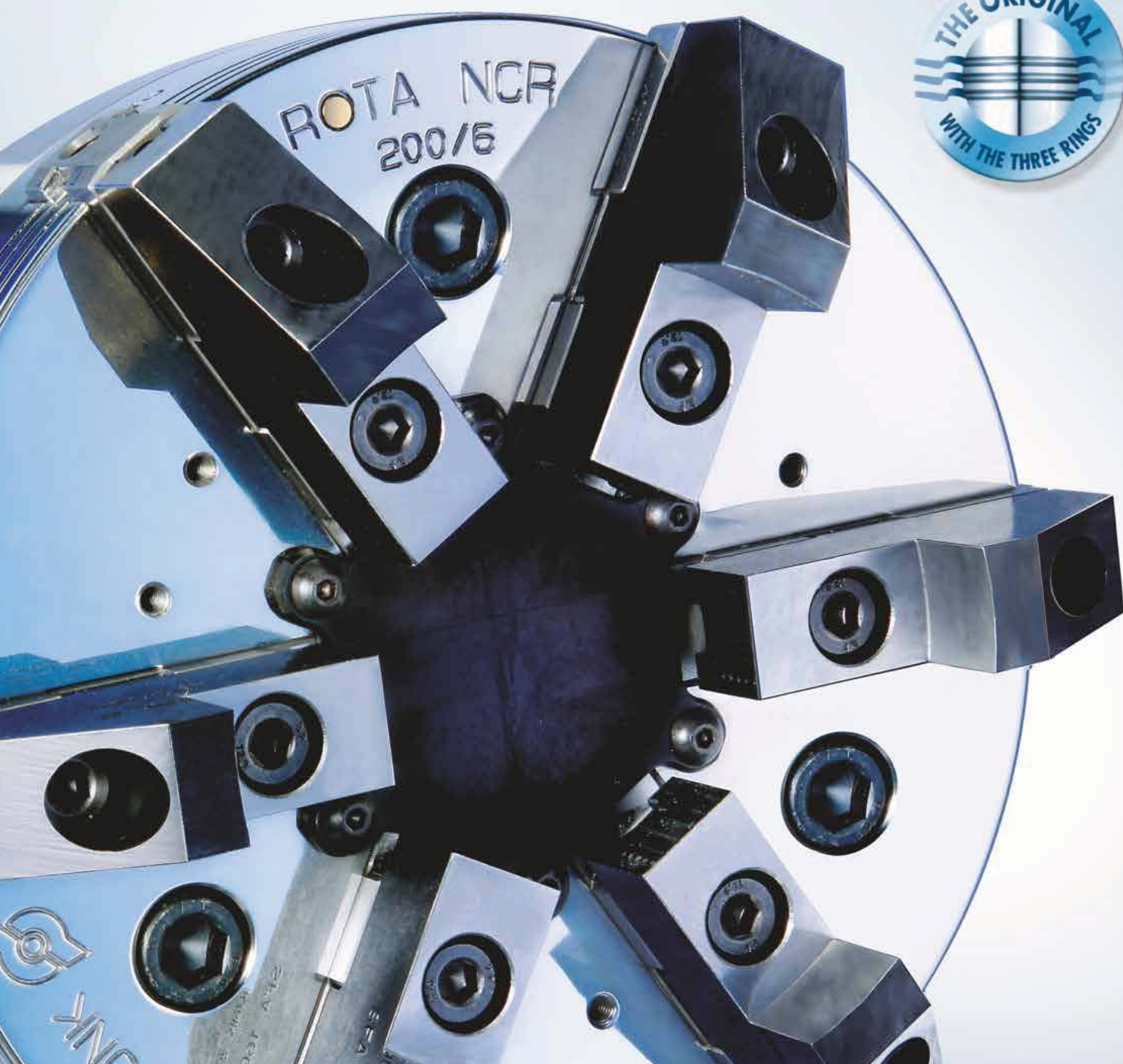
Das 6-Backen-Ausgleichsfutter basiert auf einer paarweise pendelnden Bewegung der Spannbacken. Immer zwei Grundbacken sind über eine Pendelbrücke miteinander verbunden. Das Ergebnis ist eine Werkstückzentrierung zwischen sechs Berührungspunkten, die paarweise ausgemittelt werden. Damit ergibt sich auch bei Rohteilen eine optimale Zentrierung ohne Überbestimmung des Werkstücks.

Für besondere Anwendungen kann der Pendelausgleich gesperrt werden und alle Backen spannen simultan zentrisch.

ROTA NCR

The 6-jaw compensation chuck has clamping jaws that oscillate in pairs for centric clamping. Two base jaws are always connected with a pendulum body. This assures workpiece centering between six contact points, which can be adjusted in pairs. Even raw parts can be centered without distortion of the workpiece.

For specific applications, the pendulum compensation can be blocked resulting in the centric clamping of the jaws.



Ihre Vorteile

- Auf Wunsch mit Fliehkraftausgleich lieferbar (ab Ø 200)
- Mediendurchführung (zentrale Kühlmitteldurchfuhr, Luftdurchführung oder Zentralschmierung) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet
- Geringe Futter-Bauhöhe
- Hohe Drehzahlen, ohne wesentliche Spannkraftreduzierung
- Verformungsunempfindliches Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Sehr genaue Spannung von unrunder Bauteilen
- Neuer Ausdrehring erleichtert und optimiert das Backenausdrehen
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Your advantages

- Also available with centrifugal force compensation (from Ø 200)
- Feed through (central coolant feed through, air feed through or central lubrication) as standard option integrated in the chuck body
- Low chuck height
- Very high RPM without essential clamping force reduction
- Deformation sensitive clamping of thin-walled workpieces
- Very accurate clamping of non-circular components
- New turning ring simplifies and optimizes top jaw boring/machining
- All sides of the functional parts are ground and hardened

Ihr Nutzen

- Geringerer Spannkraftverlust bei hohen Drehzahlen
- Je eine der Optionen kann durch Austausch des zentralen Verschlussdeckels gegen einen entsprechend anderen Deckel schnell und kostengünstig umgerüstet werden
- Maximale Nutzung des Maschinen-Arbeitsraumes und maximale Systemsteifigkeit
- Optimale Ausnutzung der Futterleistung durch hohe Wirtschaftlichkeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Ideal für Gussrohlinge
- Einfaches und schnelles Handling beim Ausdrehen
- Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

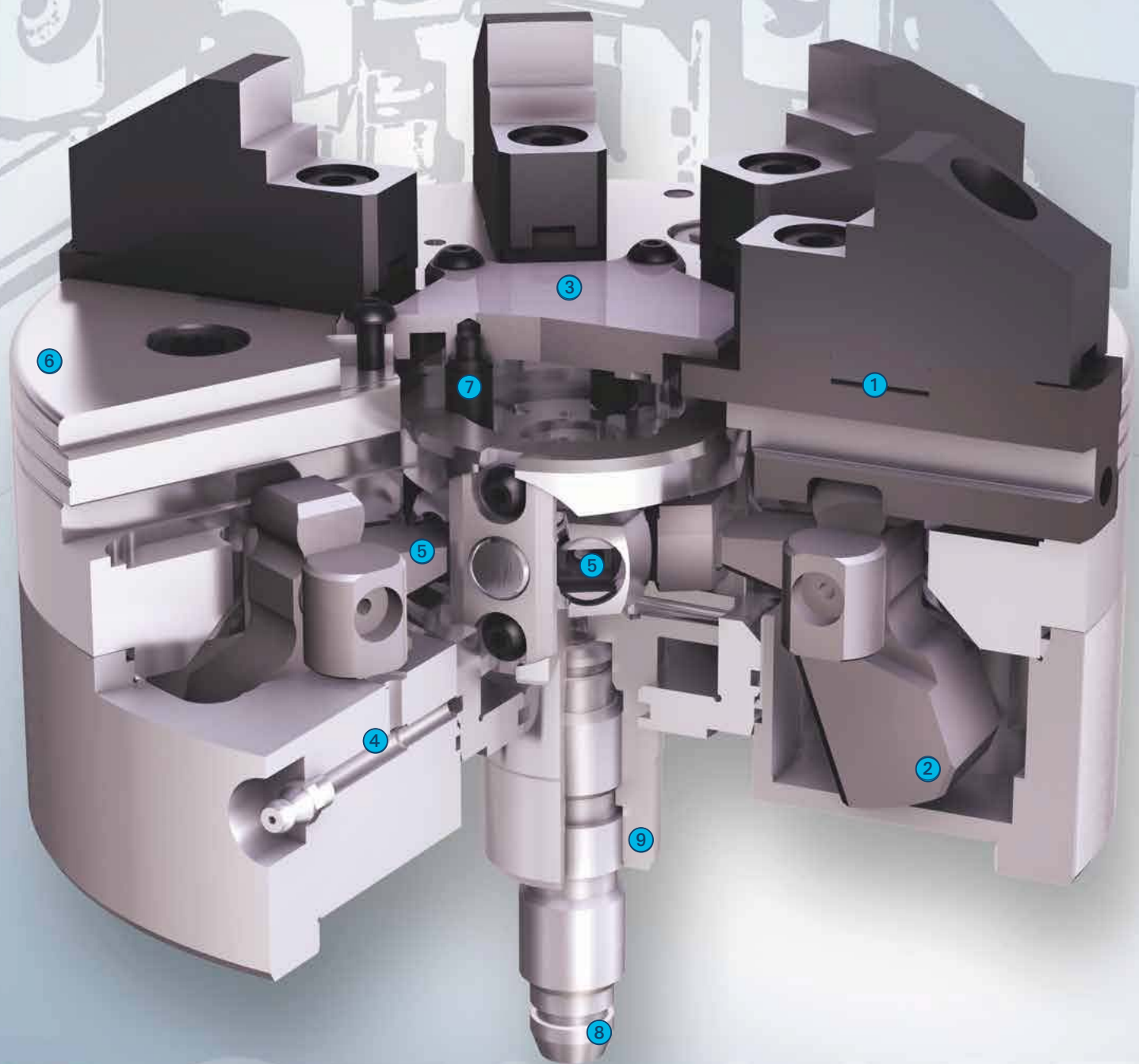
Your benefits

- Less clamping force loss at high RPM
- One of each option can be interchanged by exchanging the central cover fast and cost-effectively against the corresponding insert
- Maximum utilisation of the machine working space and maximum rigidity of the system
- Optimum utilization of the lathe chuck performance due to high economic efficiency
- Optimum run-out accuracy achievable
- Perfect for castings
- Easy handling during boring/machining top jaws
- High run-out and repeat accuracy



		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]		[kgm ²]	[kg]
ROTA NCR 165	330	20	36	4000	6	13.5	1+1	0.04	11.5
ROTA NCR 200	332	25	50	3500	6	15	1+1	0.09	17.5
ROTA NCR 250	334	38	64	3000	8	18.5	2+2	0.31	35
ROTA NCR 315	336	40	80	2500	8	20	2+2	0.71	54
ROTA NCR 400	338	54	100	1400	12	30	2.5+2.5	2.4	118
ROTA NCR 500	340	65	125	1200	12	30	2.5+2.5	5.6	175
ROTA NCR 630	342	80	160	1000	16	40	3.5+3.5	19.1	375
ROTA NCR 800	344	80	160	700	16	40	3.5+3.5	31.7	480
ROTA NCR 1000	346	150	300	600	25	60	6+6	143	1250
ROTA NCR 1250	348	150	300	450	25	60	6+6	202	1650
ROTA NCR 1600	350	150	300	300	25	60	6+6	619	3100

bis 2500 auf Anfrage/up to 2500 on request



ROTA NCR

ROTA NCR im Detail

- ① **Standard-Backenschnittstelle**
Große Auswahl an standardisierten Aufsatzbacken von SCHUNK
- ② **Optional**
integrierter Fliehkraftausgleich
- ③ **Schmutzunempfindliches Design**
durch gezielte Abdichtung des Futterkörpers
- ④ **Optimiertes Schmiersystem**
für weniger Spannkraftverlust und längere Wartungsintervalle
- ⑤ **Verbindung von je einem Grundbackenpaar**
durch innenliegende Pendelbrücke
- ⑥ **Allseits gehärtete Funktionsteile und Futterkörper**
für lange Lebensdauer
- ⑦ **Einfache Umstellung**
von ausgleichender auf zentrische Spannung durch Pendelblockierung
- ⑧ **Zentrale Medienzuführung**
für Luft oder Kühlschmierstoff möglich
- ⑨ **Anbauoptimierter Kolben**
für einfache und schnelle Futtermontage

ROTA NCR in detail

- ① **Standard chuck jaw interface**
Large selection of standardized top jaws from SCHUNK
- ② **Optional**
integrated centrifugal force compensation
- ③ **Improved design**
against contamination by specific sealing of the chuck body
- ④ **Optimized greasing system**
for less clamping force loss and longer maintenance cycles
- ⑤ **Connection with base jaw pair**
through inside located pendulum body
- ⑥ **All functioning parts and chuck body hardened**
for long lifetime
- ⑦ **Simple change**
from compensating to centric clamping by locking the pendulum mechanism
- ⑧ **Central feed through**
for air or coolant possible
- ⑨ **Optimized piston mount**
for simple and fast chuck assembly



Leichte Betätigung

Innenliegende Pendelbrücke zur Verbindung von zwei Grundbacken. Somit wird eine zentrische Werkstückspannung über sechs Berührungspunkte erzielt. Die innenliegende Mechanik ist verschmutzungsunempfindlich und sehr leichtgängig. Die Futterbetätigung ist auch bei kleinsten Spannkraften möglich.

- ① Pendelbrücke
- ② Winkelhebel
- ③ Futterkolben

Easy actuation

Inner located pendulum body for connection of two base jaws. By this a centric workpiece clamping is achieved through six contact points. The inside located technology is contamination-free and very smooth operating. The lathe chuck actuation is also possible with very low clamping forces.

- ① Pendulum body
- ② Angle lever
- ③ Chuck piston



Technische Highlights

Kraftübertragung

durch extrem steife Winkelhebel für lange Lebensdauer

- ① Grundbacke mit Backenanschluss für SCHUNK-Standardaufsatzbacken
- ② Winkelhebel
- ③ Optional mit Fliehkraftausgleich für geringeren Spannkraftverlust
- ④ Hebellagerung

Ausgleichende Werkstückspannung

durch freie Pendelbrücke. Die Pendelklemmung ist vollständig zurückgefahren und alle drei Pendelbrücken liegen frei. Das Werkstück kann so ausgleichend gespannt werden.

- ① Pendelbrücke freiliegend
- ② Verstellechraube
- ③ Pendelklemmung offen

Zentrische Werkstückspannung

durch einfache Pendelklemmung möglich. Die Pendelklemmung wird mittels zentraler Verstellechraube ganz nach unten gefahren und alle drei Pendelbrücken werden verriegelt. Alle sechs Backen spannen nun zentrisch.

- ① Pendelbrücke geklemmt
- ② Verstellechraube
- ③ Pendelklemmung verriegelt

Technical highlights

Force transmission

through extreme rigid angle lever for long life-time

- ① Base jaw with top jaw interface for SCHUNK standard top jaws
- ② Angle lever
- ③ Optional with centrifugal force compensation for less clamping force loss
- ④ Lever storage

Compensating workpiece clamping

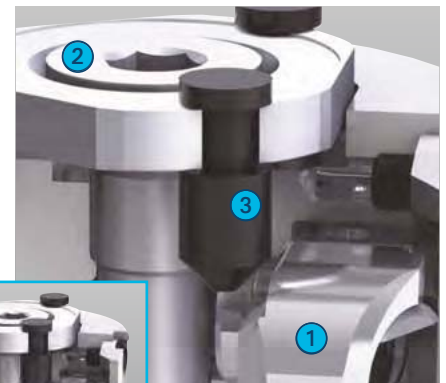
through loose pendulum body. The locking of the pendulum body is completely moved backwards and all three pendulum bodies are loose. By this the workpiece is clamped in a compensating way.

- ① Pendulum body loose
- ② Adjusting screw
- ③ Pendulum locking open

Centric workpiece clamping

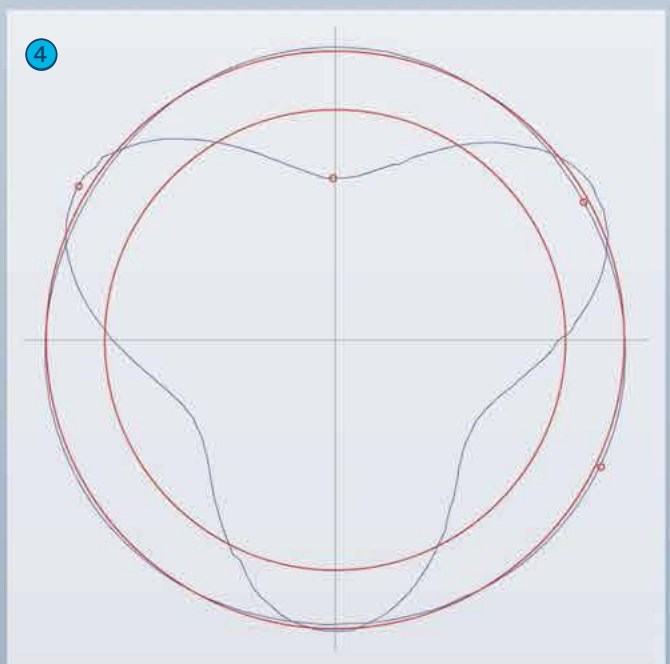
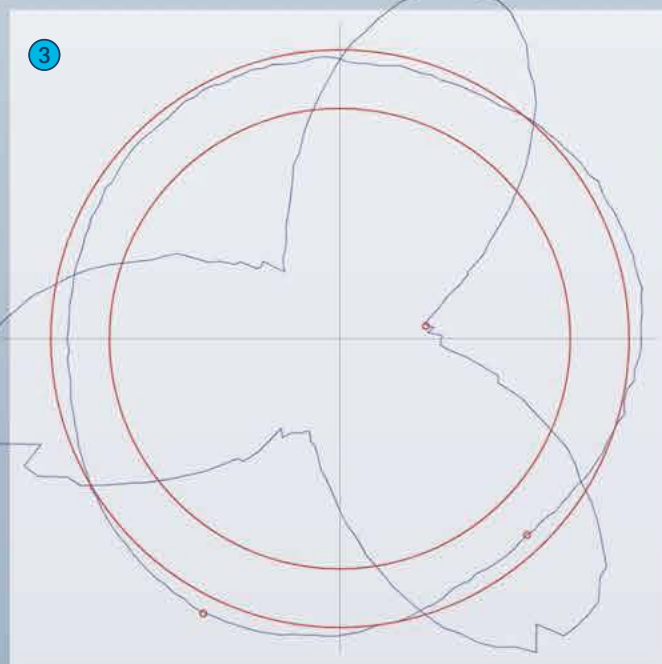
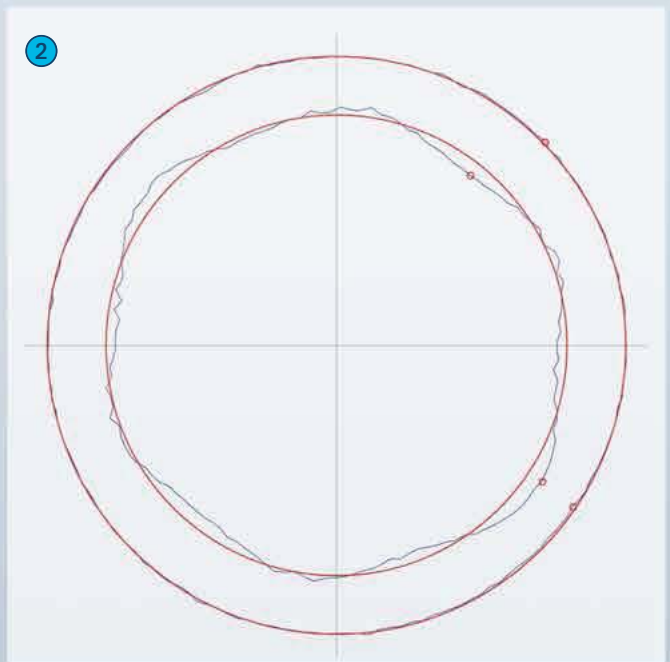
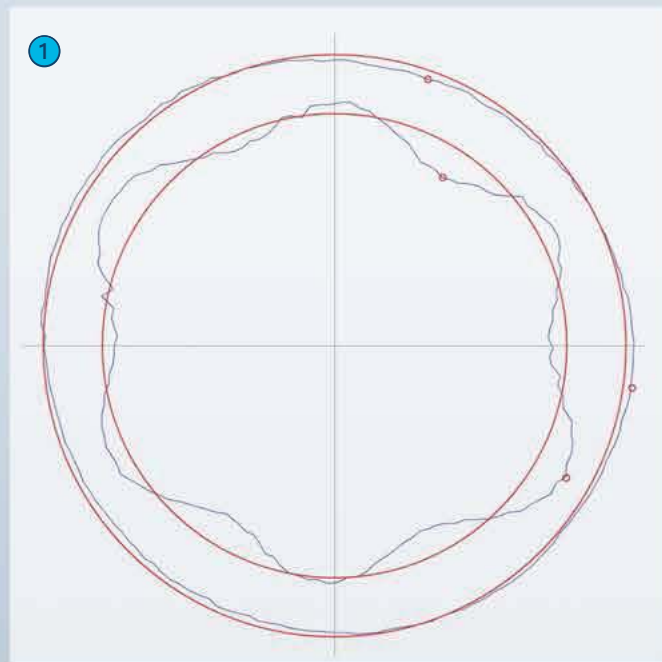
through single pendulum locking possible. The pendulum locking is done by moving the centrally located adjusting screw completely downwards to lock all three pendulum bodies. All six jaws clamp now centrically.

- ① Pendulum body locked
- ② Adjusting screw
- ③ Pendulum clamping locked



Vorteile der 6-Punkt-Spannung

Bei dem nachfolgenden Versuch zur Rundheitsmessung ist der Unterschied von der 6-Punkt-Spannung mit einem ROTA NCR 165 im Vergleich zu einem Standard 3-Backen-Futter Ø 165 mm dargestellt. Durch die Verteilung der Spannkraft auf sechs Anlagepunkte wird bei gleicher Spannkraft eine deutliche Verbesserung der Rundheit erzielt. Ausgangspunkt ist ein geschliffener Prüfling aus Stahl mit einer Rundheit (außen und innen) < 0.005 mm.



Ergebnis:

Unter gleichen Voraussetzungen ist die Rundheit nach der Bearbeitung beim 6-Backen-Futter etwa um den Faktor 8-9 besser als bei einem gleichwertigen 3-Backen-Futter.

Advantages of the 6-point clamping

The following test shows the difference in regard to roundness between 6-point clamping with ROTA NCR 165 and a standard 3-jaw power chuck diameter 165 mm. By distributing the clamping force to six locating points at same clamping force, a clear improvement of the roundness is achieved. Starting point is a ground ring made out of steel with roundness O. D. and I. D. of < 0.005 mm.

Result:

Under the same conditions the roundness after machining with the 6-jaw chuck has improved by approx. 8-9 times compared to an equal 3-jaw power chuck.

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

1

ROTA NCR 165 6 Backen weich, ausgedreht

Werkstück

- Stahlring vorgeschliffen
- Wandstärke 6 mm

Spannparameter

- Spannkraft: 20 kN
- Einspanntiefe: 12 mm

Bearbeitung

Drehen Innendurchmesser

- Durchmesser: 114 mm
- Spanntiefe: 1 mm
- Vorschub: 0.15 mm/U
- Drehzahl: 720 min⁻¹

Messergebnisse

- Rundheit innen: 0.034 mm
- Rundheit außen: 0.009 mm

ROTA NCR 165 6 soft jaws, bored out

Workpiece

- Steel ring, preground
- Wall thickness 6 mm

Clamping parameter

- Clamping force: 20 kN
- Clamping depth: 12 mm

Machining

Turning inside diameter

- Diameter: 114 mm
- Clamping depth: 1 mm
- Feedrate: 0.15 mm/U
- RPM: 720 rpm

Measuring results

- Roundness inside: 0.034 mm
- Roundness outside: 0.009 mm

2

ROTA NCR 165 6 Backen weich, ausgedreht

Werkstück

- Stahlring vorgeschliffen
- Wandstärke 8 mm

Spannparameter

- Spannkraft: 20 kN
- Einspanntiefe: 12 mm

Bearbeitung

Drehen Innendurchmesser

- Durchmesser: 110 mm
- Spanntiefe: 1 mm
- Vorschub: 0.15 mm/U
- Drehzahl: 720 min⁻¹

Messergebnisse

- Rundheit innen: 0.016 mm
- Rundheit außen: 0.003 mm

ROTA NCR 165 6 soft jaws, bored out

Workpiece

- Steel ring, preground
- Wall thickness 8 mm

Clamping parameter

- Clamping force: 20 kN
- Clamping depth: 12 mm

Machining

Turning inside diameter

- Diameter: 110 mm
- Clamping depth: 1 mm
- Feedrate: 0.15 mm/U
- RPM: 720 rpm

Measuring results

- Roundness inside: 0.016 mm
- Roundness outside: 0.003 mm

3

Standardfutter Ø 165 mm 3 Backen weich, ausgedreht

Werkstück

- Stahlring vorgeschliffen
- Wandstärke 6 mm

Spannparameter

- Spannkraft: 20 kN
- Einspanntiefe: 23 mm

Bearbeitung

Drehen Innendurchmesser

- Durchmesser: 114 mm
- Spanntiefe: 1 mm
- Vorschub: 0.15 mm/U
- Drehzahl: 720 min⁻¹

Messergebnisse

- Rundheit innen: 0.365 mm
- Rundheit außen: 0.024 mm

Standard Chuck Ø 165 mm 3 soft jaws, bored out

Workpiece

- Steel ring, preground
- Wall thickness 6 mm

Clamping parameter

- Clamping force: 20 kN
- Clamping depth: 23 mm

Machining

Turning inside diameter

- Diameter: 114 mm
- Clamping depth: 1 mm
- Feedrate: 0.15 mm/U
- RPM: 720 rpm

Measuring results

- Roundness inside: 0.365 mm
- Roundness outside: 0.024 mm

4

Standardfutter Ø 165 mm 3 Backen weich, ausgedreht

Werkstück

- Stahlring vorgeschliffen
- Wandstärke 8 mm

Spannparameter

- Spannkraft: 20 kN
- Einspanntiefe: 23 mm

Bearbeitung

Drehen Innendurchmesser

- Durchmesser: 110 mm
- Spanntiefe: 1 mm
- Vorschub: 0.15 mm/U
- Drehzahl: 720 min⁻¹

Messergebnisse

- Rundheit innen: 0.153 mm
- Rundheit außen: 0.016 mm

Standard Chuck Ø 165 mm 3 soft jaws, bored out

Workpiece

- Steel ring, preground
- Wall thickness 8 mm

Clamping parameter

- Clamping force: 20 kN
- Clamping depth: 23 mm

Machining

Turning inside diameter

- Diameter: 110 mm
- Clamping depth: 1 mm
- Feedrate: 0.15 mm/U
- RPM: 720 rpm

Measuring results

- Roundness inside: 0.153 mm
- Roundness outside: 0.016 mm

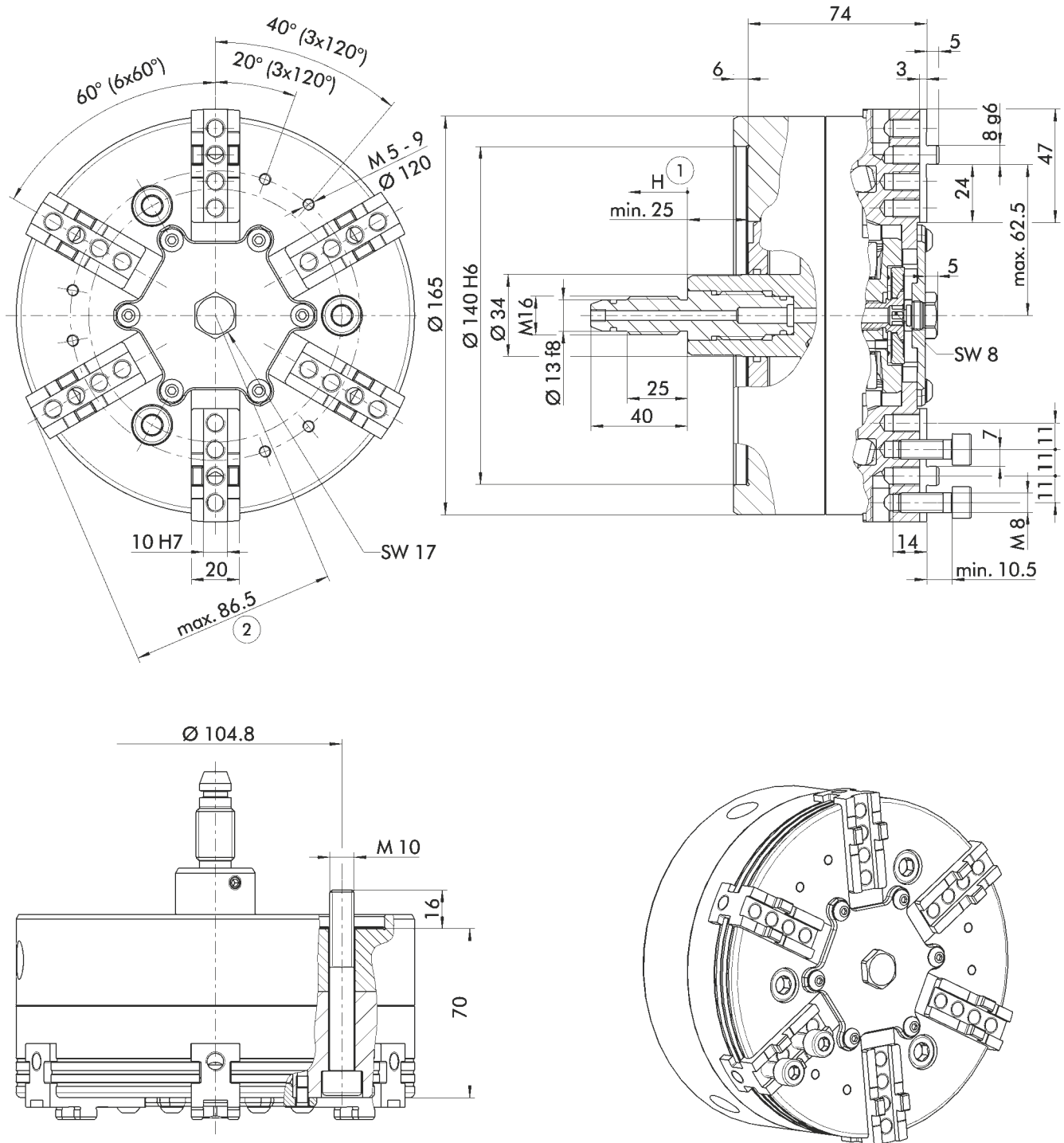
Hauptanwendungen:

Das 6-Backen-Pendel-Ausgleichsfutter Typ ROTA NCR findet seine Hauptanwendung bei ringförmigen, dünnwandigen Werkstücken, wie sie z. B. in der Wälzlagerindustrie oder bei Antriebskomponenten vorkommen. Die Werkstücke können entweder roh (ausgleichende Spannung) oder auch vorbearbeitet (zentrische Spannung) sein. Das ROTA NCR ist eine optimale Lösung, um vorhandene Prozesse weiter zu optimieren und Deformationen bei der Bearbeitung zu minimieren.

Main applications:

The 6-jaw pendulum-compensation power chuck ROTA NCR finds its main applications at ring-shaped and thin-walled workpieces, as they are used in the gear industry or for transmission components. The workpieces can be either rough (compensating clamping) or also pre-machined (centric clamping). The ROTA NCR is a perfect solution to optimize already existing machining processes and to minimize deformations.

DIN 6353 Z 140



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0860010	20.0	36.0	4000	6.0	13.5	1+1	0.04	11.5

Technical data

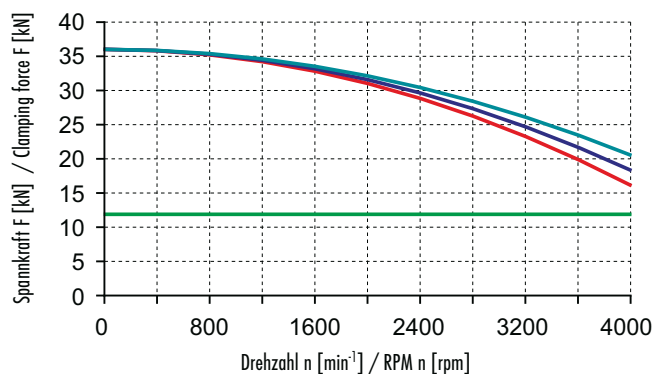
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



① siehe Seite 619

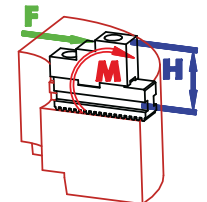
Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %

■ SRK 132 0.9 kg

■ SRK 132 1.2 kg

■ SRK 132 1.5 kg

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance


$M_{max} = 444 \text{ Nm}$

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 352

Standard chuck jaws

see page 352



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546



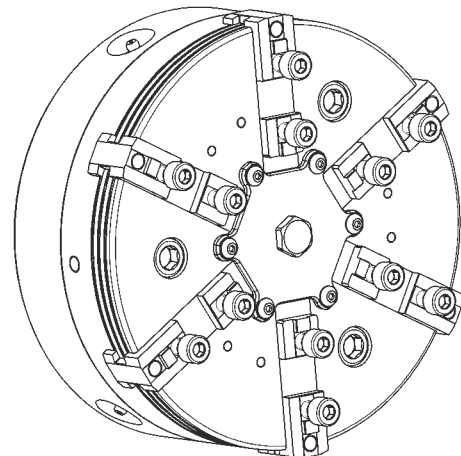
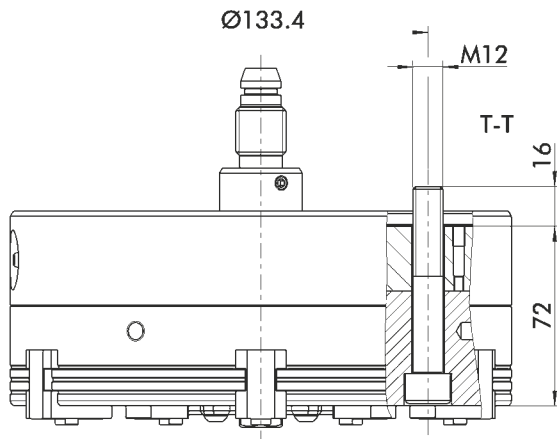
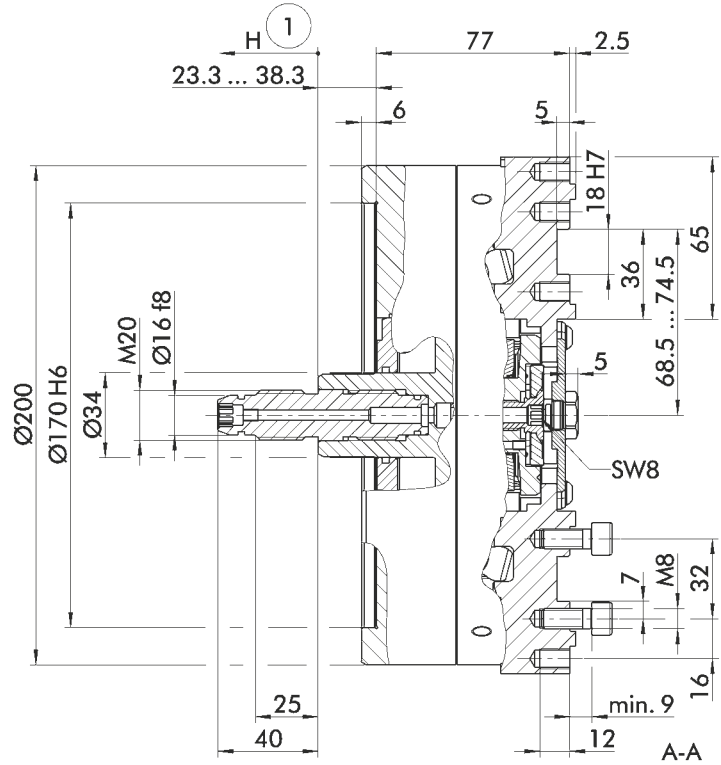
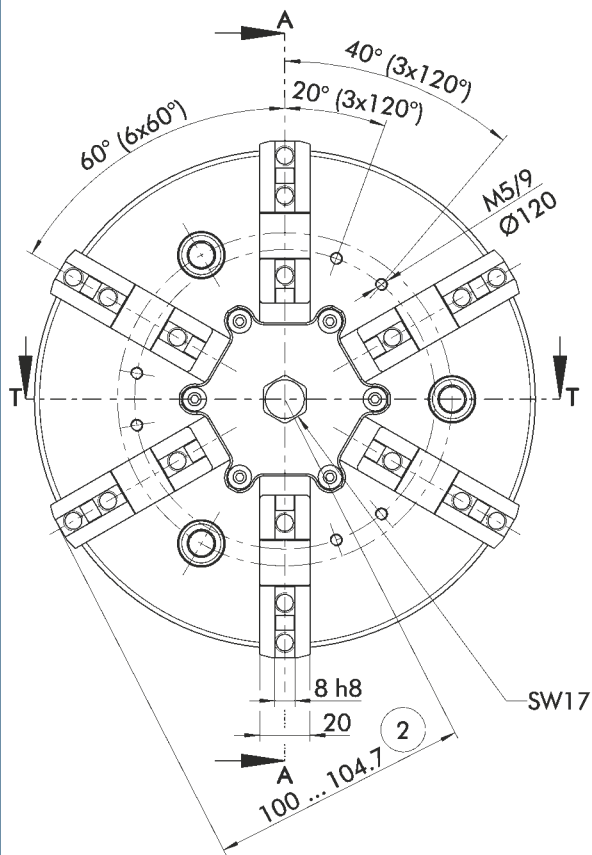
Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester

see chapter accessories

DIN 6353 Z 170



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0860020	25.0	50.0	3500	6.0	15.0	1+1	0.09	17.5
DIN 6353 Z170 0860025**	25.0	50.0	3500	6.0	15.0	1+1	0.09	17.5

**ID 0860025 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Technical data

**ID 0860025 with centrifugal force compensation (chuck height on request)

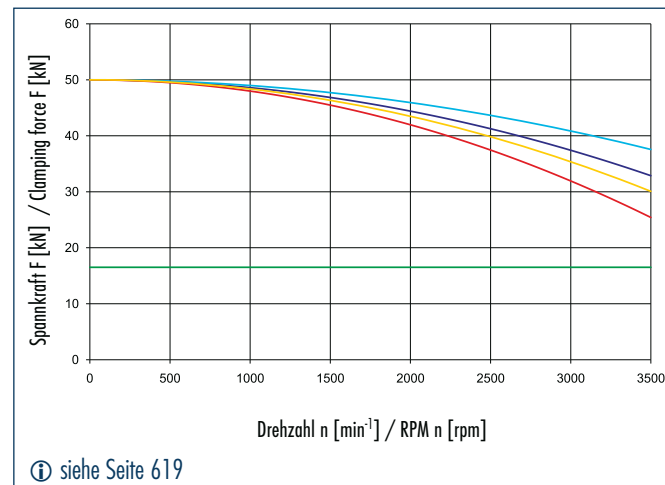
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

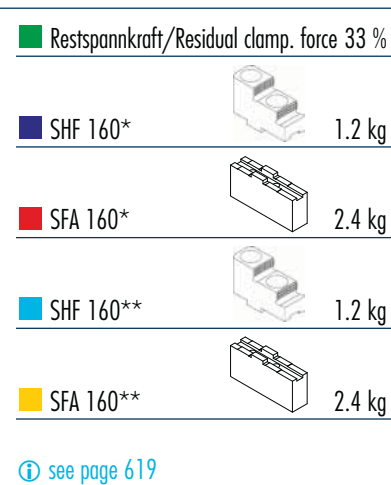
Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts and operating manual

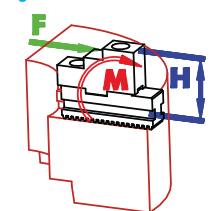
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



Clamping force-RPM-diagram



Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 717 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



Flansche
siehe Seite 546

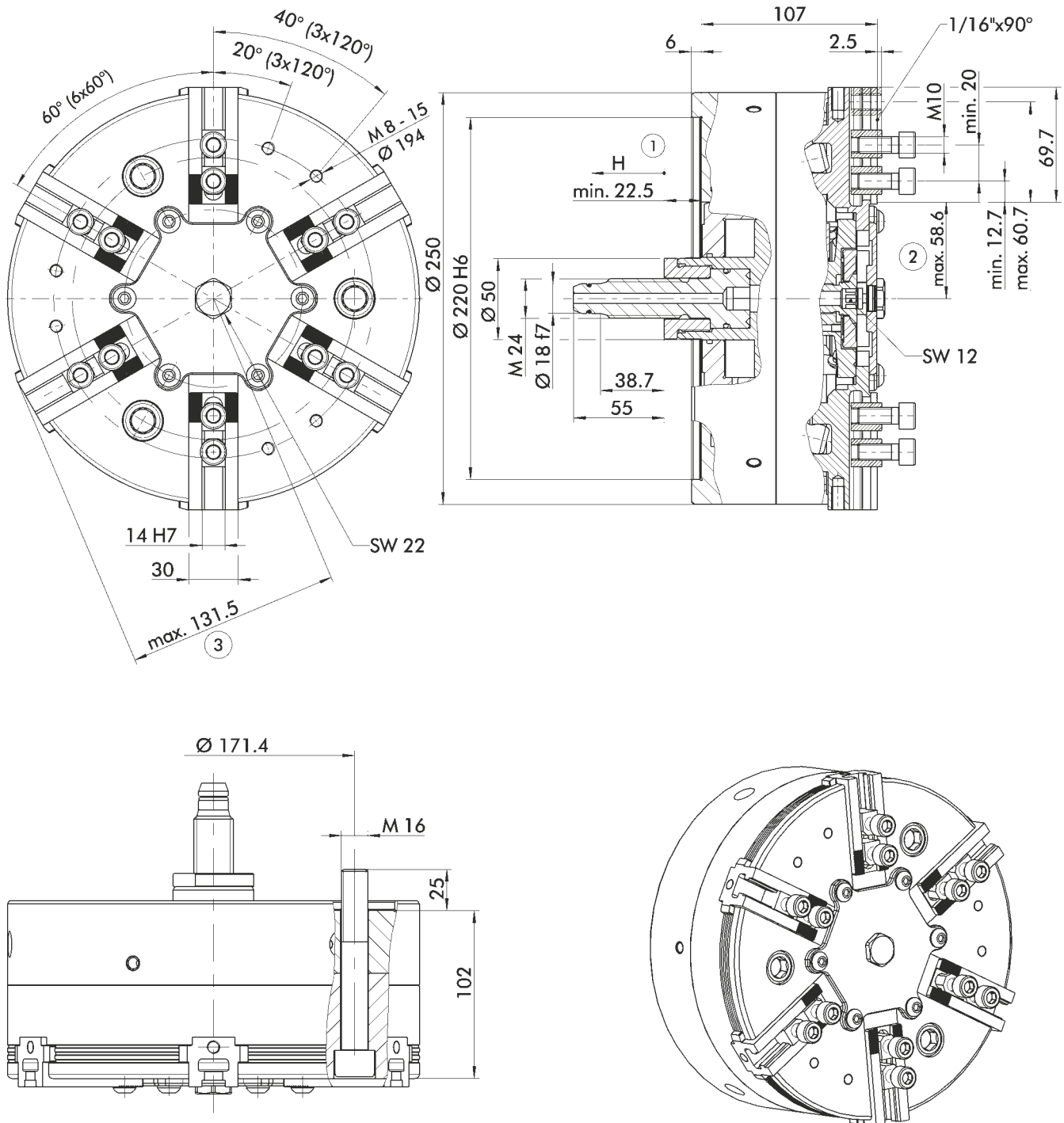
Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

DIN 6353 Z 220



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0860031	38.0	64.0	3000	8.0	18.5	2+2	0.31	35.0
DIN 6353 Z220 0860036**	38.0	64.0	3000	8.0	18.5	2+2	0.31	35.0

**ID 0860036 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Technical data

**ID 0860036 with centrifugal force compensation (chuck height on request)

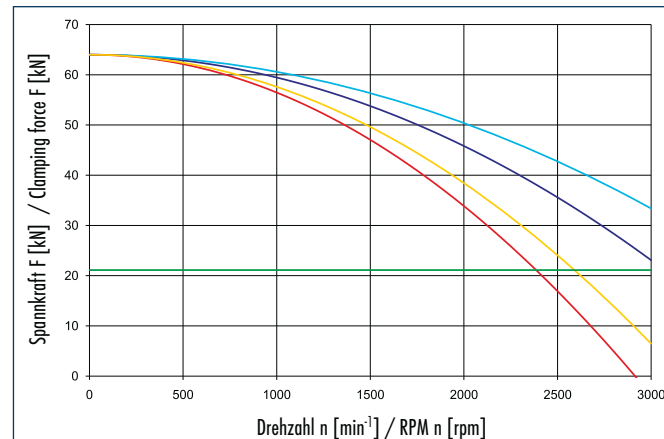
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

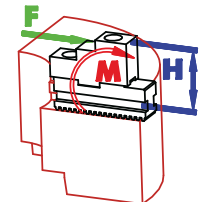
■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
■ SHB 165*	2.6 kg
■ SWB 165*	5.0 kg
■ SHB 165**	2.6 kg
■ SWB 165**	5.0 kg

① see page 619

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 1131 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



Flansche
siehe Seite 546

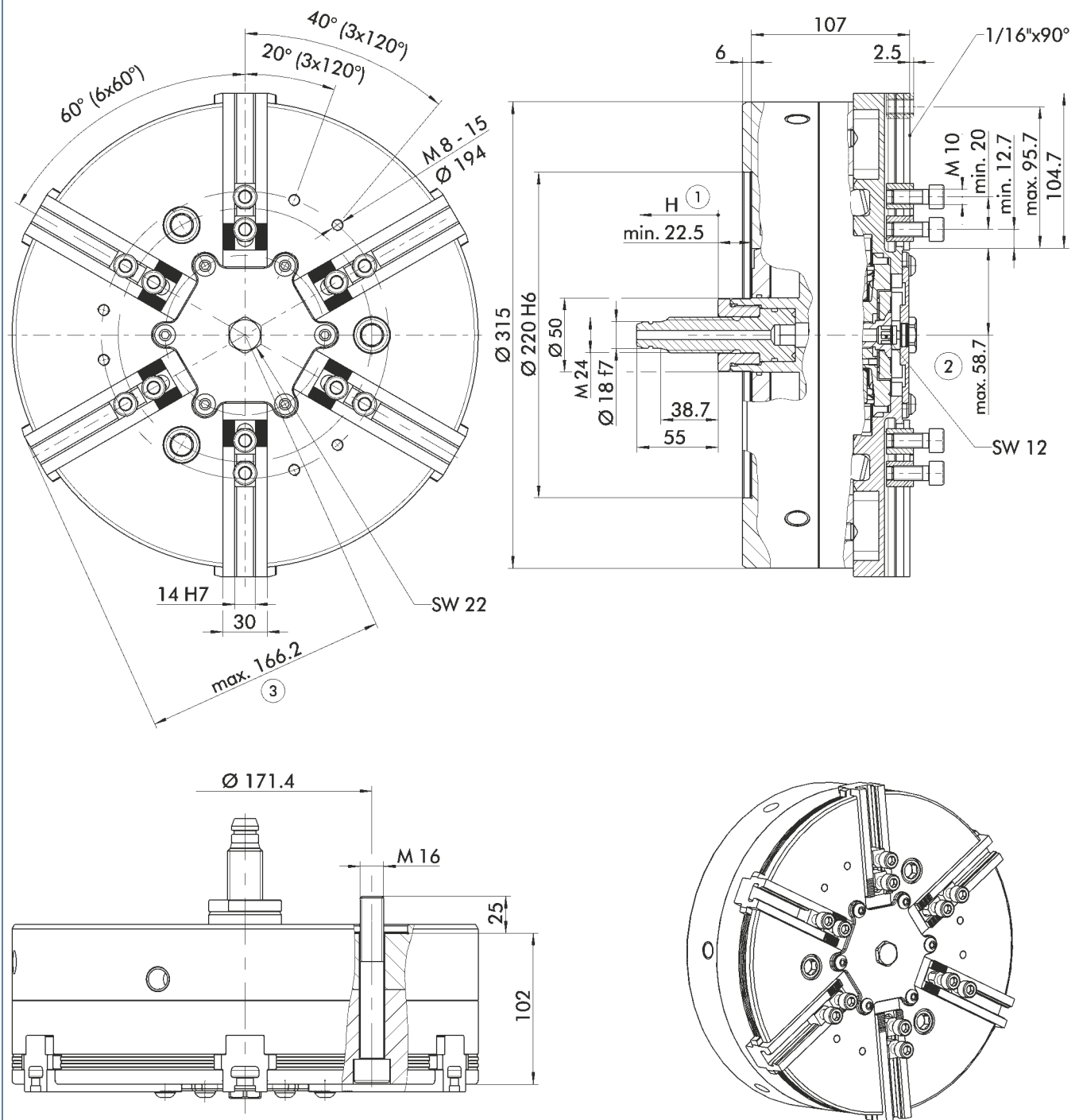
Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

DIN 6353 Z 220



Futter für Wellenspannung in geöffneten Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0860041	40.0	80.0	2500	8.0	20.0	2+2	0.71	54.0
DIN 6353 Z220 0860046**	40.0	80.0	2500	8.0	20.0	2+2	0.71	54.0

**ID 0860046 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Technical data

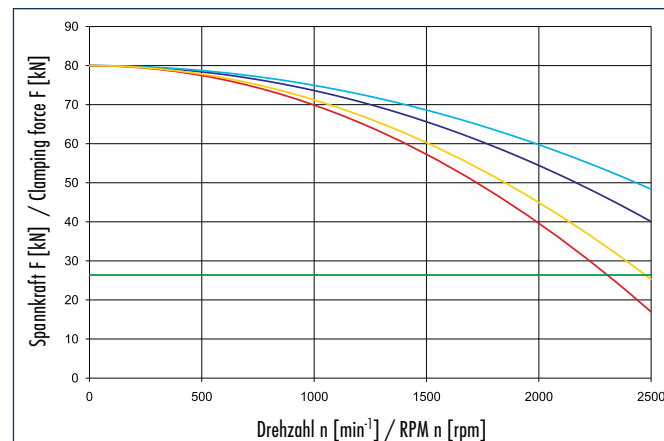
Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

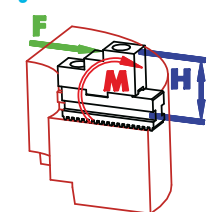
■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
■ SHB 165*	2.6 kg
■ SWB 165*	5.0 kg
■ SHB 165**	2.6 kg
■ SWB 165**	5.0 kg

① see page 619

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1413 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



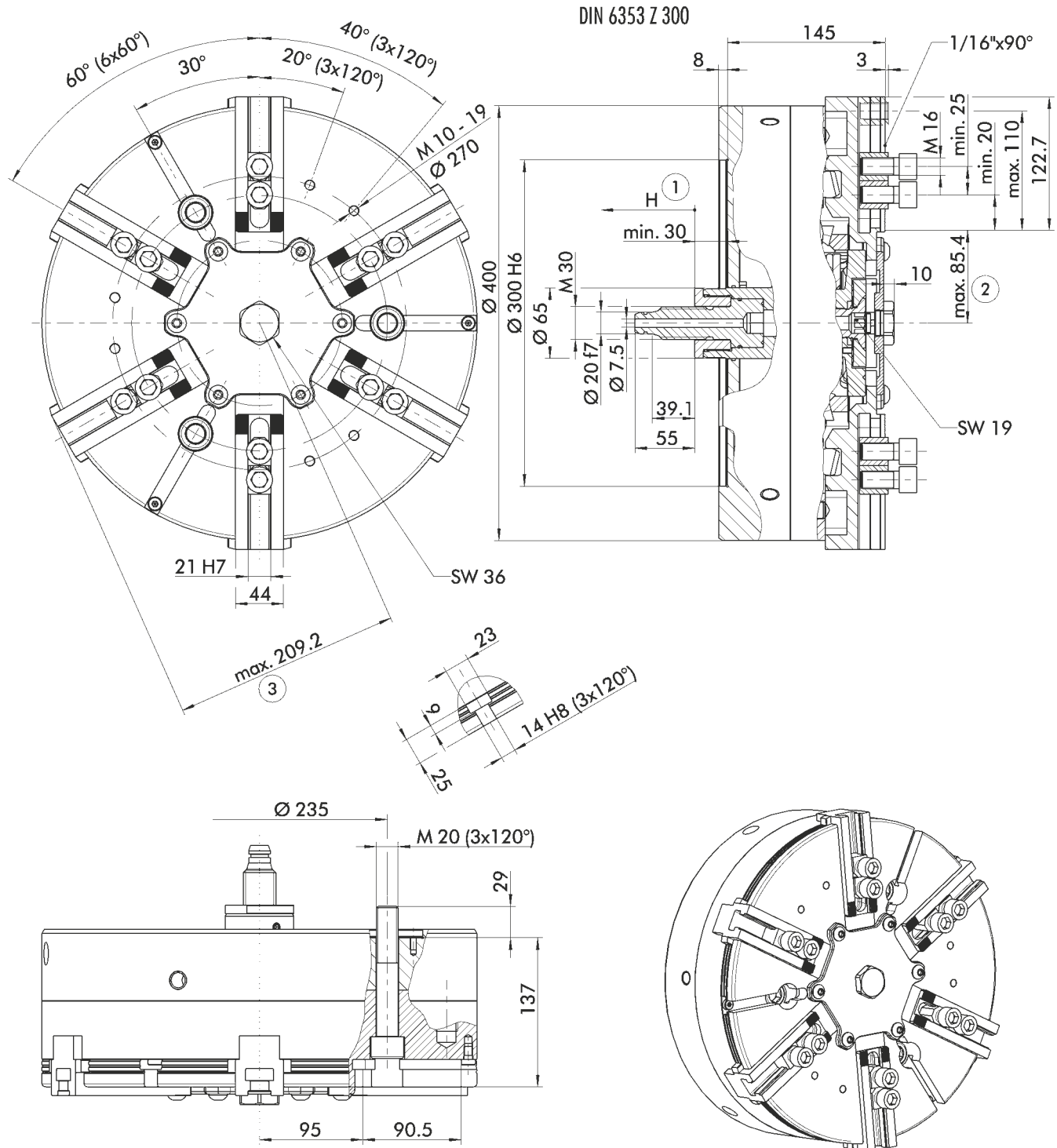
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z300 0860051	54.0	100.0	1400	12.0	30.0	2.5+2.5	2.4	118.0
DIN 6353 Z300 0860056**	54.0	100.0	1400	12.0	30.0	2.5+2.5	2.4	118.0

**ID 0860056 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Weitere Verzahnungen auf Anfrage

Technical data

**ID 0860056 with centrifugal force compensation (chuck height on request)

Further serrations on request

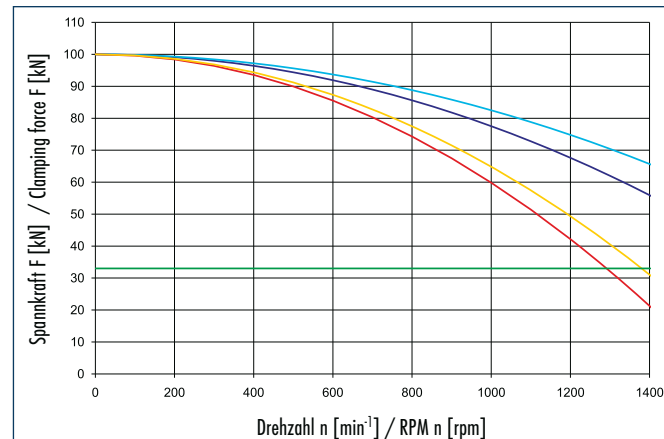
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

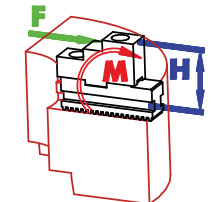
■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
■ SHB 250*	7.0 kg
■ SWB 250*	18.8 kg
■ SHB 250**	7.0 kg
■ SWB 250**	18.8 kg

① see page 619

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 2400 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



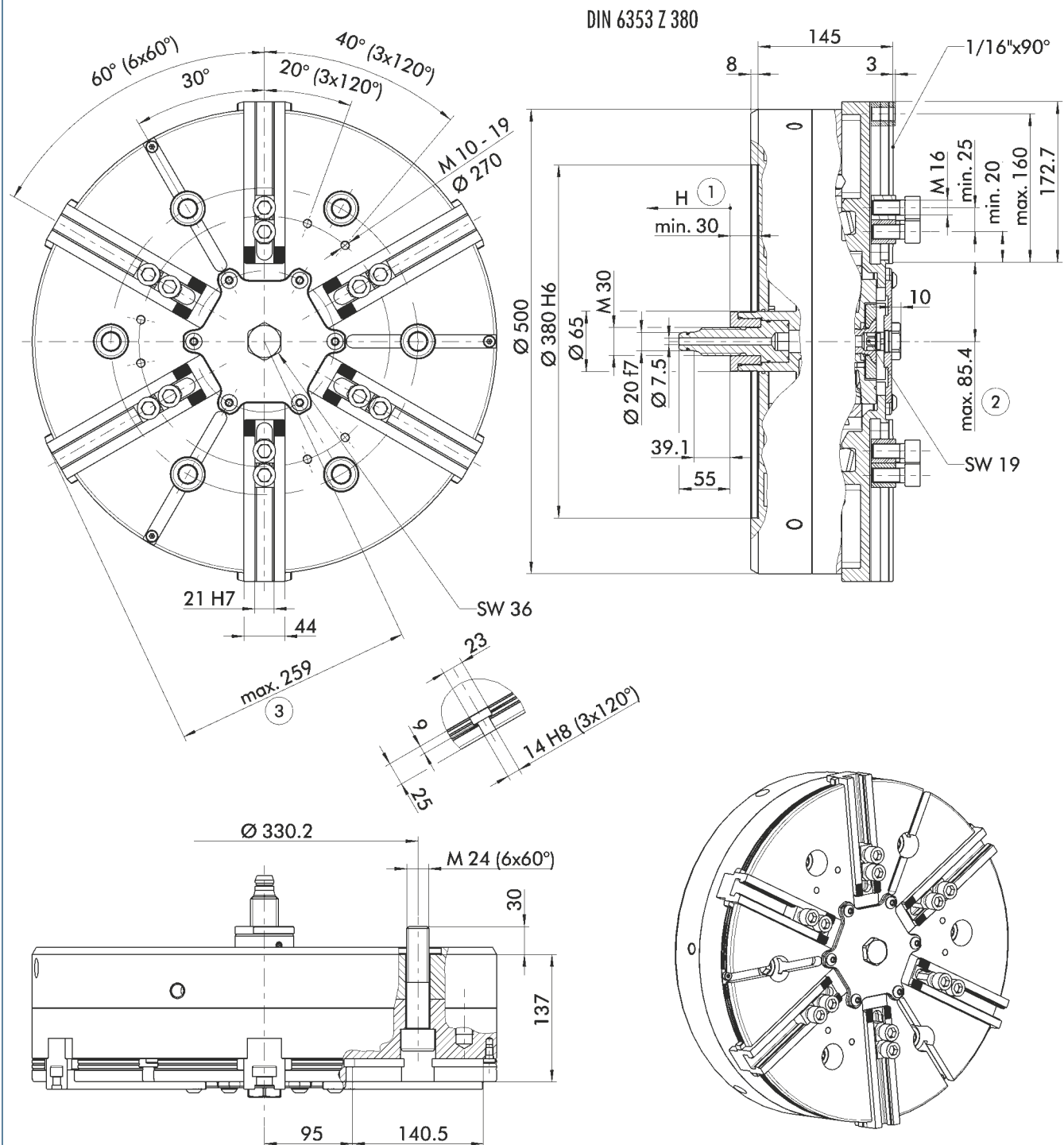
Standardbacken
siehe Seite 352
Standard chuck jaws
see page 352



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0860061	65.0	125.0	1200	12.0	30.0	2.5+2.5	5.6	175.0
DIN 6353 Z380 0860066**	65.0	125.0	1200	12.0	30.0	2.5+2.5	5.6	175.0

**ID 0860066 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Weitere Verzahnungen auf Anfrage

Technical data

**ID 0860066 with centrifugal force compensation (chuck height on request)

Further serrations on request

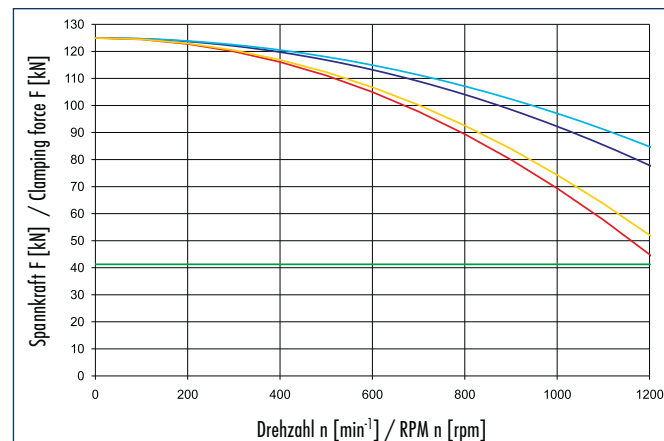
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



① siehe Seite 619

Clamping force-RPM diagram

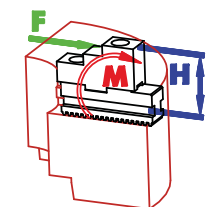
Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
SHB 250*	7.0 kg
SWB 250*	18.8 kg
SHB 250**	7.0 kg
SWB 250**	18.8 kg

① see page 619

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 3000 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



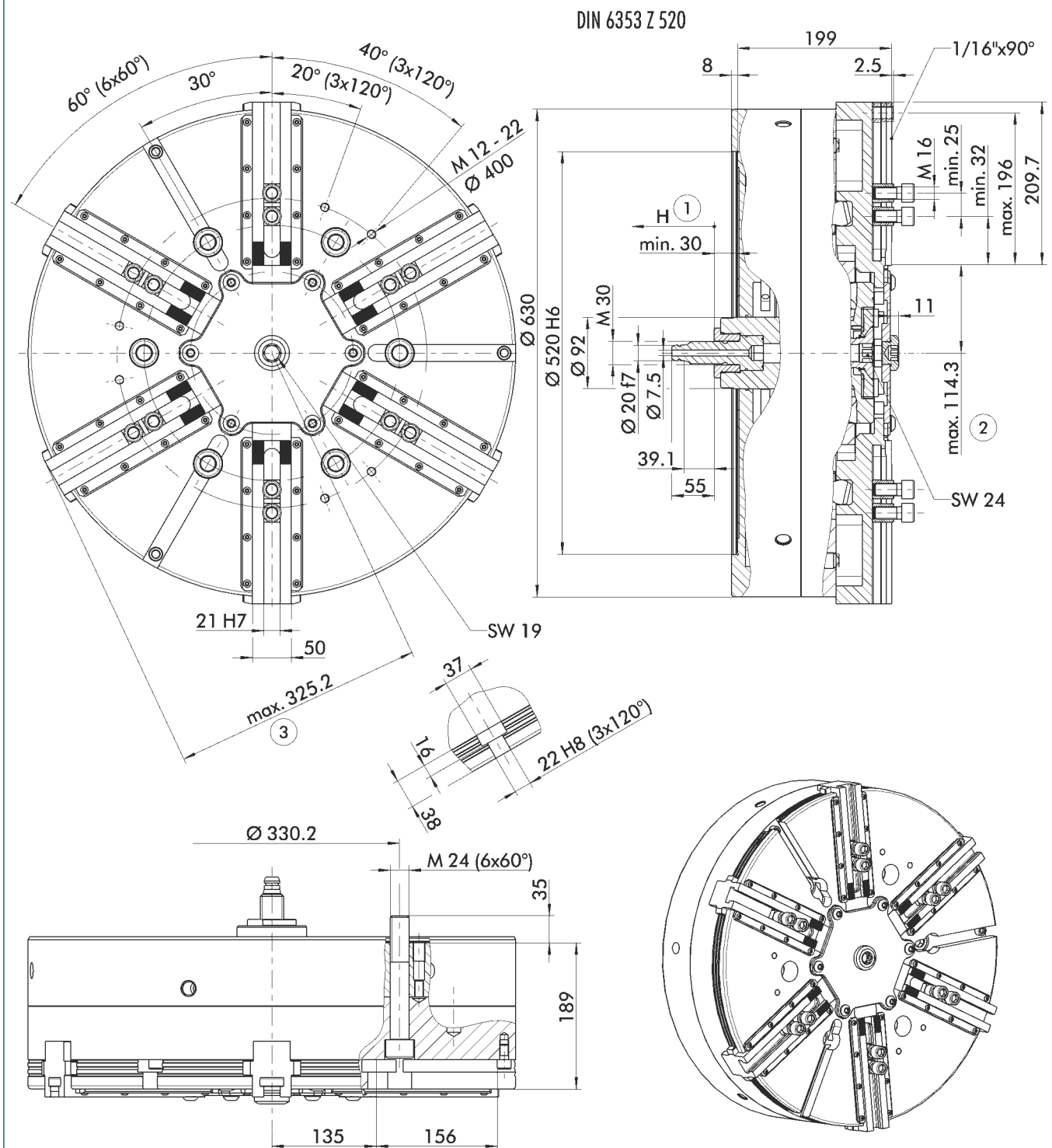
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z520 0860071	80.0	160.0	1000	16.0	40.0	3.5+3.5	19.1	375.0
DIN 6353 Z520 0860076**	80.0	160.0	1000	16.0	40.0	3.5+3.5	19.1	375.0

**ID 0860076 mit Fliehkraftausgleich (Futterbauhöhe auf Anfrage)

Weitere Verzahnungen auf Anfrage

Technical data

**ID 0860076 with centrifugal force compensation (chuck height on request)

Further serrations on request

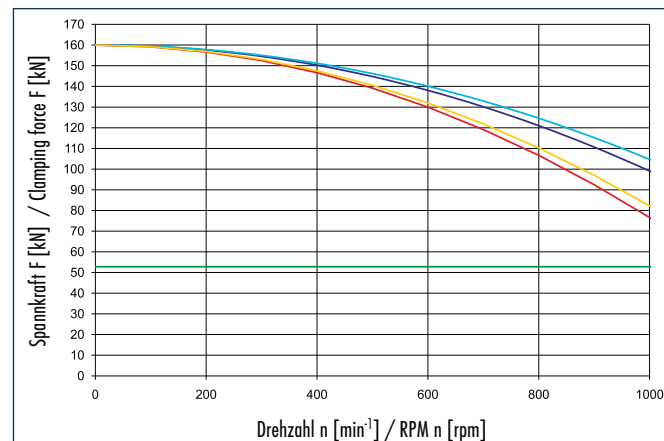
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



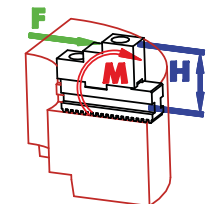
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
■ SHB 315*	9.2 kg
■ SWB 250*	18.8 kg
■ SHB 315*	9.2 kg
■ SWB 250*	18.8 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



$M_{max} = 4427 \text{ Nm}$

① siehe Seite 620

① see page 620

* ohne Fliehkraftausgleich
without centrifugal force compensation

** mit Fliehkraftausgleich
with centrifugal force compensation



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



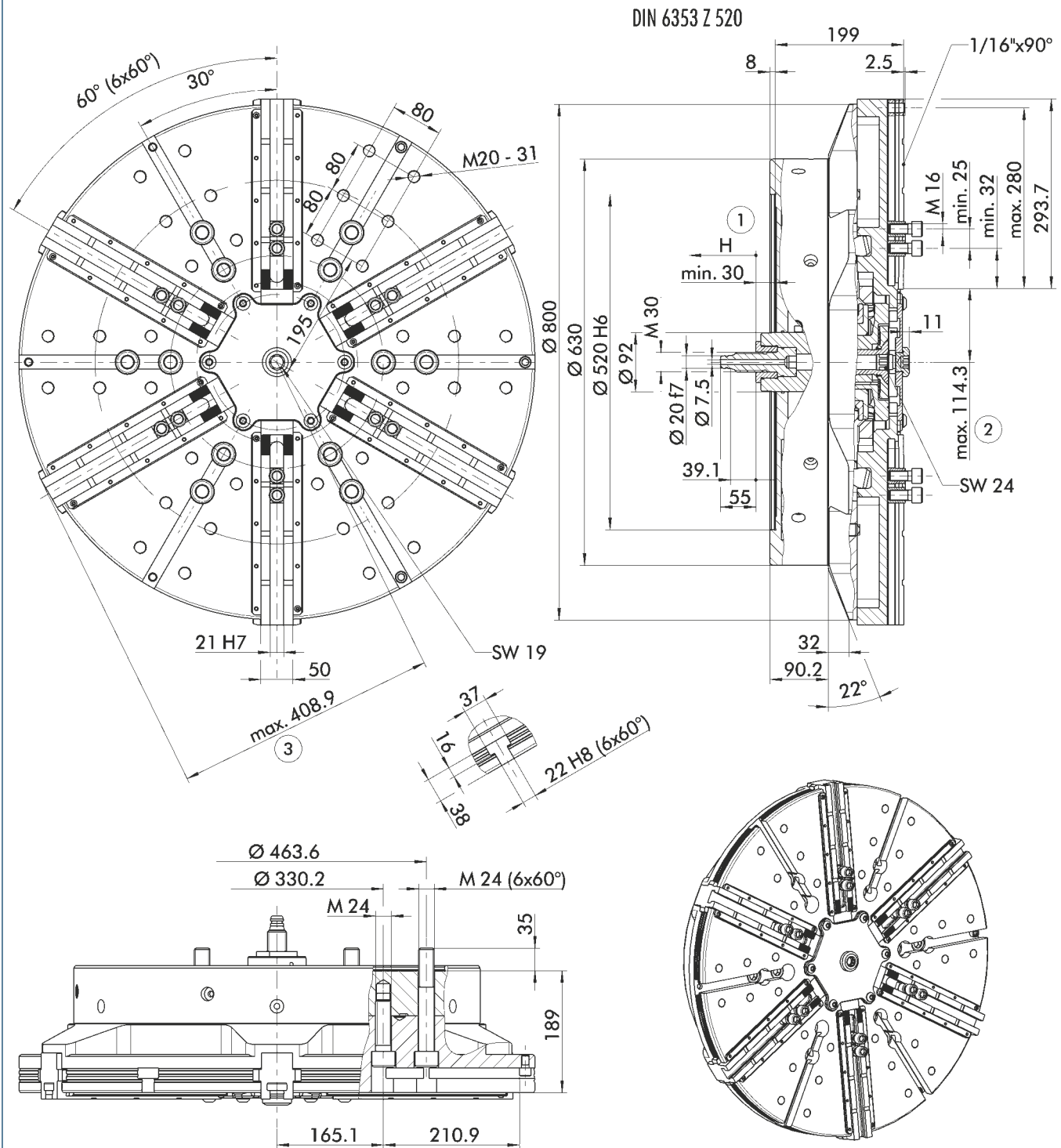
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z520 0860081	80.0	160.0	700	16.0	40.0	3.5+3.5	31.7	480.0

Futter mit Fliehkraftausgleich auf Anfrage

Technical data

Chuck with centrifugal force compensation upon request

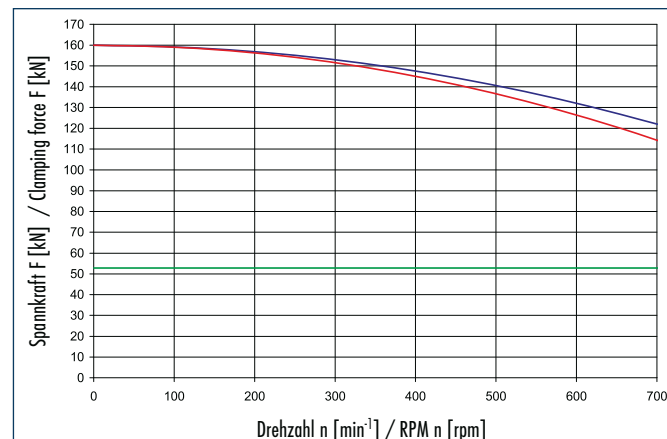
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

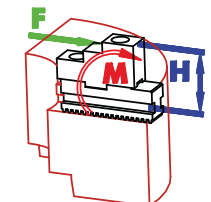


① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 315		9.2 kg
■ SWB 250		18.8 kg

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 5973 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 352

Standard chuck jaws

see page 352



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

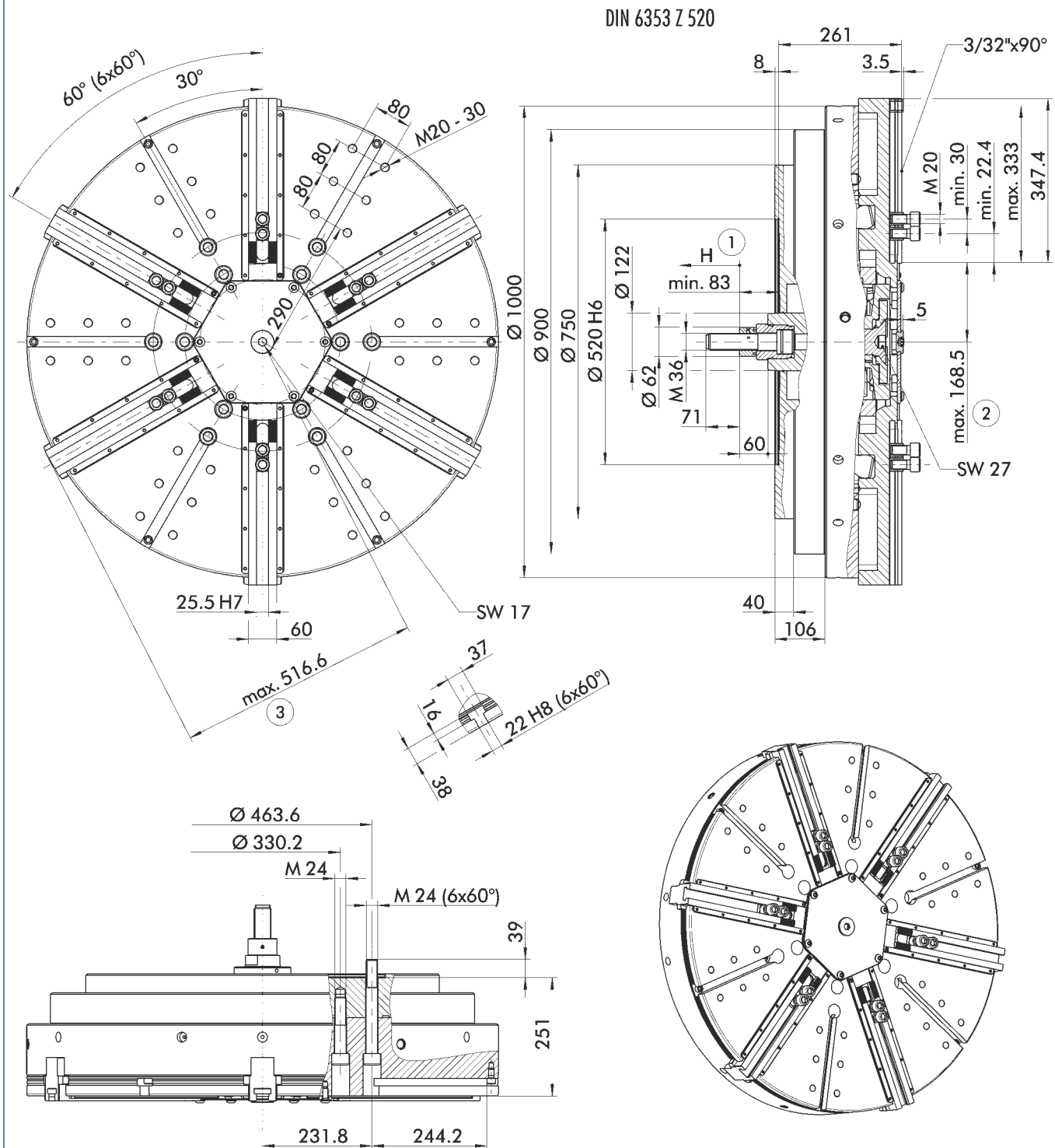


Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester

see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z520 0860091	150.0	300.0	600	25.0	60.0	6+6	143.0	1250.0

Futter mit Fliehkraftausgleich auf Anfrage

Technical data

Chuck with centrifugal force compensation upon request

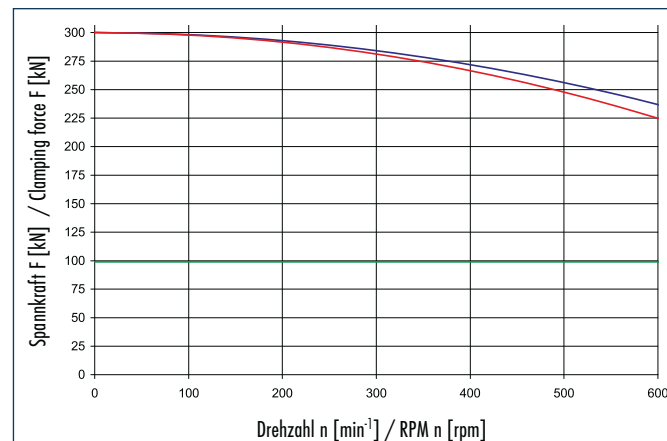
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

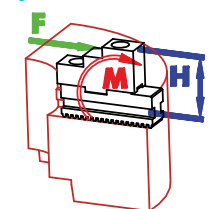


① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %	
■ SHB 400	16.0 kg
■ SWB 400	36.6 kg

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 11400 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



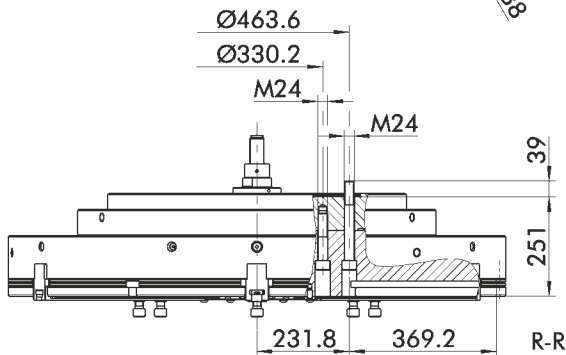
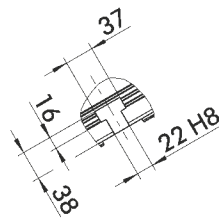
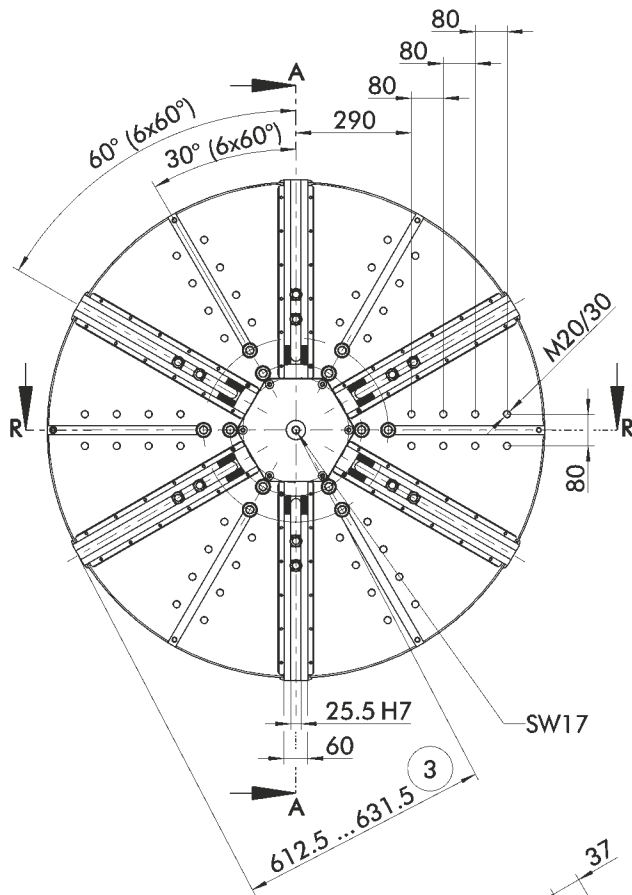
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546

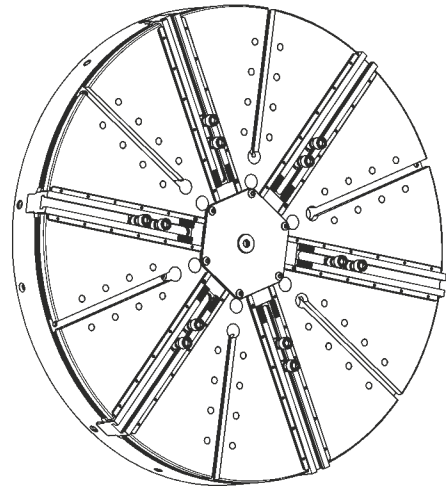
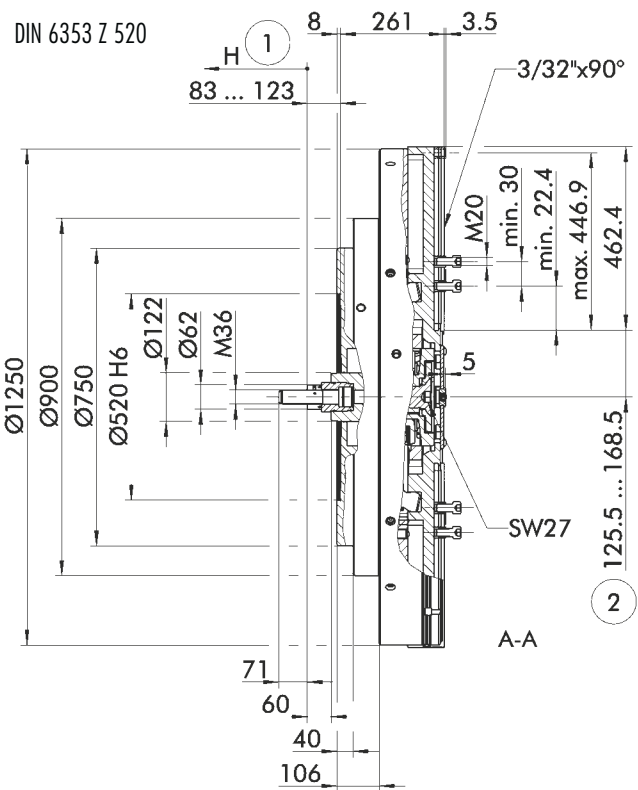


Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



DIN 6353 Z 520



Futter für Wellenspannung in geöffneten Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z520 0860095	150.0	300.0	450	25.0	60.0	6+6	202.0	1650.0

Futter mit Fliehkraftausgleich auf Anfrage

Technical data

Chuck with centrifugal force compensation upon request

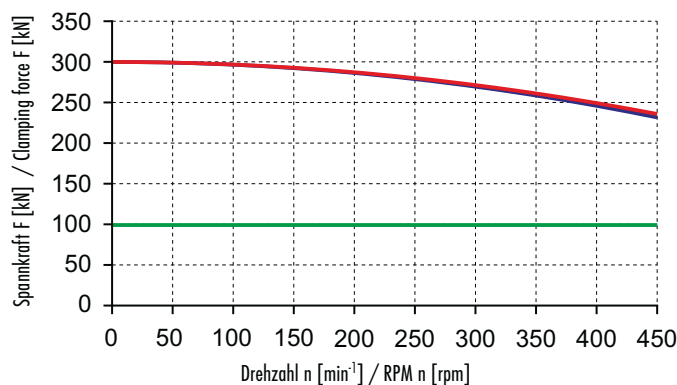
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

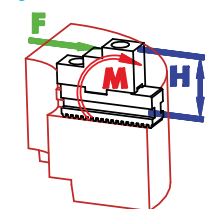


① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 400		16.0 kg
■ SWB 400		36.6 kg

Führungsbahnbelastung Load of base jaw guidance



M_{max} = 11400 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352

Standard chuck jaws
see page 352



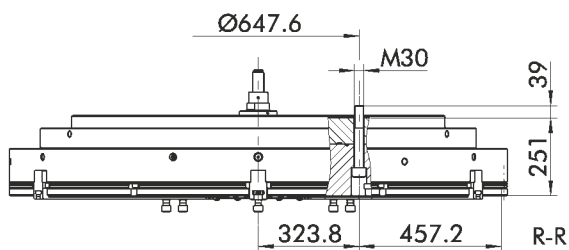
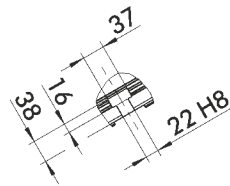
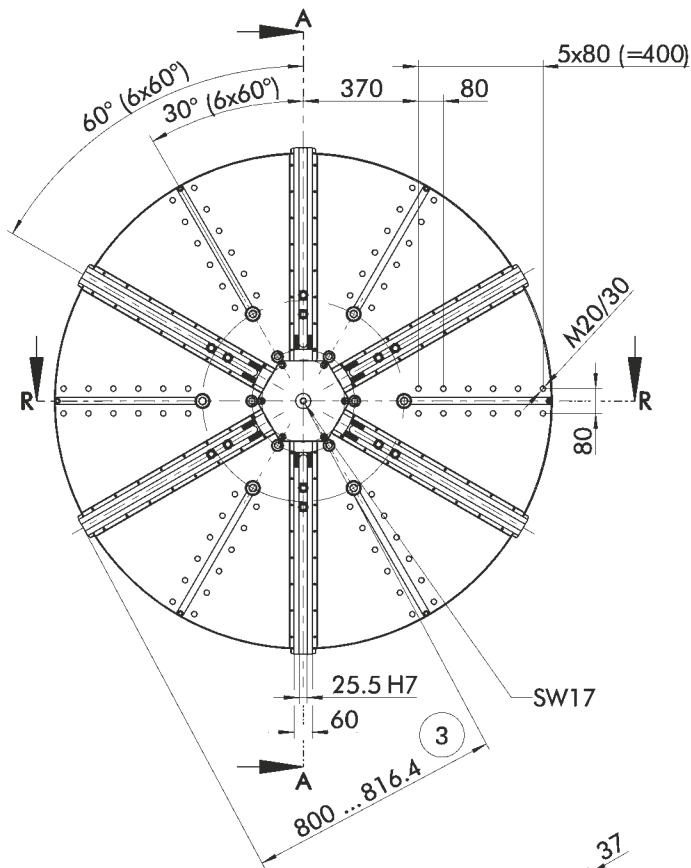
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546

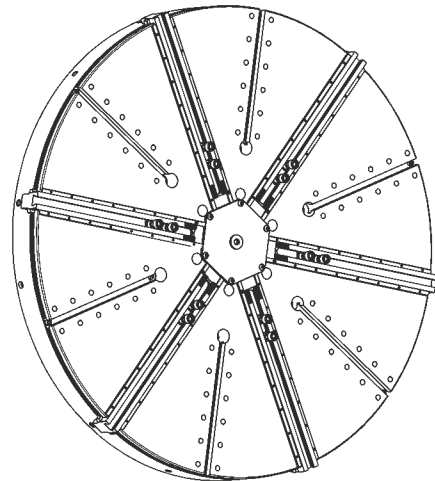
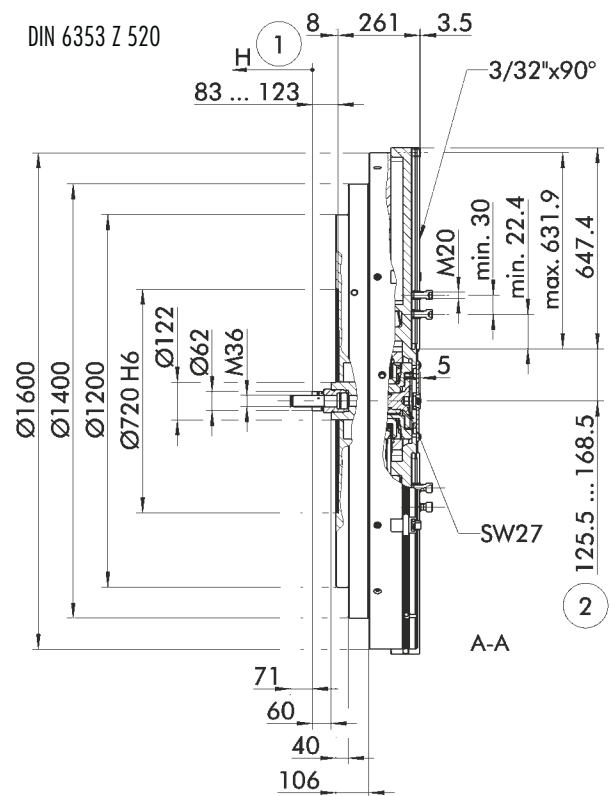


Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



DIN 6353 Z 520



Futter für Wellenspannung in geöffneten Stellung dargestellt
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Pendulum compensation shown in center position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st tooth depth
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Pendelausgleich Pivoting compensation	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 7220 0860096	150.0	300.0	300	25.0	60.0	6+6	619.0	3100.0

Futter mit Fliehkraftausgleich auf Anfrage

Technical data

Chuck with centrifugal force compensation upon request

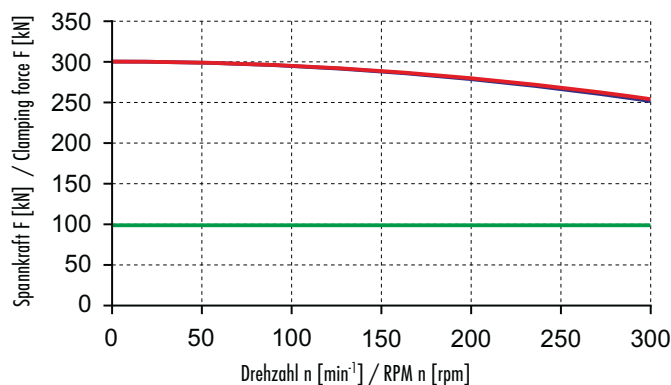
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

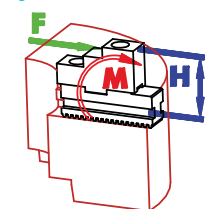


① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 400		16.0 kg
■ SWB 400		36.6 kg

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



$M_{max} = 11400 \text{ Nm}$

① siehe Seite 620

① see page 620



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 352
Standard chuck jaws
see page 352



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories

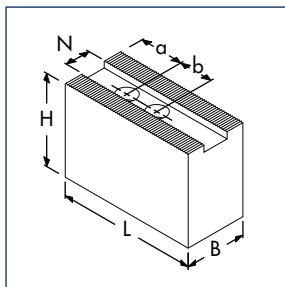
Aufsatzbacken Spitzverzahnung | Top Jaws Fine Serration

SWB, SWBL, SWB-AL und SHB

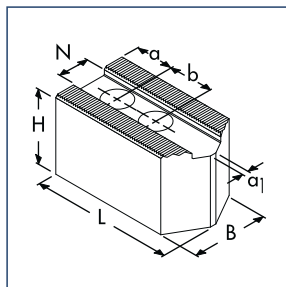
für ROTA NCR 250 bis 1600

SWB, SWBL, SWB-AL and SHB

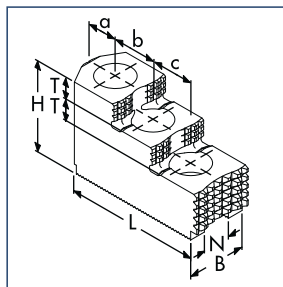
for ROTA NCR 250 up to 1600



Aufsatzbacken weich, SWB und SWB-AL
Soft top jaws, SWB and SWB-AL



Aufsatzbacken weich, SWBL
Soft top jaws, SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB
Hard top jaws, SHB

Technische Daten - Aufsatzbacken

Technical data - Top jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Material	N	B	H	L	a	b	c	a ₁	Schrauben Screws	Satz Set
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCR 250	SWB 165	0120101	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	68.0	15.0	20.0		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	80.0	15.0	20.0	4.0	M10	2.1
	SWB-AL 165	0168105	ALU	14.0	35.0	60.0	80.0	15.0	20.0		M10	1.2
	SHB 165	0121101	hart/hard	14.0	30.0	46.0	78.0	16.0	22.0	22.0	M10	1.3
ROTA NCR 315	SWB 165	0120101	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	68.0	15.0	20.0		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	80.0	15.0	20.0	4.0	M10	2.1
	SWB-AL 165	0168105	ALU	14.0	35.0	60.0	80.0	15.0	20.0		M10	1.2
	SHB 165	0121101	hart/hard	14.0	30.0	46.0	78.0	16.0	22.0	22.0	M10	1.3
ROTA NCR 400	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0		M16	5.2
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	3.0
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0	4.0	M16	5.6
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	M16	4.6
ROTA NCR 500	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0		M16	5.2
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	3.0
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0	4.0	M16	5.6
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	M16	4.6
ROTA NCR 630	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0		M16	5.2
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	3.0
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0	4.0	M16	5.6
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	M16	4.6
ROTA NCR 800	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0		M16	5.2
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0		M16	3.0
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0	4.0	M16	5.6
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	M16	4.6
ROTA NCR 1000 / ROTA NCR 1250 / ROTA NCR 1600												
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0		M20	18.3
	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0		M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0		M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	M20	8.0

① Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für 6-Backen-Futter

① Please order 2 sets per 3 pieces = 1 set for a 6-jaw chuck

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

siehe Seite 588 - 613

SCHUNK special and specialized jaws

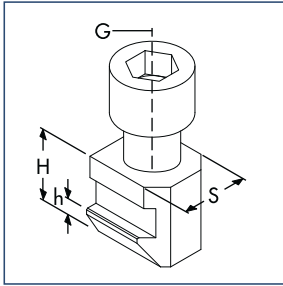
see page 588 - 613

NS und NKS

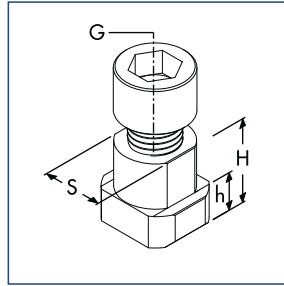
für ROTA NCR 250 bis 1600

NS and NKS

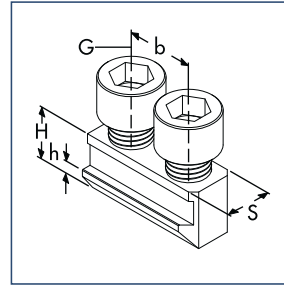
for ROTA NCR 250 up to 1600



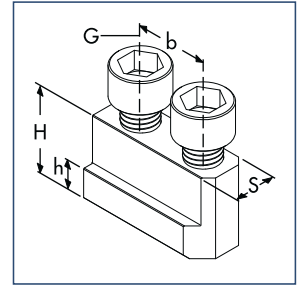
Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NS
T-nuts, NS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA



Nutensteine, NK
T-nuts, NK

Technische Daten

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		S	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
		ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	
ROTA NCR 250	NKS 1	0143104	14.0	18.5	6.5		M10	M10x25	50.0
	NKA 1	0145103	14.0	18.5	6.5	20.0	M10	M10x25	50.0
ROTA NCR 315	NKS 1	0143104	14.0	18.5	6.5		M10	M10x25	50.0
	NKA 1	0145103	14.0	18.5	6.5	20.0	M10	M10x25	50.0
ROTA NCR 400	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCR 500	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCR 630	NS 160	0140102	21.0	27.0	11.0		M16	M16x35	150.0
	NK 160	0145101	21.0	27.0	11.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCR 800	NS 160	0140102	21.0	27.0	11.0		M16	M16x35	150.0
	NK 160	0145101	21.0	27.0	11.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCR 1000	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
ROTA NCR 1250	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
ROTA NCR 1600	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0

① Bitte bestellen Sie 12 Stück = 1 Satz für 6-Backen-Futter

NKA und NK: Bitte bestellen Sie 6 Stück = 1 Satz für 6-Backen-Futter

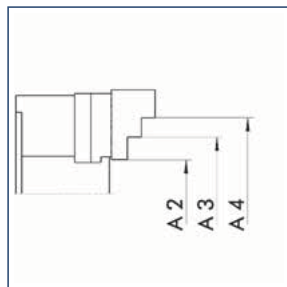
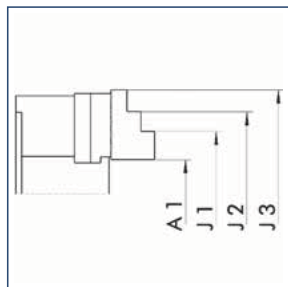
① Please order 12 pieces = 1 set for a 6-jaw chuck

NKA and NK: Please order 6 pieces = 1 set for a 6-jaw chuck

Spannbereiche | Clamping Ranges

mit harten Stufenaufsatzbacken SHF und SHB
für ROTA NCR 200 bis 1600

with hard stepped top jaws SHF and SHB
for ROTA NCR 200 up to 1600


Außenspannung
O.D.-Clamping

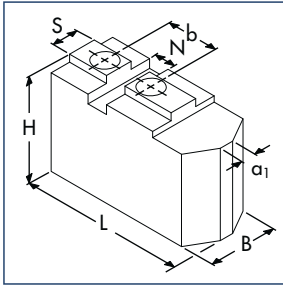
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1	A2	A3	A4
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCR 200	SHF 160	0155100	56 - 64	62 - 70	107 - 114	132 - 140
ROTA NCR 250	SHB 165	0121101	64 - 16	155 - 158	110 - 206	60 - 250
ROTA NCR 315	SHB 165	0121101	60 - 207	58 - 217	108 - 268	151 - 312
ROTA NCR 400	SHB 315	0121111	53 - 231	103 - 240	195 - 344	288 - 426
ROTA NCR 500	SHB 315	0121111	53 - 331	103 - 351	195 - 444	288 - 537
ROTA NCR 630	SHB 315	0121111	131 - 458	185 - 507	278 - 600	371 - 704
ROTA NCR 800	SHB 315	0121111	131 - 628	185 - 676	278 - 770	371 - 835
ROTA NCR 1000	SHB 400-1	0121107	199 - 818	255 - 874	357 - 977	460 - 1080
ROTA NCR 1250	SHB 400-1	0121107	233 - 997	289 - 1053	392 - 1156	494 - 1258
ROTA NCR 1600	SHB 400-1	0121107	233 - 1367	289 - 1423	392 - 1526	494 - 1628

Innenspannung
I.D.-Clamping

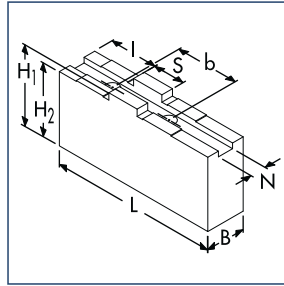
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1	J2	J3
			[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCR 200	SHF 160	0155100	112 - 120	137 - 145	183 - 191
ROTA NCR 250	SHB 165	0121101	128 - 224	173 - 268	224 - 320
ROTA NCR 315	SHB 165	0121101	120 - 271	165 - 316	215 - 367
ROTA NCR 400	SHB 315	0121111	120 - 295	209 - 387	301 - 479
ROTA NCR 500	SHB 315	0121111	120 - 395	209 - 487	301 - 579
ROTA NCR 630	SHB 315	0121111	193 - 519	285 - 612	377 - 704
ROTA NCR 800	SHB 315	0121111	193 - 688	285 - 781	377 - 874
ROTA NCR 1000	SHB 400-1	0121007	258 - 877	360 - 980	462 - 1082
ROTA NCR 1250	SHB 400-1	0121007	307 - 1070	410 - 1173	511 - 1276
ROTA NCR 1600	SHB 400-1	0121007	307 - 1440	410 - 1543	511 - 1646

SRK, SFA, SFA-C und SFA-AL für ROTA NCR 165 und 200

SRK, SFA, SFA-C and SFA-AL for ROTA NCR 165 and 200



Aufsatzbacken weich, SRK
Soft top jaws, SRK



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B [mm]	H [mm]	H ₂ [mm]	L [mm]	S [mm]	N [mm]	b [mm]	α ₁ [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCR 165	SRK 132	0136112	16MnCr5	25.0	30.0		60.0	10.0	8.0	22.0	3.0	M8	0.76
ROTA NCR 200	SFA 160	0153100	16MnCr5	20.0		36.0	85.0	18.0	8.0	32.0		M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	16MnCr5	30.0		51.5	85.0	18.0	8.0	32.0		M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	16MnCr5	35.0		36.0	63.0	18.0	8.0	32.0		M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	16MnCr5	40.0		56.0	70.0	18.0	8.0	32.0		M8	3.3
	SFA-AL 160	0172100	ALU	25.0		46.0	85.0	18.0	8.0	32.0		M8	0.7

① Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für 6-Backen-Futter

① Please order 2 sets per 3 pieces = 1 set for a 6-jaw chuck