

ROTA NCO

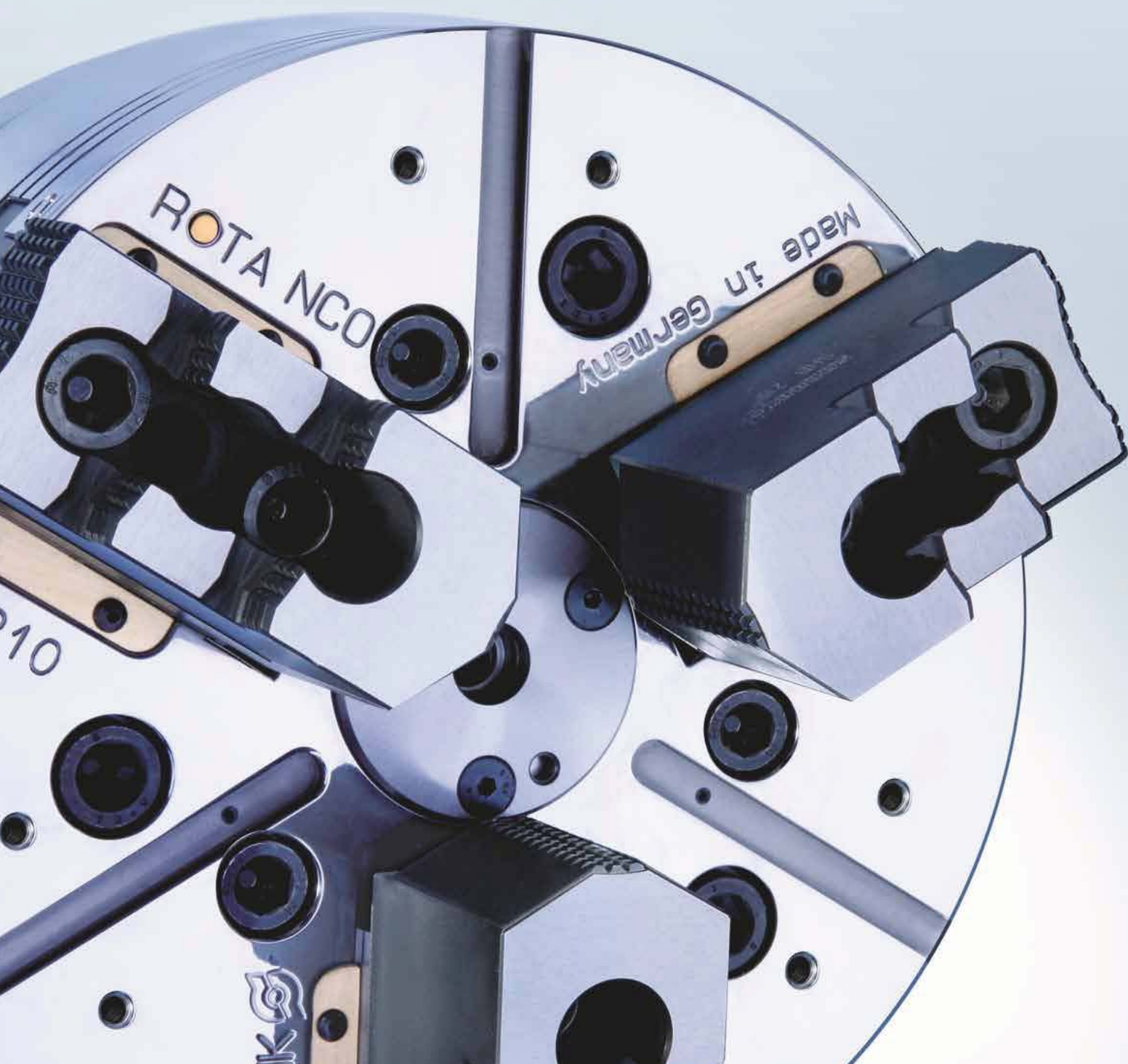
Das Keilhaken-Kraftspannfutter ist hervorragend geschützt gegen Schmutz und Späne. Die Technik des ROTA NCO garantiert höchste Präzision und Lebensdauer auf Horizontal- sowie auf Vertikal-Drehmaschinen. Der große Backenhub erlaubt das Spannen über Störkonturen hinweg.

Den Möglichkeiten der Mediendurchführung sind beim ROTA NCO keine Grenzen gesetzt. Zentrale Kühlmitteldurchführung, Luftdurchführung oder Zentralschmierung sind bereits als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet.

ROTA NCO

The wedge hook power chuck is excellently protected against dirt and chips. The technology of the ROTA NCO guarantees the highest precision and life time for applications on horizontal as well as vertical lathes. The large jaw stroke allows for clamping around interfering contours.

Due to the media feed through, the ROTA NCO chuck is a multi-purpose chuck. Central coolant supply, air control or central lubrication are already standardized options and the chuck body is equipped for these modification possibilities.



Ihre Vorteile

- Grundbacken mit Spitzverzahnung Zoll oder Kreuzversatz als Standard
- Großer Backenhub bei größter Backenspannkraft und niedrigster Futterbauhöhe
- Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung
- Besonders geeignet für den Einsatz auf Vertikal-Drehmaschinen (hängende und stehende Spindel)
- Mediendurchführung (zentrale Kühlmitteldurchfuhr, Luftdurchführung oder Zentralschmierung) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet
- Geringe Futter-Bauhöhe
- Zwei verschiedene DIN-Verschraubungs-Teilkreise im Futterkörper
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken
- Sichere und variable Spannung über Störkonturen hinweg
- Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer
- Serienmäßige Abdichtung gegen Schmutz und Kühlschmierstoff mittels Abstreifleisten, Dichtungen und verschlossener Futterbohrung
- Je eine der Optionen kann durch Austausch des zentralen Verschlussdeckels gegen einen entsprechend anderen Deckel schnell und kostengünstig umgerüstet werden
- Maximale Nutzung des Maschinen-Arbeitsraumes und maximale Systemsteifigkeit
- Schnelle und direkte Futtermontage für die gängigsten Spindelaufnahmen
- Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

- Base jaws with fine serration inch or tongue and groove
- Large jaw stroke at high jaw clamping force and low chuck height
- Optimum jaw support for O.D.- and I.D.-Clamping due to the use of very long base jaw guidances
- Qualified for using on vertical lathes (for top or bottom spindles)
- Feed through (central coolant feed through, air feed through or central lubrication) as standard option integrated in the chuck body
- Low chuck height
- Two different DIN-threaded connection pitch circles in the chuck body
- All sides of the functional parts are ground and hardened

Your benefits

- High flexibility within the range of top jaws
- Safe and variable clamping of workpieces over interfering contours
- High clamping forces are achieved and maintained throughout the machine tool's life span
- Excellent sealing against high contamination and coolant due to guidance strips, seals and closed chuck bore hole
- One of each option can be exchanged against the central cover fast and cost-effectively
- Maximum utilization of the machine working space and maximum rigidity of the system
- Fast and direct chuck assembly on all common spindle mountings
- High run-out and repeat accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]
ROTA NCO 165	276	30	72	6000	6.4	24
ROTA NCO 210	278	42	95	5000	9.0	27
ROTA NCO 260	280	62	150	4500	10.0	30
ROTA NCO 315	282	90	190	3600	13.0	40
ROTA NCO 400	284	120	270	2500	15.0	45
ROTA NCO 500	286	140	330	2000	15.0	45
ROTA NCO 630	288	140	330	1600	15.0	45
ROTA NCO 800	290	140	330	1000	16.0	50
ROTA NCO 1000	292	180	410	700	16.0	50



ROTA NCO

ROTA NCO im Detail

- ① **Zusätzliche Führungsnuten im Futter**
zur Befestigung von Werkstückanschlügen
- ② **Geringe Bauhöhe**
erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine. Das geringere Gewicht wirkt sich positiv auf die Massenträgheit aus. Schnellere Beschleunigungen und Bremsvorgänge verbessern Ihre Taktzeiten.
- ③ **Sehr lange Grundbackenführungen**
gewährleisten optimale Backenabstützung und ermöglichen damit höhere Spannkraft bei hoher Lebensdauer.
- ④ **Abstreifleisten**
dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Wasser und Schmutz.
- ⑤ **Befestigungsgewinde**
für Werkstückanschlüge
- ⑥ **Integrierte Luftdurchführung mit Anschlussbohrungen**
für Luftanlagekontrolle
- ⑦ **Modulare Bauweise**
bietet alle Möglichkeiten der Mediendurchführung:
 - Zentralschmierung
 - Luftanlagekontrolle
 - Kühlschmierstoff

ROTA NCO in detail

- ① **Additional slot guidance on the chuck face**
for mounting workpiece stops
- ② **Low height design (low profile)**
increases the workspace of your machine. The low weight also has a positive effect to the mass moment of inertia. Faster acceleration and braking procedures will improve your cycle time.
- ③ **Very long base jaw guidances**
assure optimum jaw support and offers high clamping forces as well as long chuck life.
- ④ **Wiper strips**
seal the base jaw guidances to provide a perfect protection against water and dirt.
- ⑤ **Mounting threads**
for workpiece stops
- ⑥ **Integrated air supply with mounting holes**
for mounting an air monitoring system
- ⑦ **The modular design**
offers all possibilities for feed through:
 - Central lubrication
 - Air control unit
 - Coolant



Möglichkeiten der Mediendurchführung

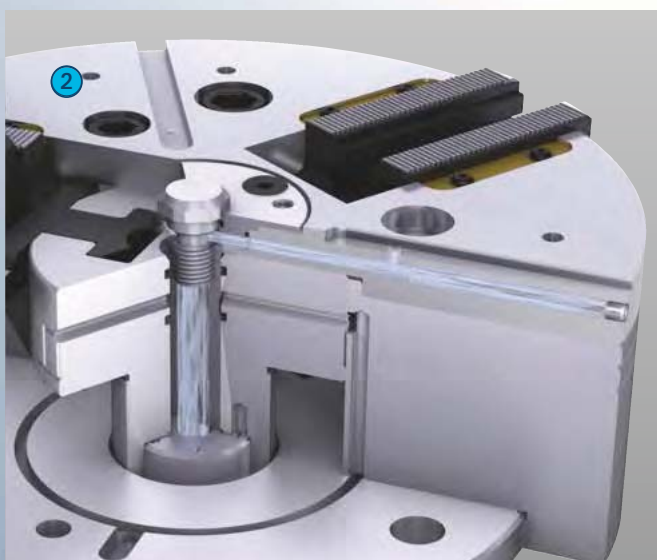
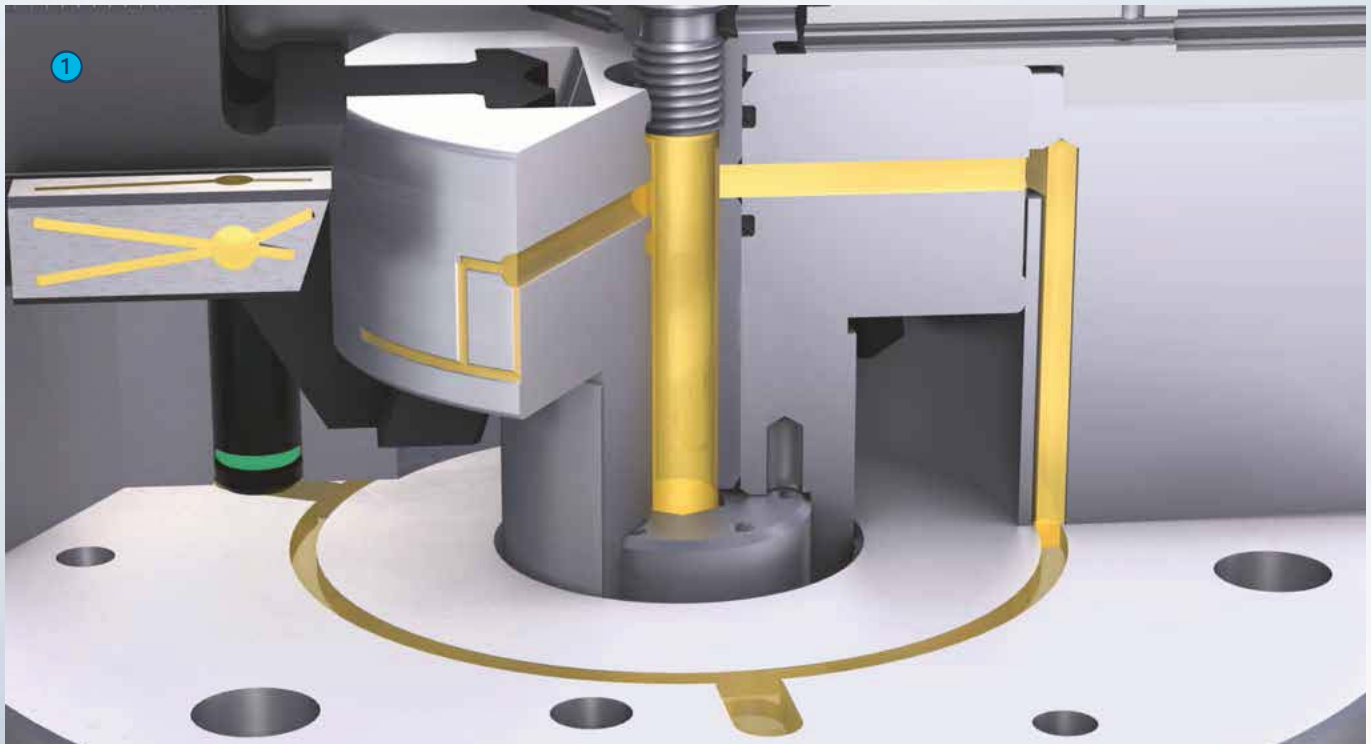
Je nach Anwendung haben Sie die Möglichkeit eine der folgenden Optionen der Mediendurchführung auszuwählen.

- ① Modifikation Zentralschmierung
- ② Modifikation Luftanlagekontrolle
- ③ Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr

Possibilities of feed through

Depending on application you have the possibility to choose one of the following options of feed through.

- ① Modification central lubrication
- ② Modification air control
- ③ Modification coolant supply



Technische Highlights

Wählen Sie zwischen zwei standardisierten Backenschnittstellen

- ① Spitzverzahnung
1/16" x 90° / 3/32" x 90°
- ② Metrischer Kreuzversatz

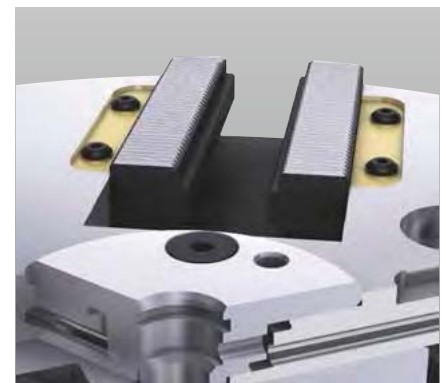
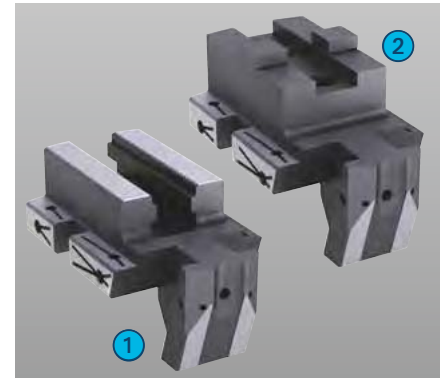
Justierbare Messingabstreifleisten
dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Wasser und Schmutz.

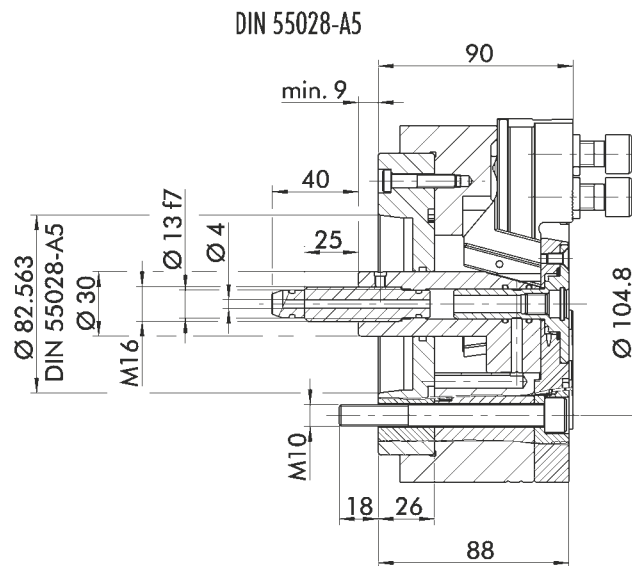
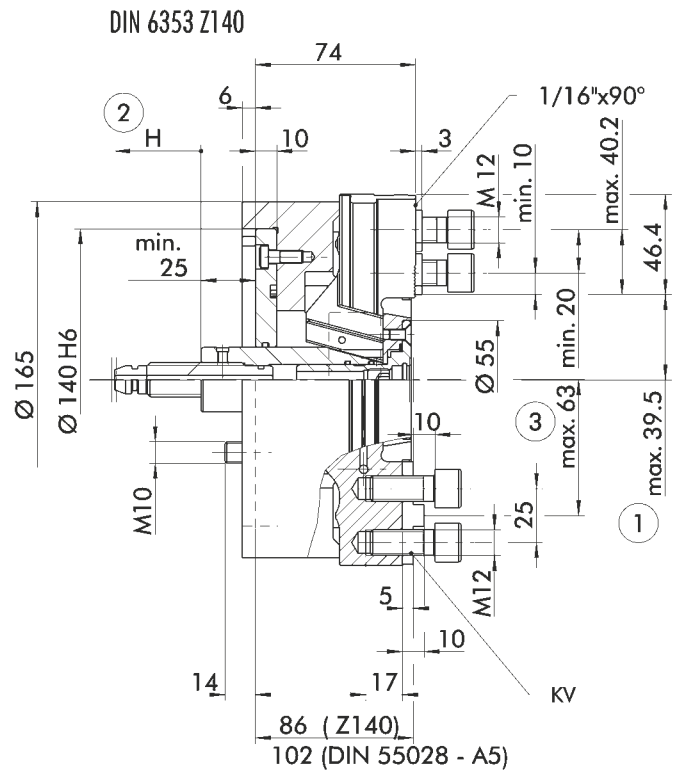
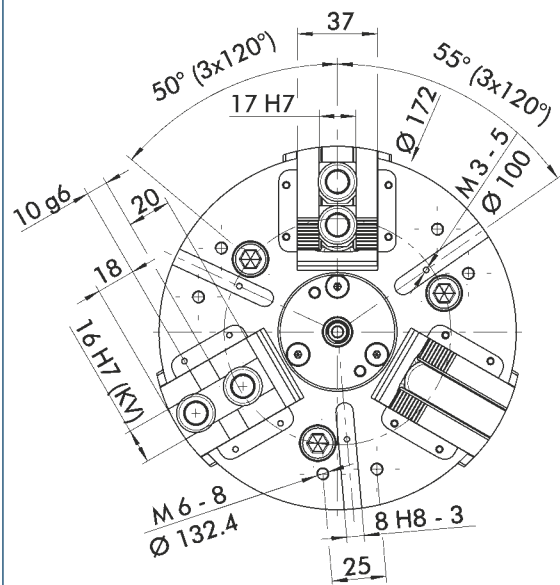
Technical highlights

Choose between two standardized jaw interfaces

- ① Fine serration
1/16" x 90° / 3/32" x 90°
- ② Metric tongue and groove

Adjustable brass wiper bars
seal the base jaws to give protection against contamination with water or dirt.





Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z140	0856000	1/16" x 90°	30.0	72.0	6000	6.4	24.0	0.04	11.0
DIN 55028	A5	0856001	1/16" x 90°	30.0	72.0	6000	6.4	24.0	0.04	13.0
DIN 6353	Z140	0856002	KV / T&G	30.0	72.0	6000	6.4	24.0	0.04	11.0
DIN 55028	A5	0856003	KV / T&G	30.0	72.0	6000	6.4	24.0	0.04	13.0

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = Tongue and Groove

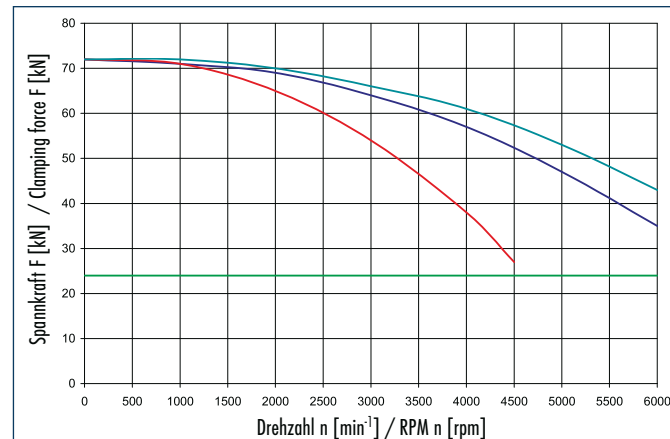
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting screws and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



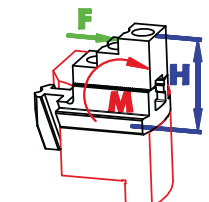
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 200		1.3 kg
■ SWB 160		2.5 kg
■ SWB-AL 160		1.2 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max.} = 1632 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

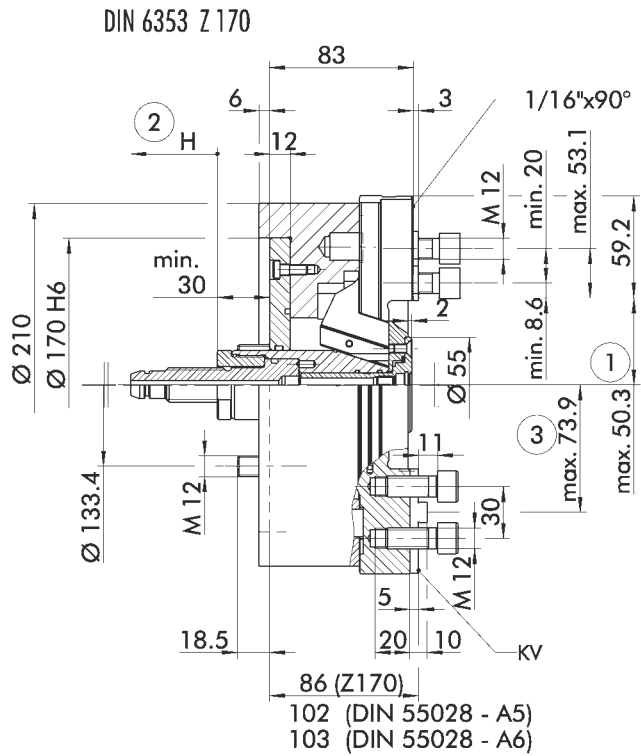
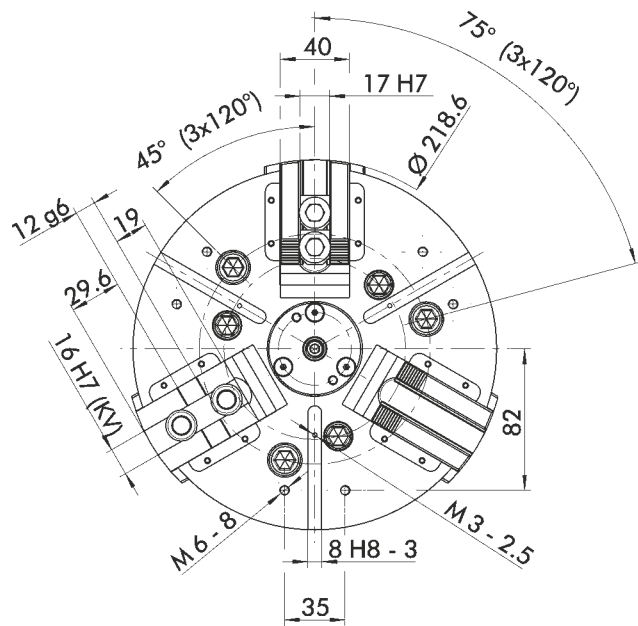


Mediendurchführung

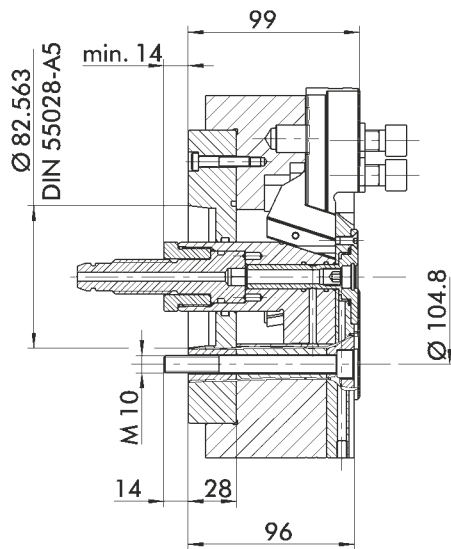
siehe Seite 294

Feed through

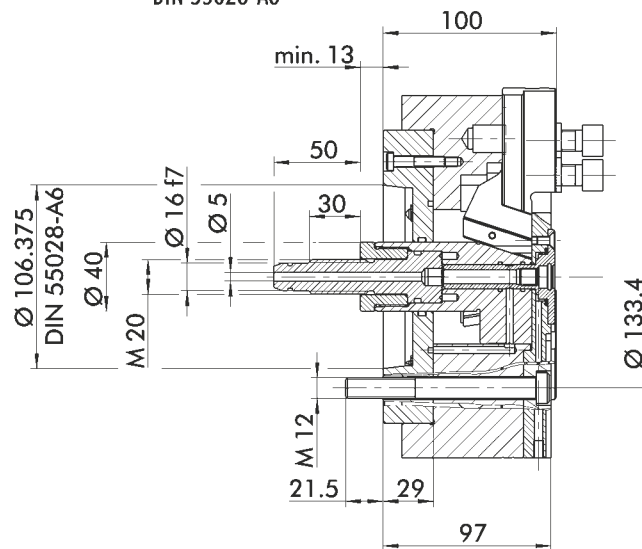
see page 294



DIN 55028-A5



DIN 55028-A6



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z170	0856010	1/16" x 90°	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.11	21.0
DIN 55028	A5	0856011	1/16" x 90°	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.12	23.0
DIN 55028	A6	0856012	1/16" x 90°	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.12	23.0
DIN 6353	Z170	0856013	KV / T&G	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.11	21.0
DIN 55028	A5	0856014	KV / T&G	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.12	23.0
DIN 55028	A6	0856015	KV / T&G	42.0	95.0	5000	9.0	27.0	0.12	23.0

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = Tongue and Groove

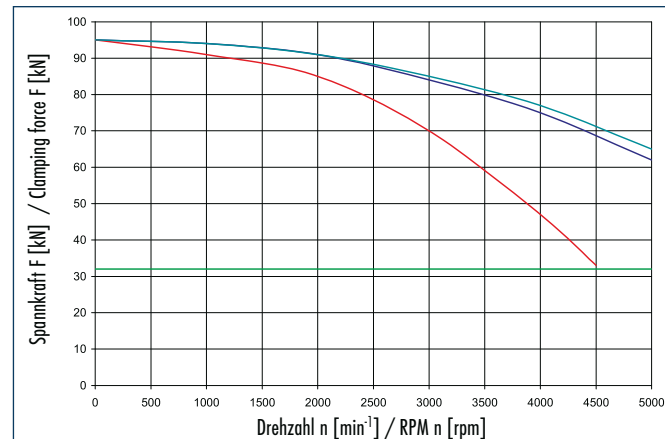
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting screws and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



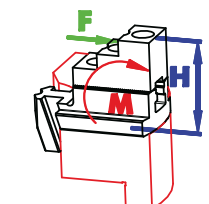
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 210		2.0 kg
■ SWB 200		4.1 kg
■ SWB-AL 200		1.5 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max.} = 2185 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

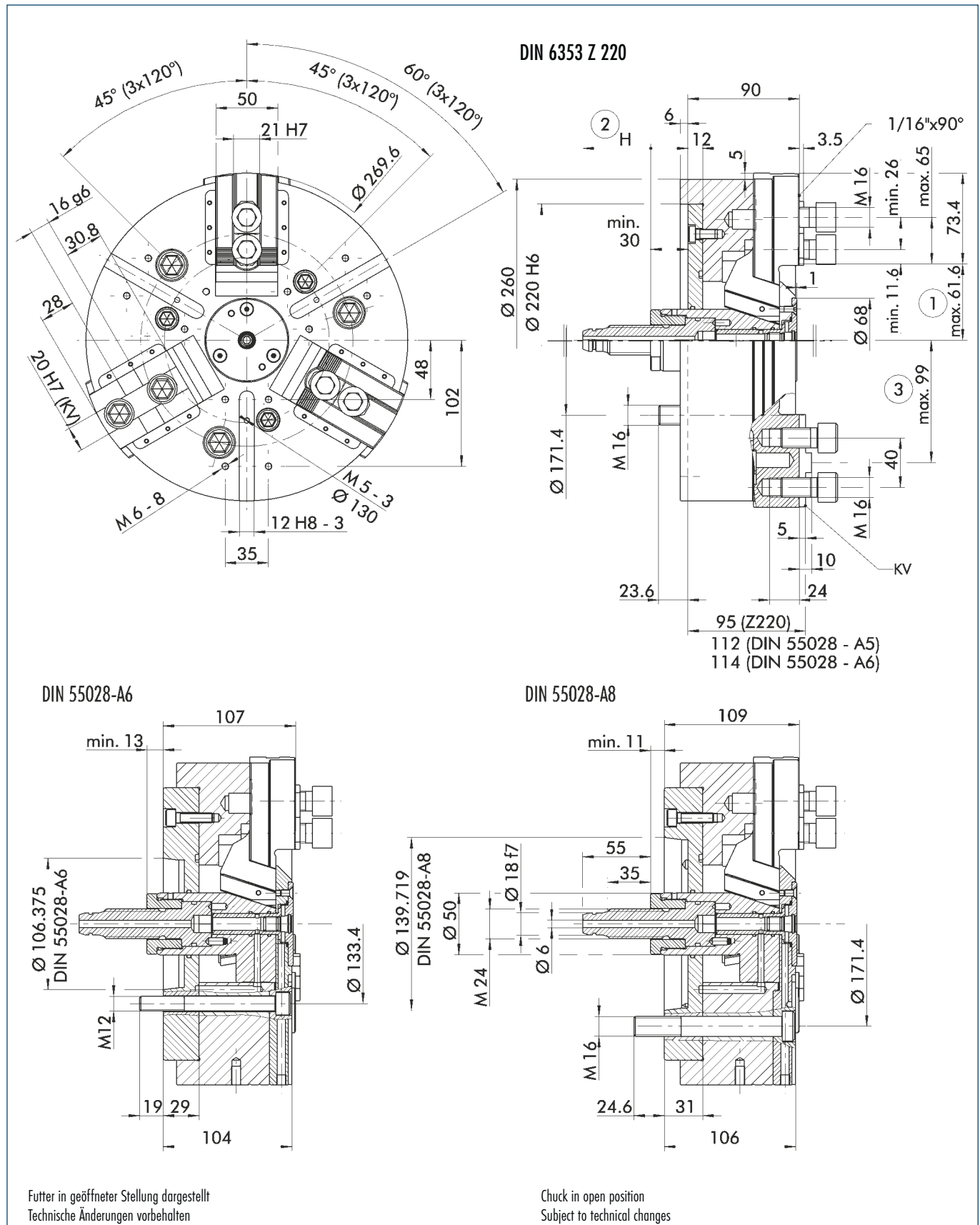


Mediendurchführung

siehe Seite 294

Feed through

see page 294



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubs
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z220	0856020	1/16" x 90°	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.3	34.0
DIN 55028	A6	0856021	1/16" x 90°	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.33	39.0
DIN 55028	A8	0856022	1/16" x 90°	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.33	38.0
DIN 6353	Z220	0856023	KV / T&G	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.3	34.0
DIN 55028	A6	0856024	KV / T&G	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.33	39.0
DIN 55028	A8	0856025	KV / T&G	62.0	150.0	4500	10.0	30.0	0.33	38.0

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = Tongue and Groove

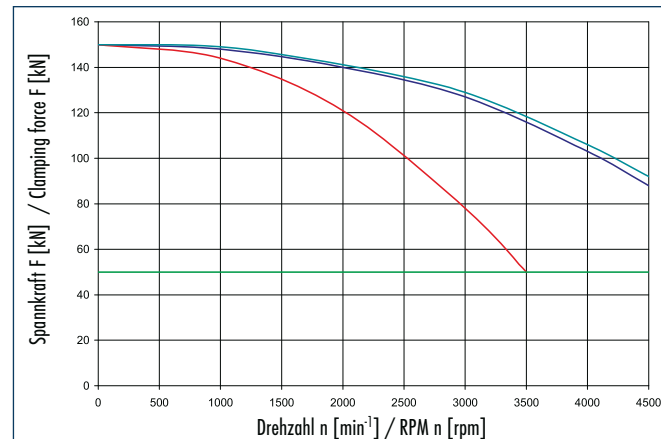
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



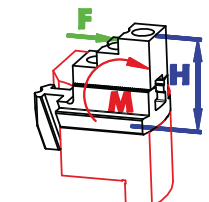
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 250		3.5 kg
■ SWB 250		9.4 kg
■ SWB-AL 250		3.0 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max.} = 4100 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

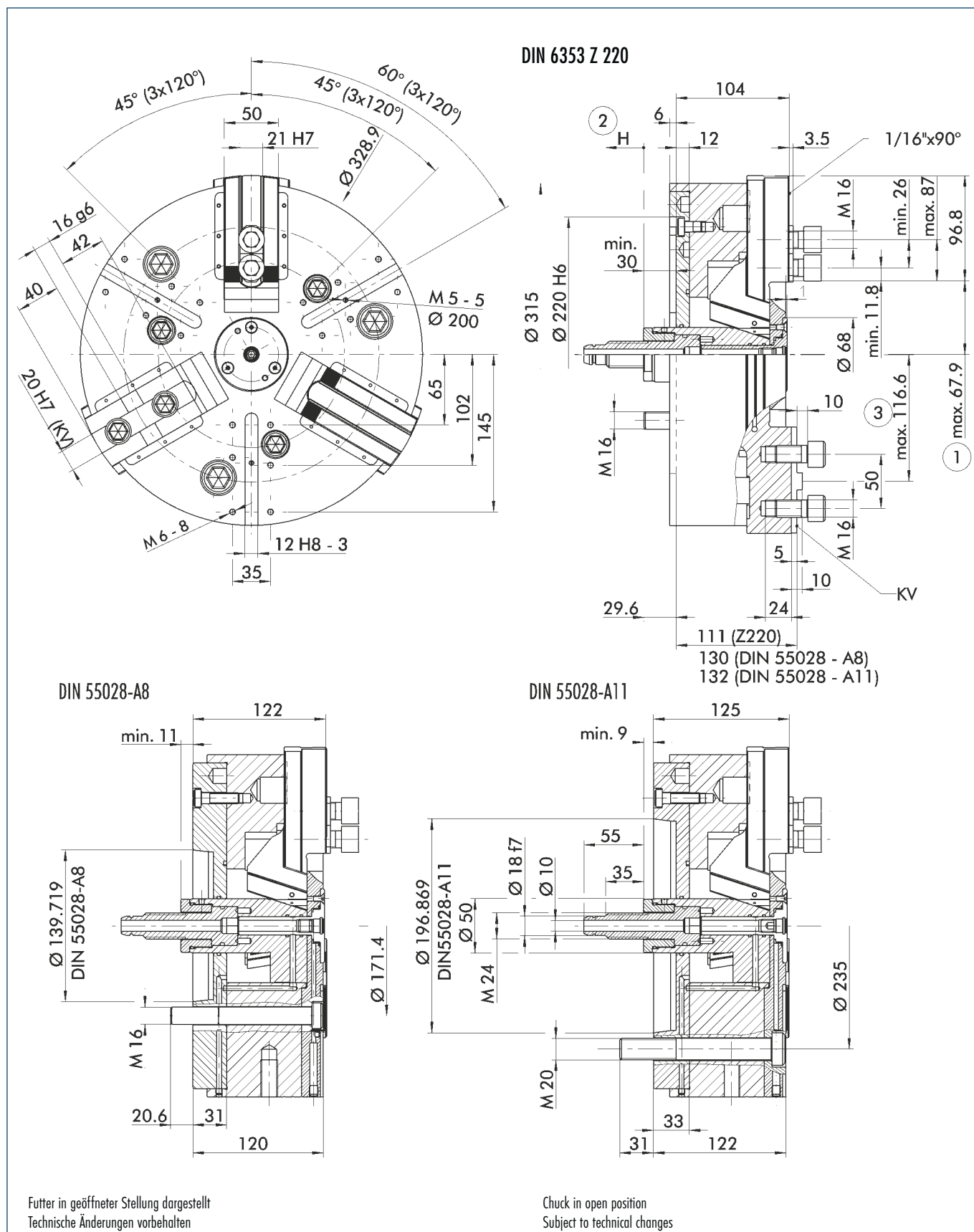


Mediendurchführung

siehe Seite 294

Feed through

see page 294



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z220	0856030	1/16" x 90°	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.77	59.0
DIN 55028	A8	0856032	1/16" x 90°	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.86	66.0
DIN 55028	A11	0856033	1/16" x 90°	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.85	65.0
DIN 6353	Z220	0856034	KV / T&G	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.77	59.0
DIN 55028	A8	0856036	KV / T&G	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.86	66.0
DIN 55028	A11	0856037	KV / T&G	90.0	190.0	3600	13.0	40.0	0.85	65.0

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = Tongue and Groove

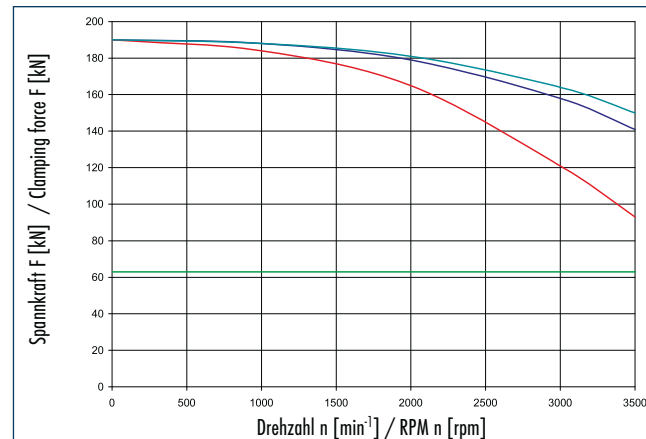
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



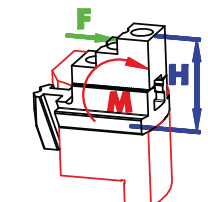
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 315		4.6 kg
■ SWB 250		9.4 kg
■ SWB-AL 250		3.0 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 5320 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

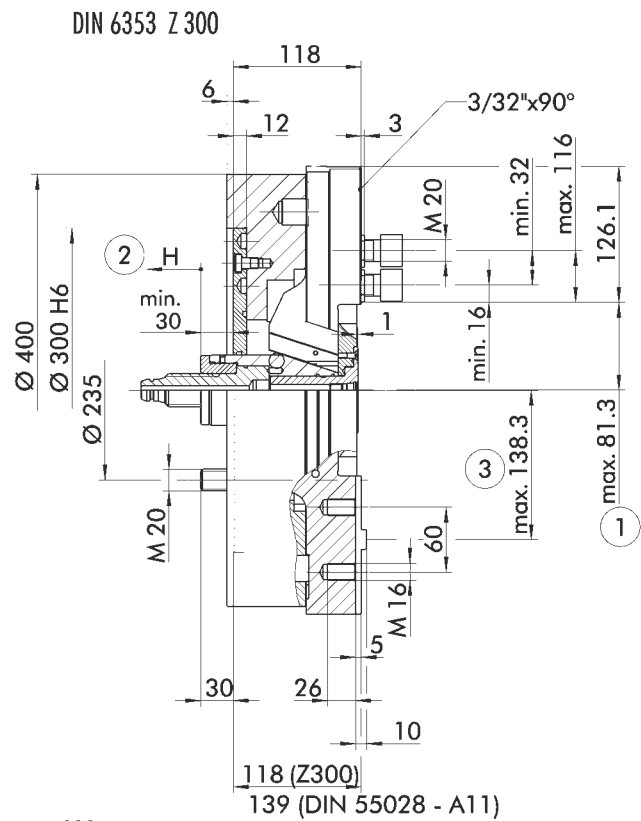
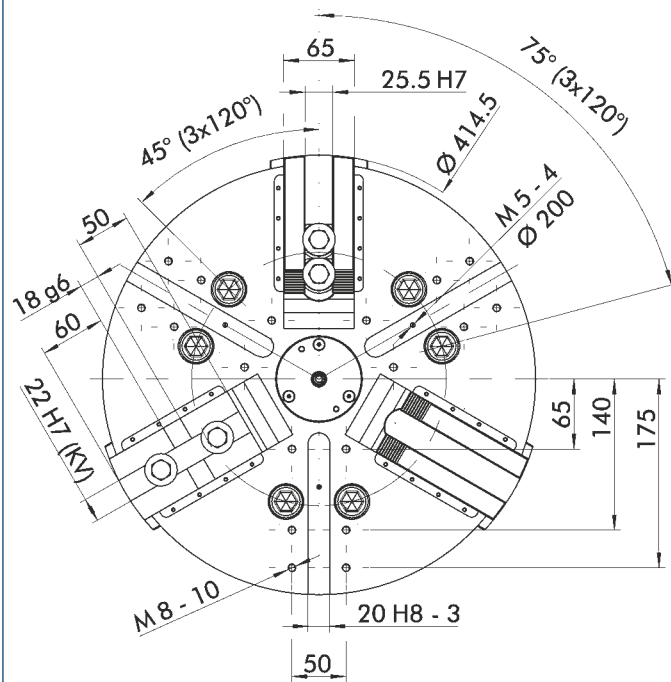


Mediendurchführung

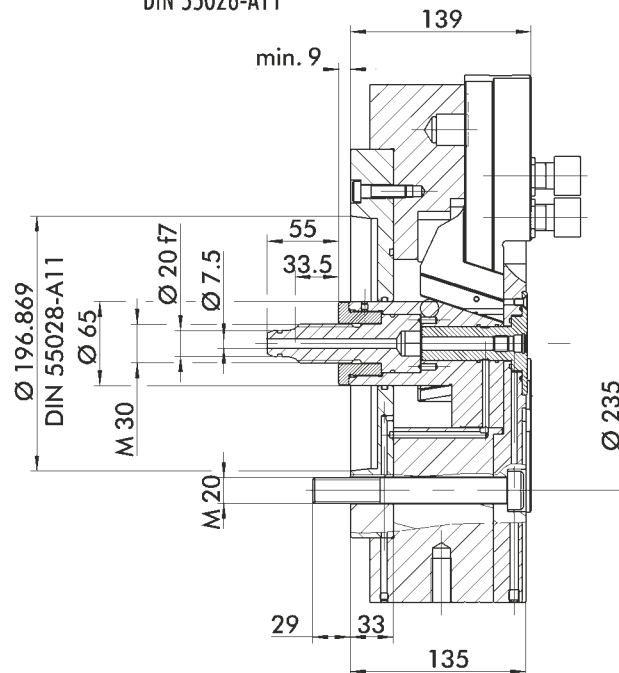
siehe Seite 294

Feed through

see page 294



DIN 55028-A11



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z300	0856040	3/32" x 90°	120.0	270.0	2500	15.0	45.0	2.25	108.0
DIN 55028	A11	0856041	3/32" x 90°	120.0	270.0	2500	15.0	45.0	2.36	114.0
DIN 6353	Z300	0856042	KV / T&G	120.0	270.0	2500	15.0	45.0	2.25	108.0
DIN 55028	A11	0856043	KV / T&G	120.0	270.0	2500	15.0	45.0	2.36	114.0

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = Tongue and Groove

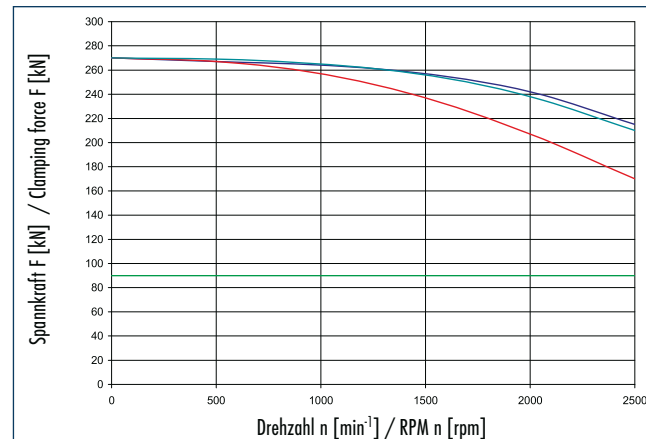
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



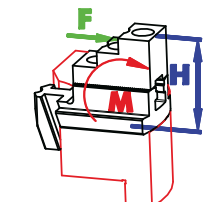
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 400		8.0 kg
■ SWB 400		18.3 kg
■ SWB-AL 400		6.4 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max.} = 9900 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

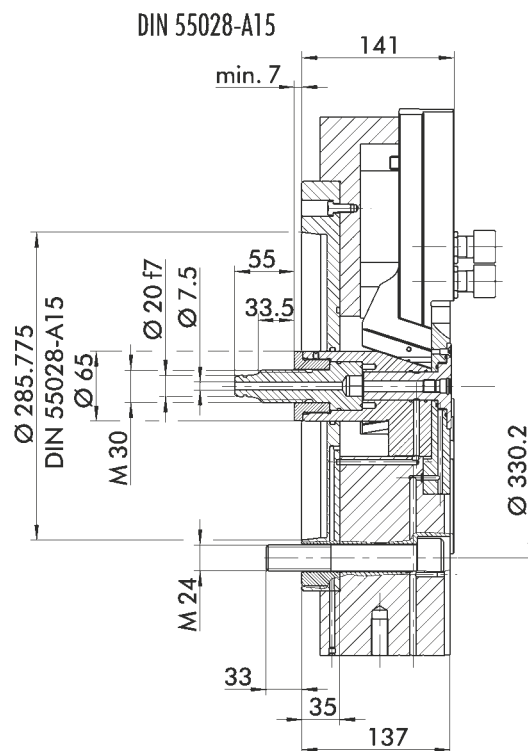
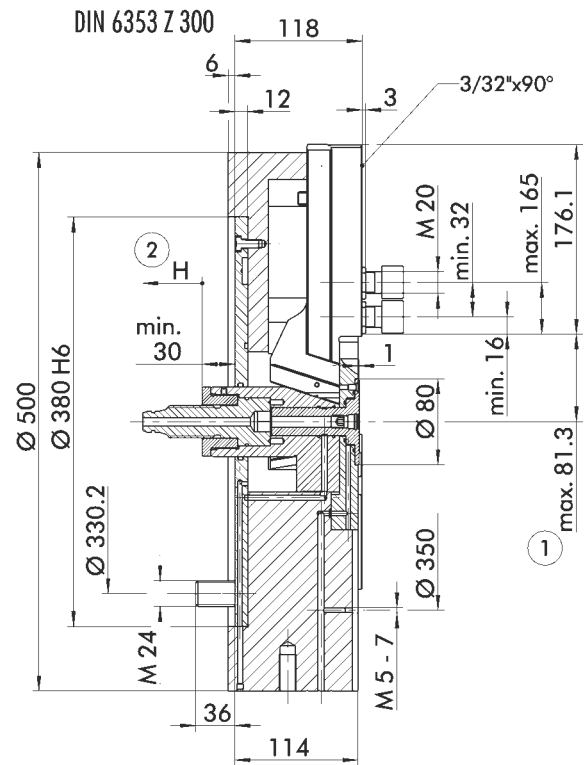
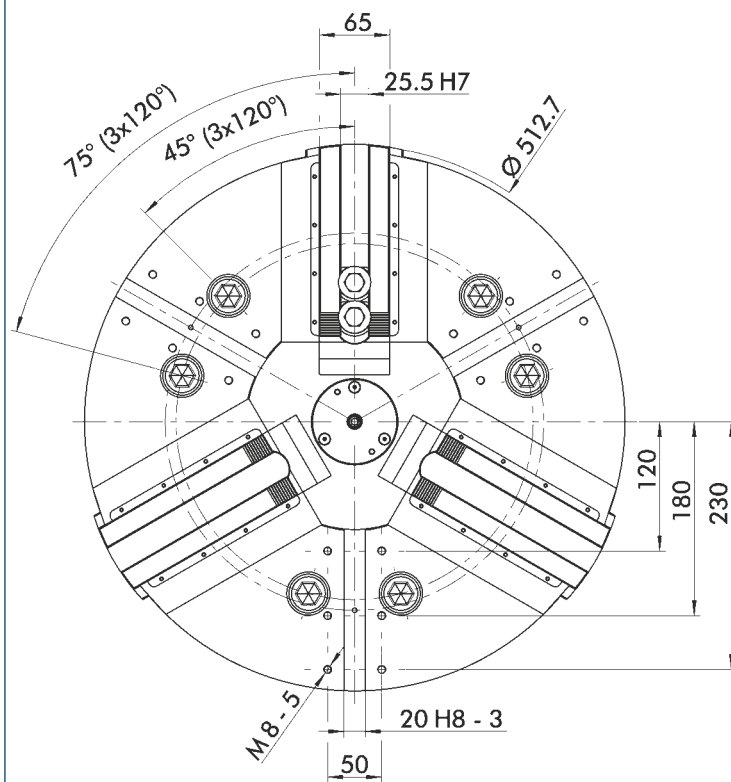


Mediendurchführung

siehe Seite 294

Feed through

see page 294



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- 1 Abstand auf 1. Zahngrund
- 2 Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z380	0856050	3/32" x 90°	140.0	330.0	2000	15.0	45.0	5.3	164.0
DIN 55028	A15	0856051	3/32" x 90°	140.0	330.0	2000	15.0	45.0	5.6	172.0

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

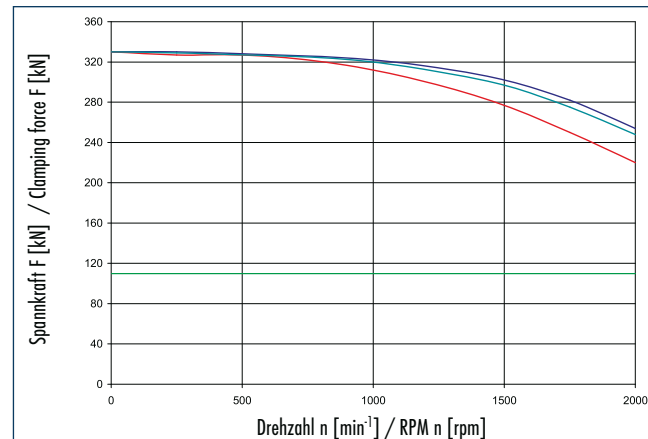
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

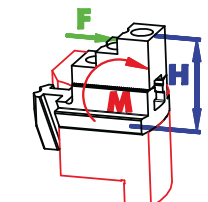
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 400		8.0 kg
■ SWB 400		18.3 kg
■ SWB-AL 400		6.4 kg

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 12100 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

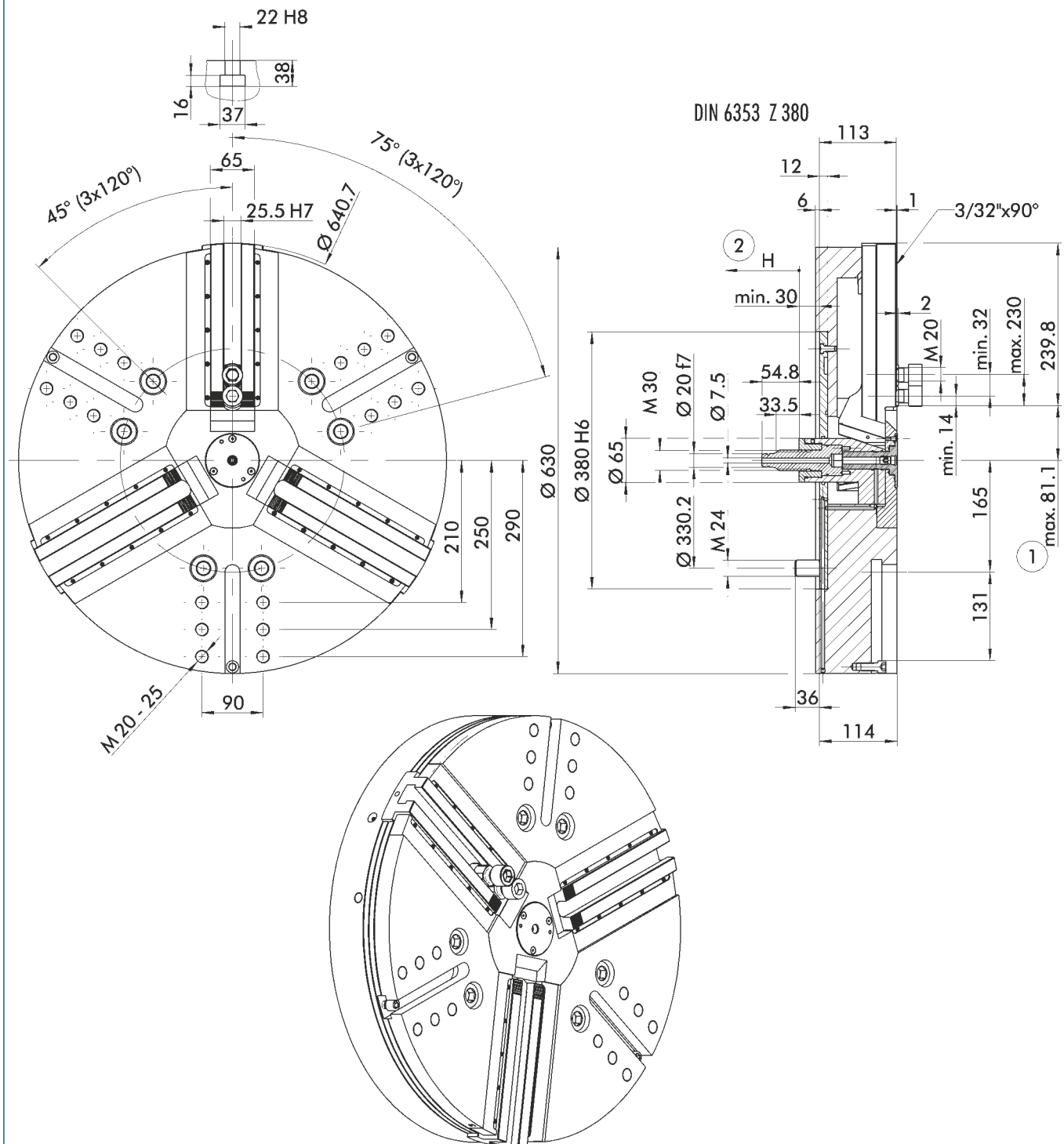


Mediendurchführung

siehe Seite 294

Feed through

see page 294



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0856060	3/32" x 90°	140.0	330.0	1600	15.0	45.0	13.8	263.0

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Technical data

Chuck with tongue and groove upon request

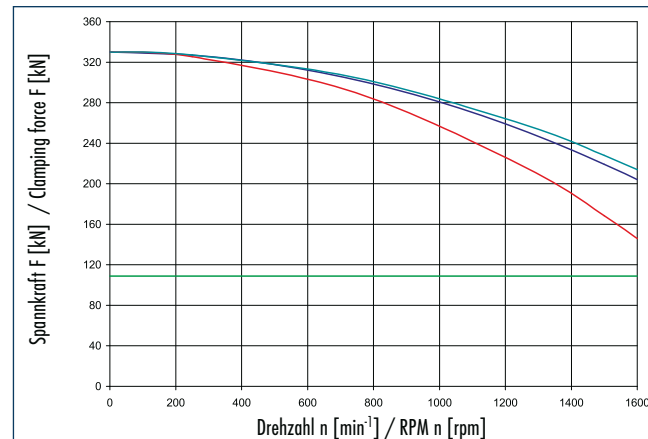
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



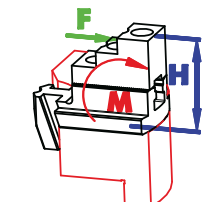
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
SHB 400		8.0 kg
SWB 400		18.3 kg
SWB-AL 400		6.4 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 12100 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 296

Standard chuck jaws
see page 296



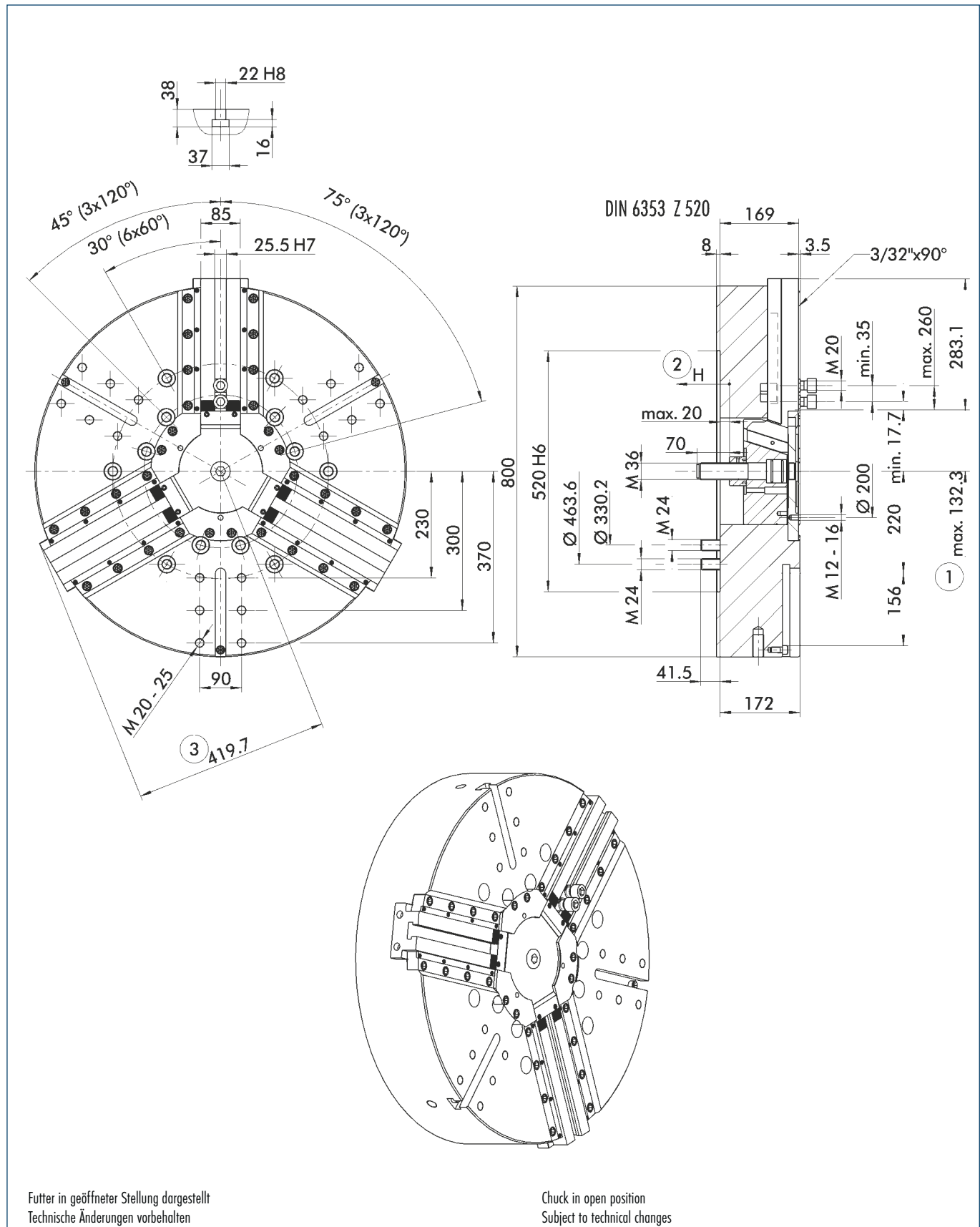
Flansche
siehe Seite 546

Adapter plates
see page 546



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z520	0856070	3/32" x 90°	140.0	330.0	1000	16.0	50.0	58.0	658.0

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Technical data

Chuck with tongue and groove request

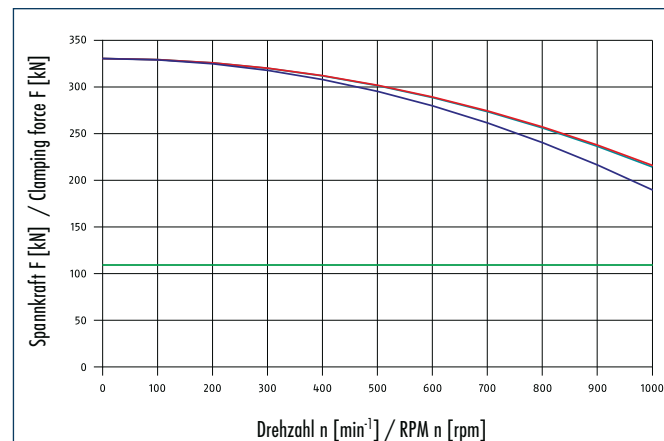
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



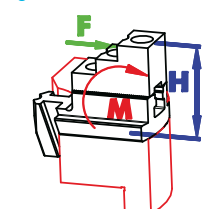
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SWB-AL 400		6.4 kg
■ SHB 400		8.0 kg
■ SWB 400		16.0 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



$M_{max} = 14850 \text{ Nm}$

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

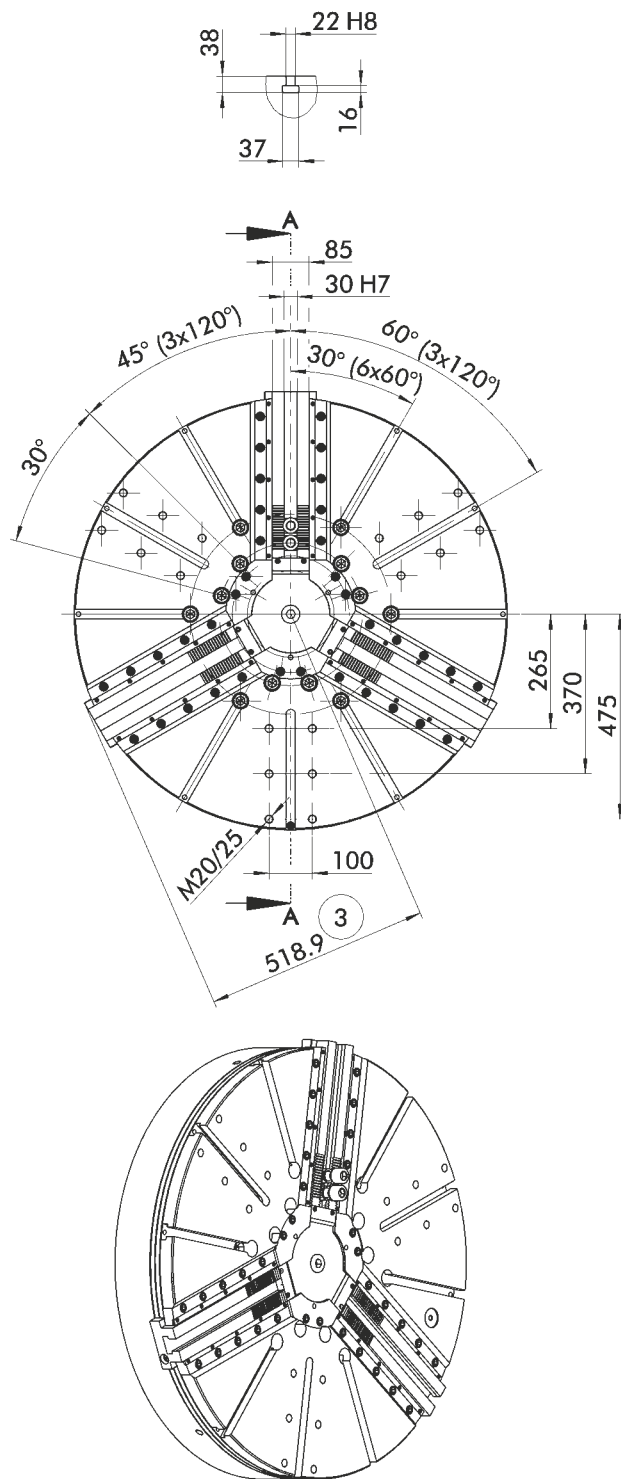


Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester

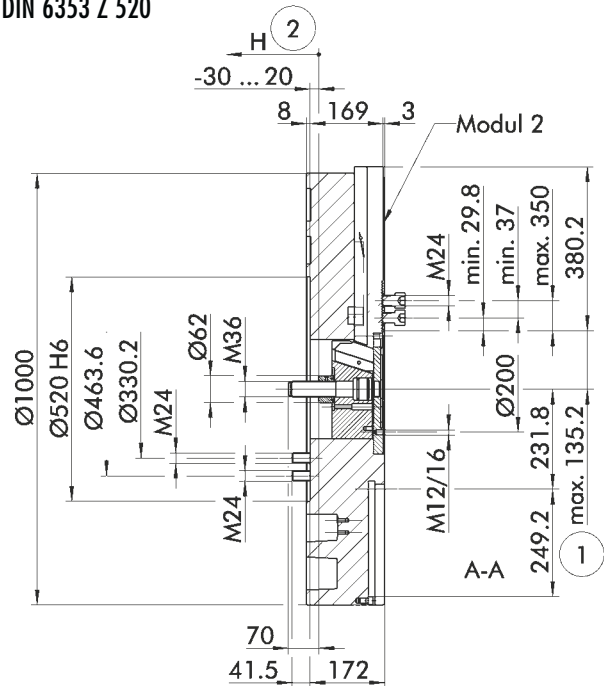
see chapter accessories



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

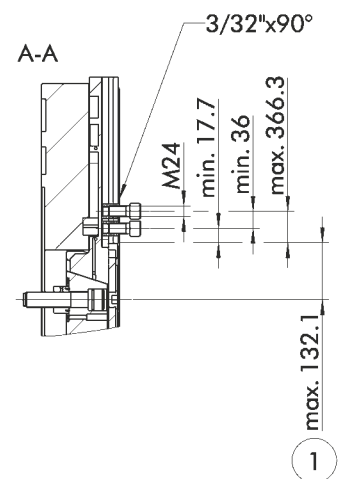
- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

DIN 6353 Z 520



Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Distance to 1st tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius



Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung | Power Lathe Chucks without Through-hole

Technische Daten

	Spindel		Verzahnung	Max. Betätigungskraft	Max. Spannkraft	Max. Drehzahl	Hub/Backe	Kolbenhub (H)	Trägheitsmoment	Gewicht
	Spindle		Serration	Max. actuating force	Max. clamping force	Max. RPM	Stroke/Jaw	Piston stroke (H)	Moment of inertia	Weight
		ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z520	0856080	Modul 2	180.0	410.0	700	16.0	50.0	90.3	707.0
DIN 6353	Z520	0856081	3/32" x 90°	180.0	410.0	700	16.0	50.0	90.3	707.0

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

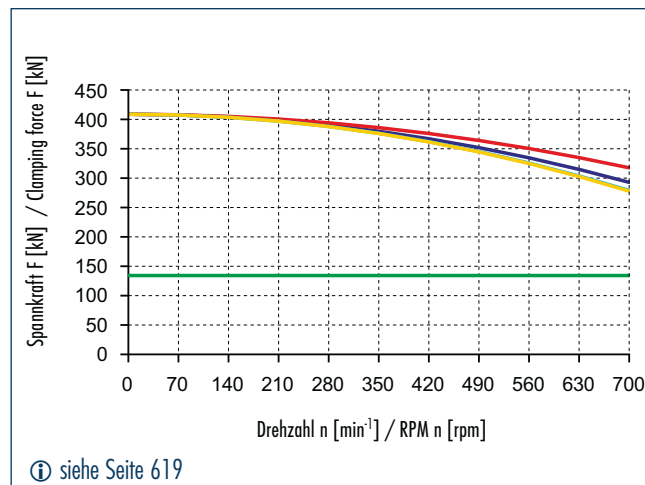
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

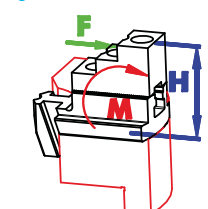
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB-M 800		15.0 kg
■ SP-HB 800		29.4 kg
■ SP-WB 800		42.0 kg
■ SWB-M 800		38.4 kg
① see page 619		

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 18313 Nm

① siehe Seite 620
① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 299

Clamping ranges

① see page 299



Spezialfett

siehe Kapitel Zubehör

Special grease

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 296

Standard chuck jaws

see page 296



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546



Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

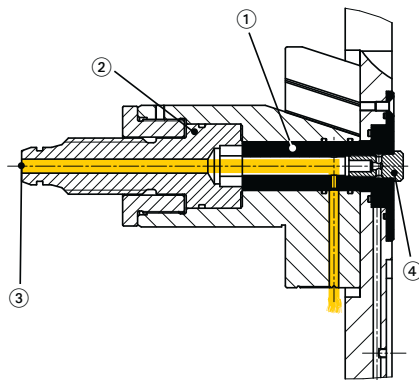
Gripping force tester

see chapter accessories

Möglichkeiten der Mediendurchführung | Possibilities of Feed Through

Modifikation Zentralschmierung

Ölzentralschmierung
über im Futter integrierte
Dosiereinheiten



Modification central lubrication

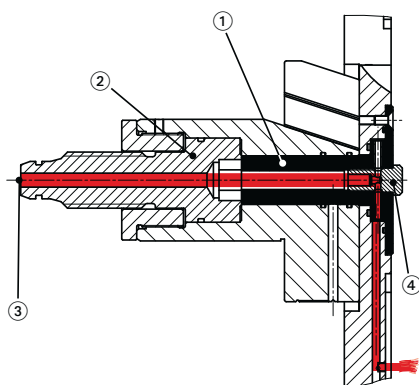
Central oil lubrication
via integrated lubrication cartridges

- ① Einsatz Modifikation Zentralschmierung
- ② Zugschraube
- ③ Zuführung kundenseitig
- ④ Stopfen

- ① Insert modification central lubrication
- ② Pull back screw
- ③ Supply by customer
- ④ Plug

Modifikation Luftanlagekontrolle

Luftanlagekontrolle
Übergabe des Mediums über
Gewindebohrungen in den
stirnseitig im Futterkörper ein-
gearbeiteten Nuten.



Modification air-control

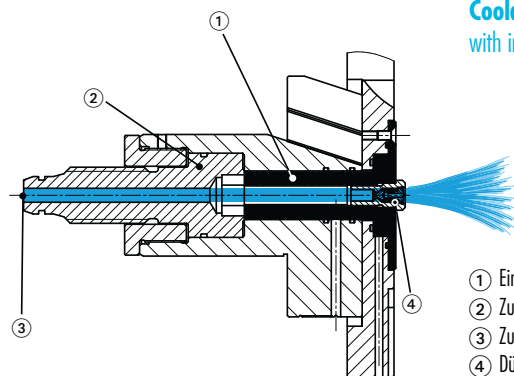
Air-control
Transfer of the medium via threaded hole at the face of the groove which is
integrated in the chuck body.

- ① Einsatz Modifikation Luftanlagekontrolle
- ② Zugschraube
- ③ Zuführung kundenseitig
- ④ Stopfen

- ① Insert modification air-control
- ② Pull back screw
- ③ Supply by customer
- ④ Plug

Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr

**Kühlschmierstoff-
durchführung**
mit integriertem Rückschlag-
ventil und Spritzdüse



Modification coolant

Coolant through feeding
with integrated non-return valve and spray nozzle

- ① Einsatz Modifikation Kühlschmierstoff
- ② Zugschraube
- ③ Zuführung kundenseitig
- ④ Düseneinsatz

- ① Insert modification coolant
- ② Pull back screw
- ③ Supply by customer
- ④ Nozzle insert

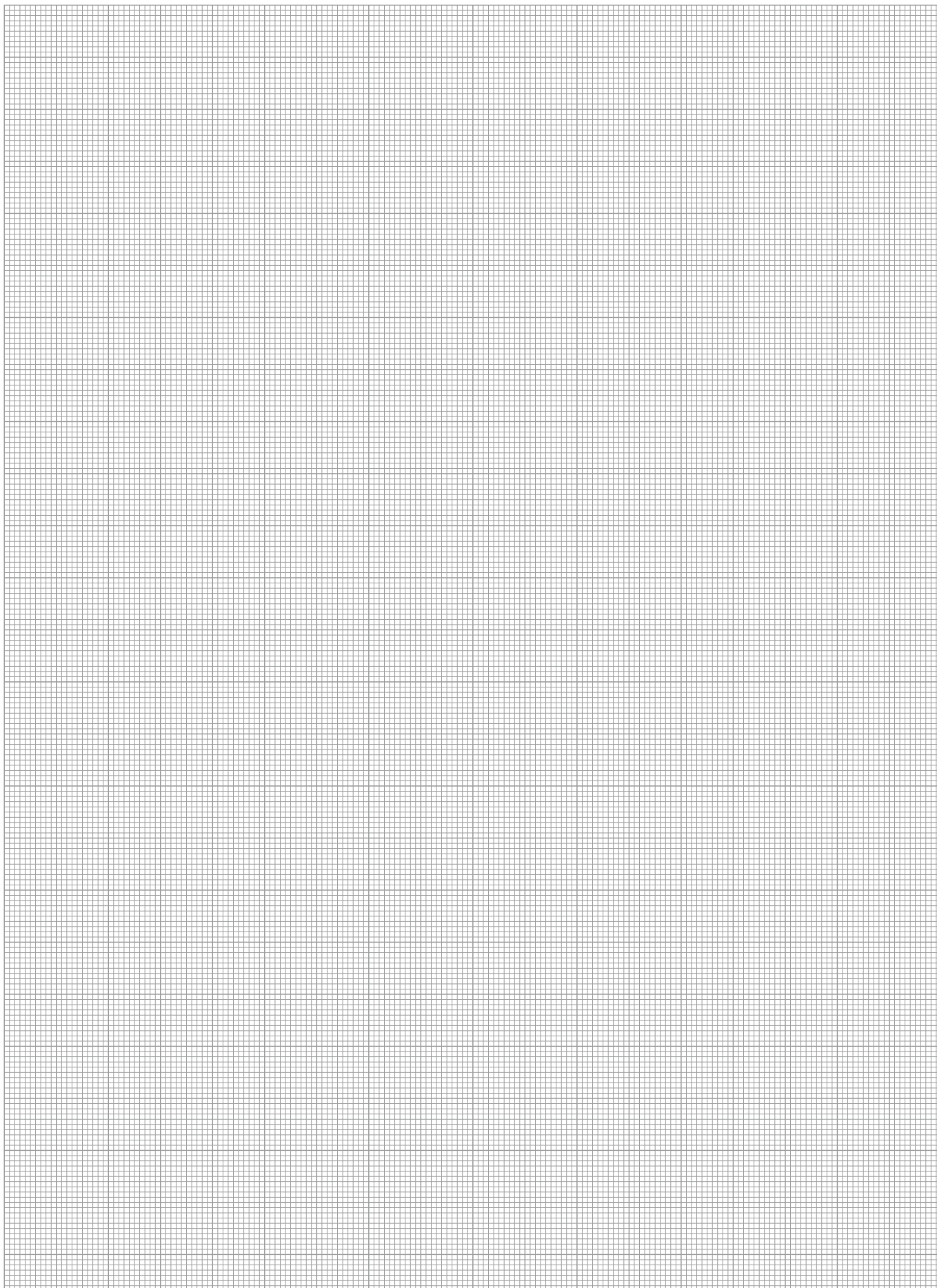
Bestelldaten

Futtergröße Chuck size	Modifikation Zentralschmierung Modification central lubrication ID	Einsatz Luftanlagekontrolle Modification air-control ID	Einsatz Kühlschmierstoffzufuhr Modification coolant ID
165	0856200	0856201	0856202
210	0856210	0856211	0856212
260	0856220	0856221	0856222
315	0856230	0856231	0856232
400	0856240	0856241	0856242
500	0856240	0856241	0856242
630 – 1000		auf Anfrage / on request	

als zusätzliche Position zum Kraftspannfutter bestellbar

Ordering data

can be ordered separately for our power chucks



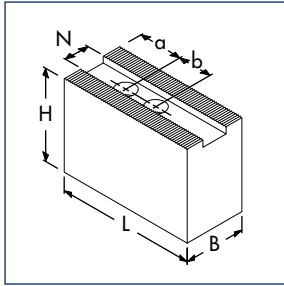
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° | Top Jaws Fine Serration 90°

SWB, SWBL, SWB-AL, SWB-M, SHB und SP-HB

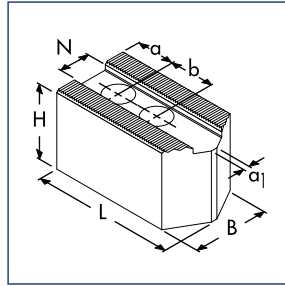
für ROTA NCO 165 bis 1000

SWB, SWBL, SWB-AL, SWB-M, SHB and SP-HB

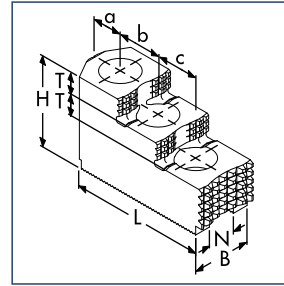
for ROTA NCO 165 up to 1000



Aufsatzbacken weich, SWB, CWB und SWB-AL
Soft top jaws, SWB, CWB and SWB-AL



Aufsatzbacken weich, SWBL
Soft top jaws, SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB, SP-HB
Hard top jaws, SHB, SP-HB

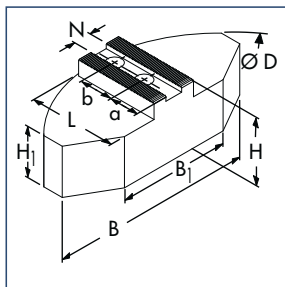
Technische Daten

Technical data

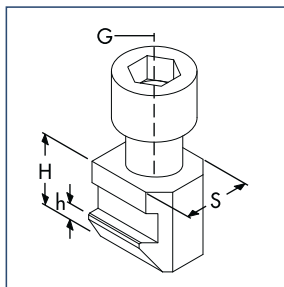
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	a ₁ [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCO 165	CWB 160	0100005	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	70.0	22.0		M12	1.7
	SWB 160	0120102	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	70.0	22.0		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	78.0	22.0	4.0	M12	1.9
	SWB-AL 160	0168100	ALU	17.0	40.0	60.0	70.0	22.0		M12	1.2
	SHB 200	0121104	hart/hard	17.0	40.0	49.0	72.5	19.0		M12	1.6
ROTA NCO 210	CWB 200	0100006	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	22.0		M12	2.7
	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	22.0		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	22.0	4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	22.0		M12	1.5
	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	19.0		M12	2.0
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	28.0		M16	5.2
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	28.0		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	28.0	4.0	M16	5.6
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	28.0		M16	3.0
	SHB 250	0121105	hart/hard	21.0	50.0	58.0	103.5	25.0		M16	3.5
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	28.0		M16	5.2
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	28.0		M16	9.4
	SWBL 315	0120156	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	28.0	4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	28.0		M16	3.0
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	30.0		M16	4.6
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	35.0		M20	12.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	35.0		M20	18.3
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	35.0		M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	31.0		M20	8.0
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	35.0		M20	12.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	35.0		M20	18.3
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	35.0		M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	31.0		M20	8.0
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	35.0		M20	12.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	35.0		M20	18.3
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	35.0		M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	31.0		M20	8.0
ROTA NCO 800	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	35.0		M20	12.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	35.0		M20	18.3
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	35.0		M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	31.0		M20	8.0
ROTA NCO 1000	SP-WB 800	0124108	16MnCr5	30.0	75.0	90.0	300.0	65.0		M24	42.0
	SP-HB 800	0125108	hart/hard	30.0	75.0	105.0	250.0	60.0		M24	29.4

SWB-SM, SWB-SA, NKS, NKA und NS für ROTA NCO 165 bis 1000

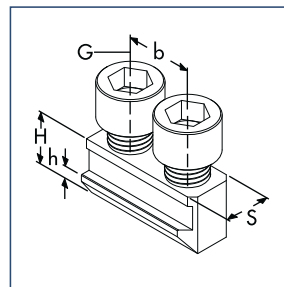
SWB-SM, SWB-SA, NKS, NKA und NS for ROTA NCO 165 up to 1000



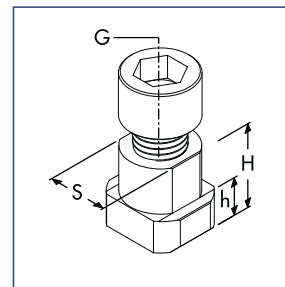
Segmentbacken weich, SWB-SM und SWB-SA
Soft full grip jaws, SWB-SM and SWB-SA



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA



Nutensteine, NS
T-nuts, NS

Technische Daten – Segmentbacken

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Material	N	B	B ₁	H	H ₁	L	D	a	b	Schrauben Screws	Satz Set
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	M12	4.2
ROTA NCO 210	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	M12	4.2
ROTA NCO 260	SWB-SM 250/21	0169103	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	70.0	55.0	80.0	250.0	30.0	M16	14.0
	SWB-SM 251	0169107	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	100.0	85.0	80.0	250.0	30.0	M16	21.7
	SWB-SA 250/21	0170103	ALU	21.0	180.0	70.0	78.0	63.0	87.5	250.0	40.0	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	ALU	21.0	180.0	70.0	100.0	85.0	87.5	250.0	40.0	M16	8.3
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	320.0	60.0	M16	26.6
	SWB-SA 315	0170104	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	70.0	M16	12.0
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	M20	55.2
	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	M20	26.2

Technical data – Full grip jaws

Technische Daten – Nutensteine

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	S	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
	ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]
ROTA NCO 165	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5	M12	M12x25	70.0
	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	M12	M12x25	70.0
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5	M12	M12x25	70.0
	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	M12	M12x25	70.0
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0	M16	M16x35	150.0
	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0	M16	M16x35	150.0
	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5	M20	M20x45	300.0
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5	M20	M20x45	300.0
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5	M20	M20x45	300.0
ROTA NCO 800	NS 242	0140121	25.5	29.0	11.0	M20	M20x40	220.0
ROTA NCO 1000	NS 240	0140104	30.0	41.0	15.0	M24	M24x50	400.0

Technical data – T-nuts

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 588 – 613

SCHUNK special and specialized jaws
see page 588 – 613

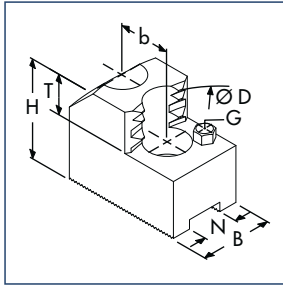
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° | Claw Jaws Fine Serration 90°

SZA und SZA-ST für Außenspannung

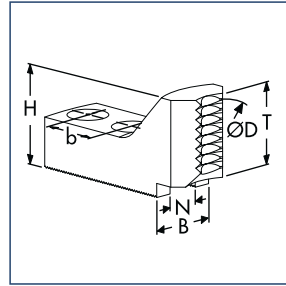
für ROTA NCO 165 bis 800

SZA and SZA-ST for O.D.-Clamping

for ROTA NCO 165 up to 800



Krallenbacken hart, SZA
Hard claw jaws, SZA



Krallenbacken hart, für Stangenspannung, SZA-ST
Hard claw jaws, for bar clamping, SZA-ST



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

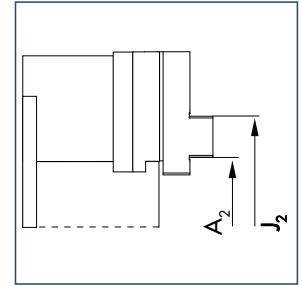
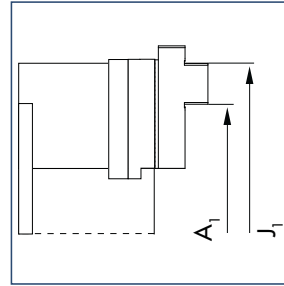
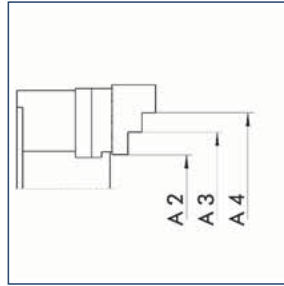
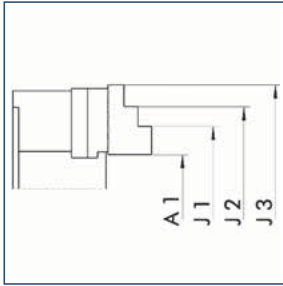
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCO 165	SZA 16-30	0122110	41 - 67	180	17.0	35.0	50.0	20.0	M5	19.0	1.3
	SZA 16-31	0122111	60 - 86	180	17.0	35.0	50.0	20.0	M5	19.0	1.2
	SZA 16-32	0122112	82 - 109	180	17.0	35.0	50.0	20.0	M5	19.0	1.1
	SZA 16-33	0122113	100 - 127	188	17.0	40.0	50.0	20.0	M5	19.0	1.2
	SZA 16-34	0122114	122 - 149	208	17.0	40.0	50.0	20.0	M5	19.0	1.6
	SZA-ST 16-1	0175100	20 - 46	186	17.0	35.0	40.0	30.0		19.0	1.2
ROTA NCO 210	SZA 20-14	0138195	34 - 75	224	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	62 - 103	224	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	90 - 132	223	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	119 - 161	227	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	149 - 191	251	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA-ST 20-1	0175101	20 - 62	224	17.0	35.0	45.0	35.0		22.0	1.5
ROTA NCO 260	SZA 25-37	0138180	59 - 109	278	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.3
	SZA 25-38	0138181	99 - 149	278	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.9
	SZA 25-39	0138182	148 - 198	280	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.7
	SZA 25-40	0138183	195 - 246	317	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA-ST 25-2	0175103	31 - 79	280	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	2.7
ROTA NCO 315	SZA 31-10	0138184	49 - 146	347	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-11	0138185	107 - 203	360	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-12	0138186	172 - 269	346	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA 31-13	0138187	236 - 333	406	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	4.5
	SZA-ST 31-1	0175104	22 - 107	348	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	3.3
ROTA NCO 400	SZA 40-11	0138300	58 - 170	435	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-13	0138302	131 - 246	471	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	215 - 330	451	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	285 - 401	492	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA-ST 40-1	0175105	32 - 129	467	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0
ROTA NCO 500	SZA 40-12	0138301	74 - 245	587	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.5
	SZA 40-13	0138302	131 - 345	571	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	215 - 429	551	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	285 - 500	592	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA-ST 40-1	0175105	35 - 228	567	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0
ROTA NCO 630	SZA 40-12	0138301	74 - 383	727	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.5
	SZA 40-13	0138302	113 - 484	711	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	195 - 568	691	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	266 - 639	732	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
ROTA NCO 800	SZA 40-12	0138301	120 - 569	913	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.5
	SZA 40-13	0138302	220 - 670	897	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	304 - 754	877	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	375 - 800	897	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3

① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog

① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

mit harten Stufenaufsatzbacken SHB und SP-HB
für ROTA NCO 165 bis 1000

with hard stepped top jaws SHB and SP-HB
for ROTA NCO 165 up to 1000



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 210	0121102	-	-	-	-
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17 - 87	44 - 114	94 - 164	140 - 210
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	25 - 122	59 - 148	142 - 230	215 - 303
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	22 - 140	52 - 190	145 - 282	236 - 374
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	32 - 207	76 - 262	279 - 431	-
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	28 - 296	81 - 350	285 - 540	-
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	28 - 429	75 - 459	178 - 562	280 - 664
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	130 - 622	184 - 674	287 - 777	388 - 880
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	50 - 667	108 - 734	284 - 909	449 - 1075

Innenspannung

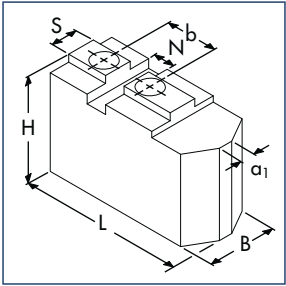
I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 210	0121102	-	-	-
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	93 - 162	138 - 208	156 - 256
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	78 - 175	151 - 248	231 - 328
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	94 - 211	186 - 303	277 - 394
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	118 - 306	321 - 480	-
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	102 - 360	305 - 540	-
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	112 - 503	208 - 606	306 - 708
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	204 - 697	306 - 800	407 - 902
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	230 - 825	377 - 990	550 - 1166

Aufsatzbacken Kreuzversatz | Top Jaws Tongue & Groove

SRK
für ROTA NCO 165 bis 400

SRK
for ROTA NCO 165 up to 400



Aufsatzbacken weich, SRK
Soft top jaws, SRK

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		Material	N	B	H	L	b	a ₁	Schrauben Screws	Satz Set
		ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	16MnCr5	10.0	40.0	60.0	76.0	25.0	4.0	M12	2.9
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	16MnCr5	12.0	40.0	60.0	94.0	30.0	8.0	M12	3.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16MnCr5	16.0	50.0	80.0	117.0	40.0	12.0	M16	8.2
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16MnCr5	16.0	50.0	80.0	149.0	50.0	6.0	M16	10.9
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	16MnCr5	18.0	60.0	100.0	180.0	60.0	12.0	M16	22.0